

双嘴水泥包装机生产厂家 青州水泥包装机 辰旭机械

产品名称	双嘴水泥包装机生产厂家 青州水泥包装机 辰旭机械
公司名称	潍坊辰旭机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省安丘市凌河镇工业园
联系电话	13705366281

产品详情

水泥包装机工作流程

- (一) 启动运转步骤：通电—启动皮带机—启动包装机—启动给料机—插袋—灌装—计量—掉袋
- (二) 停机步骤：关闭给料机—放空包装机中水泥—关掉总电源

全操作与日常维护保养

- (一) 开车前注意现场环境，清除影响作业的障碍物，除插袋外，禁止其他人员靠近旋转包装机。
- (二) 开车前认真检查电器部分，调速器旋钮位置于0位，顺时针转动旋钮逐渐加速到所需转速，每分停机务必将调速器旋钮回到0位。
- (三) 插袋时身体与机器要保持适当距离，防止碰伤。
- (四) 灌装时不准手按，青州水泥包装机，脚踢水泥袋，以免影响计量精度。
- (五) 当运转中出现故障紧急停车检修时，水泥包装机价格低，须切断电源，双嘴水泥包装机生产厂家，挂牌警示或专人监护。
- (六) 包装机接地保护要安全可靠，并定期检测接地电阻。
- (七) 当皮带机突然停车时，应立即切断包装机旋转电源，以防刮包。

HB系列旋转式水泥包装机采用变频调速的主传动系统，偏心入料的回转结构，配置有无触点接近开关、上下料位测控等机电自动控制及微机自动计量装置。在操作过程中，除人工插袋外，其它如水泥袋压紧、灌装、计量、闸板启闭、定点掉袋等均可自动连续完成。并具有不插袋不灌装、袋重不达到设定值不掉袋、袋子意外脱落立刻关闭闸板停止灌装等独特功能。该产品与同类产品相比，具有结构合理、计量准确、能耗低、包装能力大、维修方便等诸多优点，最突出的特点是不用气动元件，就能自动实现袋口压紧、松开，闸门打开、关闭和掉袋等功能，减少许多因气动元件受损而引起的包装机故障。

该包装机采用微机秤计量，微机秤是技术人员针对旋转式包装机结构及水泥物料灌装特点，精心设计开发的微机控制系统，计量精度高，稳定性能好，单嘴水泥包装机厂家，在水泥厂适应能力强。还能对整个工作循环实施微机控制。

包装机设计有六嘴、八嘴、十嘴、十二嘴、十四嘴等机型，根据用户需要还可承接特殊类型的包装机设计改造工作。

在满足使用要求的前提下，应尽可能使水泥包装机制造与维修方便。可采取以下两方面的措施：

1.提高水泥包装机的系列化、零部件的通用化和标准化程度。

提高“三化”程度是我国的一项重要技术政策，也是水泥包装机械的一个发展方向。

2.改善结构工艺性

机械的结构工艺性，由零件的结构复杂程度，加工表面数量、精度要求、对制造单位的适应能力、零部件的可拆性及标准化、通用化程度等来评定。结构工艺性差，不仅使制造成本增加，而且还使制造和维修周期延长，甚至难以达到预定的加工要求。

双嘴水泥包装机生产厂家-青州水泥包装机-辰旭机械由潍坊辰旭机械设备有限公司提供。潍坊辰旭机械设备有限公司（www.chenxujixie.com）在行业专用设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，辰旭机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。