

无锡奥宏 ABS电镀生产线

产品名称	无锡奥宏 ABS电镀生产线
公司名称	无锡市奥宏环保设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市郊区
联系电话	0510-83885326 13395175336

产品详情

ABS塑料电镀生产线典型工艺及设备特点：

电镀对像：ABS等塑料件电镀

塑料湿法电镀工艺基本流程及作用原理：

除油—(预处理)—浸蚀—中和—(表面清洗)—添加催化剂—活化—非电解电镀—电镀。各个步骤的作用和原理如下。

(1)除油 由于塑料制品表面常沾有指纹、油污等有机物，以及靠静电作用而附着的灰尘等无机物，这些污垢都应加以去除。

(2)预浸蚀 由于工程塑料及超工程塑料耐化学药品性能好，一般难以被化学药品浸蚀，因此在浸蚀之前要进行预浸蚀。

(3)浸蚀 浸蚀是采用强氧化剂或强酸、强碱对塑料进行化学处理，使塑料表面有选择性的溶解，产生凹凸不平的固定点—，结果使电镀产生良好的外观并保证镀层附着性好。

(4)中和
经浸蚀处理后必须去除塑料表面残留的浸蚀剂，如用盐酸做浸蚀剂，需用氢氧化钠等碱中和。

(5)表面清理 对工程塑料和超工程塑料需要这一步骤，目的为在后续的添加催化剂处理步骤中提高表面对催化剂(金属钯)的吸附性。

(6)添加催化剂及活化处理 为使非电解电镀得到良好的效果，在塑料表面要吸附催化剂金属钯。

设备特点：

1：设备设计合理，工艺先进；

2：自动化程度高，性能可靠；

3：技术成熟，用料真实；

4：设备故障率低，维护方便，操作简单。