

四川绵阳蒸汽动能粉碎机，蒸汽动能磨机，气流粉碎分级机

产品名称	四川绵阳蒸汽动能粉碎机，蒸汽动能磨机，气流粉碎分级机
公司名称	四川众金粉体设备有限公司
价格	.00/套
规格参数	蒸汽动能磨机:0.125-0.044m 四川:绵阳
公司地址	四川省绵阳市安州区花菱工业园
联系电话	13035677793

产品详情

蒸汽动能磨是利用过热蒸汽经过同轴心喷嘴将颗粒加速、并进行碰撞粉碎，粉碎后的物料经过分级机分级，合格粉料进入后面的收集系统收集，不合格物料返回粉碎机继续被粉碎。整个系统蒸汽保持在过热状态，生产在全干法下进行。

1.可以充分利用现有余热所产生的蒸汽或低温发电后的背压蒸汽作为动力，能够有效降低粉体加工成本；如现有蒸汽是未得到实际应用就排空，采用蒸汽动力磨后，粉体加工的成本将仅为气流磨加工成本的1/5-1/8；节能优势，在有条件的地方，用低级能源远比用**能源节能显著。

2.粉碎强度对比:常规气流磨设计线速度 400m/s~600m/s，而蒸汽动能磨的粉碎强度可达到1000m/s。

3.充分利用余热，符合**目前大力倡导节能减排政策的要求，易于获得政府科技资金的支持和*科技奖励；

4.蒸汽动力磨是物料与物料相互碰撞来进行粉碎的，设备磨损小，原料中如有大块异物（螺栓、铁块等）进入设备不会对设备造成损坏，维修率低、易损件极少，设备维护费用低；

5.加工粉体粒度范围宽，可加工10um的超细粉体，也可根据需要加工1~2um的超微粉体。

6.充分利用未被使用的过热蒸汽，符合**目前大力倡导节能减排政策的要求，易于获得政府科技资金的支持和**科技奖励；

1.能耗低,可以充分利用现有余热所产生的蒸汽或低温发电后的背压蒸汽作为动力，能够有效降低粉体加工成本；如现有蒸汽是未得到实际应用就排空，采用蒸汽动力磨后，粉体加工的成本将仅为气流磨加工成本的1/5-1/8；节能优势，在有条件的地方，用低级能源远比用**能源节能显著。

2.粉碎强度大，可获得更细的粉体：过热蒸汽的临界速度高，粉碎力度大，易于获得更细的超细粉，对某些物料可实现亚微米级甚至纳米级粉体的加工,常规气流磨设计线速度400m/s~600m/s，而蒸汽动能磨的粉碎强度可达到1000m/s。

3.蒸汽动力磨是物料与物料相互碰撞来进行粉碎的，设备磨损小，原料中如有大块异物（螺栓、铁块等）进入设备不会对设备造成损坏，维修率低、易损件极少，设备维护费用低；

4.在加工易燃易爆粉体（如：石油焦等）过程中安全性好，物料是在全过热蒸汽中粉碎，因而不存在**的危险；且加工后的粉体可保持在40-80 的温度，有利于提高燃烧效率；

5.加工粉体粒度范围宽，根据需要可加工100目~12500目的粉体。

6.充分利用热电厂低品位过热蒸汽作为动力，实现低成本，规模化的超细粉体加工，符合**目

前大力倡导节能减排政策的要求，易于获得政府科技资金的支持和**科技奖励。

固硫废渣、钛白粉、石油焦、炭黑、炭素、高炉渣、钢渣、石墨、云母、滑石、石英、方解石、重晶石、硅藻土、氢氧化铝/镁、金属氧化物等一切耐温的物料。

现主要应用领域有:

电厂固硫废渣，玻璃厂石油焦粉，钢厂高炉渣/钢渣，炭素厂煨后焦/超细石墨，非金属矿行业/超微粉体材料等。

【四川众金粉体设备有限公司】位于中国科技城—绵阳，公司依托亚洲风洞群—中国空气动力研究与发展中心民用技术成果，集空气动力学、材料科学、机械制造学为一体，致力于超微粉碎及分级设备的研发、制造、销售和服务

公司拥有国内外**的超微粉碎设备和分级设备的核心研发技术；喷流能的充分利用技术；高效分级、严控过粉碎技术；可靠密封无泄漏技术；大颗粒控制技术；完整稳定流畅的系统设计技术；粉碎腔内恒定气固浓度比技术；超微粉收集除尘及烟气处理技术；超微粉碎颗粒形貌控制技术。