

宇润五金 昆山螺旋丝攻 螺旋丝攻

产品名称	宇润五金 昆山螺旋丝攻 螺旋丝攻
公司名称	昆山市玉山镇宇润五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市富士康路1388号3栋厂房
联系电话	13915492124

产品详情

螺旋槽丝锥主要是为了解决深孔螺纹攻丝问题而研制的。这里的“深孔”是指深径比 > 2 的螺纹孔。而事实上，当螺纹深径比超过1.5时，也可视为深孔范围了。

在柔韧、延展性良好的长屑材料（如不锈钢）盲孔攻丝时，一般来说螺旋槽丝锥几乎成首选。这里主要考虑指是中小尺寸（M36）螺纹攻丝。因为，大尺寸螺纹攻丝，螺旋槽丝锥并不能胜任。当针对大尺寸螺纹尤其是对高抗拉强度材料攻丝时，使用螺旋槽丝锥所需扭矩会很大。如此巨大的扭矩易造成丝锥崩刃甚至是折断。所以，常用的螺旋槽丝锥规格为M3-M36之间。

螺旋丝攻用途

螺旋槽丝锥多用于数控加工中心钻盲孔用，加工速度较快，精度高，排屑较好、对中性好。螺尖丝锥前部有容削槽，用于通孔的加工。

螺旋丝攻（丝锥）：螺旋丝攻(丝锥)也可称为螺旋槽丝攻(丝锥)。是对不通孔被切削材之攻牙作业，螺旋丝攻(丝锥)将发挥其特有的切削效果，迅速，顺利的为您切削出最高级螺纹，螺旋丝攻(丝锥)与一般手用丝攻不同的是，普通的手用丝攻之沟槽成直线型，而螺旋丝攻(丝锥)成螺旋型，螺旋丝攻在攻牙时，以其螺旋槽的上升旋转作用，能轻易的把铁屑排出孔外，以免铁屑残留或塞於沟槽内，而造成螺锥折断刃部崩裂，因此能增长丝攻的寿命与切削出最高精度之螺纹，螺旋丝攻(丝锥)适用于切削高韧度之材料，而不适合铸铁，等切屑成细碎状之材料。螺旋槽丝锥多用于数控加工中心钻盲孔用，加工速度较快，精度高，排屑较好、对中性好。螺旋丝锥前部有容削槽，太仓螺旋丝攻，用于通孔的加工。

直槽丝攻（丝锥）：一般用于普通车床、数控车床、攻牙机、加工中心、钻床的螺纹加工，昆山螺旋丝攻，切削速度较慢。分为机用直槽丝攻（丝锥）和手用直槽丝攻（丝锥），机用丝攻通常是高速钢磨牙丝攻，适用于在机床上攻丝，手用丝攻是指碳素工具钢或者合金工具钢滚牙（或切牙）丝攻，适用于手工。它通用性最强，螺旋丝攻，通孔或不通孔、有色金属或黑色金属均可加工，价格也最便宜。但是针对性也较差，什么都可做，什么都不是做得最好。切削锥部分可以有2、4、6牙，短锥用于不通孔，长

锥用于通孔。只要底孔足够深，就应尽量选用切削锥长一些的，这样分担切削负荷的齿多一些，使用寿命也长一些。

宇润五金(图)-昆山螺旋丝攻-螺旋丝攻由昆山市玉山镇宇润五金加工店提供。昆山市玉山镇宇润五金加工店(www.yurunj.com)实力雄厚，信誉可靠，在江苏苏州的五金配件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领宇润五金和您携手步入辉煌，共创美好未来！