

辰旭机械 双嘴水泥包装机生产厂家 湖南水泥包装机

产品名称	辰旭机械 双嘴水泥包装机生产厂家 湖南水泥包装机
公司名称	潍坊辰旭机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省安丘市凌河镇工业园
联系电话	13705366281

产品详情

水泥包装机灌装过程中压袋，掉袋及料口关闭均可调整，保证灌装正常进行。灌装后掉落的物料袋落在接包机上，经顺袋装置到清包机，湖南水泥包装机，经清包机清理浮灰后，直接由皮带输送机输送至成品库，由叠包机摞放整齐，八嘴水泥包装机品牌，以备销售外运。也可与袋装水泥装车机配套，直接装车。

水泥包装机的故障维修：

故障表现：无显示；

原因分析：1.电源故障或供电不到位(指中途开路如保险管断等)；2.显示电路损坏。

处理办法：1.检查电源、保险管；2.检测内部电路。

水泥包装机工作流程

(一) 启动运转步骤：通电—启动皮带机—启动包装机—启动给料机—插袋—灌装—计量—掉袋

(二) 停机步骤：关闭给料机—放空包装机中水泥—关掉总电源

全操作与日常维护保养

(一) 开车前注意现场环境，双嘴水泥包装机生产厂家，清除影响作业的障碍物，除插袋外，禁止其他人员靠近旋转包装机。

(二) 开车前认真检查电器部分，调速器旋钮位置于0位，顺时针转动旋钮逐渐加速到所需转速，每分停机务必将调速器旋钮回到0位。

(三) 插袋时身体与机器要保持适当距离，防止碰伤。

(四) 灌装时不准手按，水泥包装机价格低，脚踢水泥袋，以免影响计量精度。

(五) 当运转中出现故障紧急停车检修时，须切断电源，挂牌警示或专人监护。

(六) 包装机接地保护要安全可靠，并定期检测接地电阻。

(七) 当皮带机突然停车时，应立即切断包装机旋转电源，以防刮包。

水泥包装机分成下列八个组成要素。

一、被包装物品的计量与运送系统：被包装物品的计量与运送系统是指将被包装物品进行计量、整理、排列，并运送至预定工位的装置系统。有的还完成被包装物品的成型、分割。

二、包装材料的整理与运送系统：包装材料的整理与运送系统是指将包装材料(包括挠性包装材料、容器及辅助物，下同)进行定长切断或整理排列，并逐个运送至预定工位的装置系统。有的在运送过程中还完成制袋或包装容器的竖起、定型、定位。

三、主运送系统：主运送系统是指将被包装物品和包装材料由一个包装工位顺次传送到下一个包装工位的装置系统。单工位包装机则没有主运送系统。

四、包装执行机构：包装执行机构是指直接进行裹包、充填、封口_贴标、捆扎和容器成型等包装操作的机构。

五、成品输出机构：成品输出机构是指将包装成品从包装机上卸下、定向排列并输出的机构。有的机器的成品输出由主运送系统完成或靠成品自重卸下。

六、动力机与传动系统：动力机与传动系统是指将动力机的动力与运动传递给执行机构和控制元件，使之实现预定动作的装置系统。通常由机、电、光、液、气等多种形式的传动、操纵、控制以及辅助等装置组成。

七、控制系统：控制系统由各种自动和手动控制装置等所组成，是现代包装机的重要组成部分，包括包装过程及其参数的控制，包装质量、故障与安全的控制等。

八、机身：机身用于支承和固定有关零部件，保持其工作时要求的相对位置，并起一定的保护、美化外观等作用。

辰旭机械(图)-双嘴水泥包装机生产厂家-湖南水泥包装机由潍坊辰旭机械设备有限公司提供。潍坊辰旭机械设备有限公司(www.chenxujixie.com)实力雄厚，信誉可靠，在山东 潍坊 的行业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领辰旭机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！