

# 聊城鲁发钢管厂 塔城地区20#无缝钢管

产品名称	聊城鲁发钢管厂 塔城地区20#无缝钢管
公司名称	聊城市鲁发物资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	聊城市开发区嫩江路东首
联系电话	13346354444

## 产品详情

精密钢管是一种通过冷拔或热轧处理后的一种高精密的钢管材料。由于精密钢管内外壁无氧化层、承受高压无泄漏、高精度、高光洁度、冷弯不变形、扩口、压扁无裂缝等有点，所以主要用来生产气动或液压元件的产品，如气缸或油缸，可以是，也有焊接管。精密钢管的化学成分有碳C、硅Si、锰Mn、硫S、磷P、铬Cr。

### 精密钢管和的区别

- 1、主要特点是无焊接缝，可承受较大的压力。产品可以是很粗糙的铸态或冷拔件。
- 2、精密钢管是近几年出现的产品，主要是内孔、外壁尺寸有严格的公差及粗糙度。

我公司拥有两条热轧生产线：一为60、90穿孔机；二为325mmASSRL轧管机，采用芯棒预穿和限动小循环，三级计算机控制的自动化系统，主要生产外径89mm - 426mm，壁厚10mm - 80mm的材质20-45#、16Mn、27SiMn、20-40Cr、20G、12Cr1MoV(G)、15CrMo(G) 优质无缝钢管。（厂址：聊城开发区嫩江路）

拥有中小型冷轧精密钢管机组6条生产线，LG30二辊冷轧管机4台，LG50加长精轧管机2台等，生产（18mm- 94mm × 1mm-18mm）的高精度精轧管、光亮管。（厂址：聊城高新区汪庄工业园）

同时常年经营包钢集团无缝钢管厂、成都、天津、衡阳、宝钢、西宁、鞍山、冶钢、安钢、新兴、本溪等几大钢厂的无缝钢管等管道产品，同时与以上钢厂常年保持业务联系。可经营6-820各种规格型号的无缝钢管，公司常年备有大量现货库存供客户选择。

### 1.壁厚不均

钢管壁厚不可能各处相同，在其横截面及纵向管体上客观存在壁厚不等现象，即壁厚不均。为了控制这种不均匀性，在有的钢管标准中规定了壁厚不均的允许指标，一般规定不超过壁厚公差的80%(经供需双方协商后执行)。

## 2.椭圆度

在圆形钢管的横截面上存在着外径不等的现象，即存在着不一定互相垂直的外径和外径，则外径与外径之差即为椭圆度(或不圆度)。为了控制椭圆度，有的钢管标准中规定了椭圆度的允许指标，一般规定为不超过外径公差的80%(经供需双方协商后执行)。

## 3.弯曲度

钢管在长度方向上呈曲线状，用数字表示出其曲线度即叫弯曲度。标准中规定的弯曲度一般分为如下两种：

A、局部弯曲度：用一米长直尺靠量在钢管的弯曲处，测其弦高(mm)，即为局部弯曲度数值，其单位为mm/m，20#无缝钢管，表示方法如2.5mm/m。此种方法也适用于管端部弯曲度。

B、全长总弯曲度：用一根细绳，从管的两端拉紧，测量钢管弯曲处弦高(mm)，然后换算成长度(以米计)的百分数，即为钢管长度方向的全长弯曲度。

例如：钢管长度为8m，测得弦高30mm，则该管全长弯曲度应为：

$$0.03 \div 8m \times 100\% = 0.375\%$$

## 4.尺寸超差

尺寸超差或叫尺寸超出标准的允许偏差。此处的"尺寸"主要指钢管的外径和壁厚。通常有人把尺寸超差习惯叫"公差出格"，这种把偏差和公差等同起来的叫法是不严密的，应叫"偏差出格"。此处的偏差可能是"正"的，也可能是"负"的，很少在同一批钢管中出现"正、负"偏差均出格的现象。

聊城鲁发钢管厂-塔城地区20#无缝钢管由聊城市鲁发物资有限公司提供。聊城鲁发钢管厂-塔城地区20#无缝钢管是聊城市鲁发物资有限公司(www.lclfwz.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郭彬。同时本公司(www.zjjmagg.cn)还是专业从事浙江无缝钢管，浙江合金钢管，浙江精密钢管的厂家，欢迎来电咨询。