

包装盒印刷公司 大兴印刷 包装盒印刷

产品名称	包装盒印刷公司 大兴印刷 包装盒印刷
公司名称	东莞市大兴印刷有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道桑园社区金玉岭工业路2号
联系电话	13726462088

产品详情

画册印刷产品的设计要富有新意。目前，大家可以看到画册印刷产品是非常多的，包装盒印刷厂家，数量过多就非常难以在众多的画册印刷产品中引起人们的注意，只有在设计上富有新意的画册印刷产品才能够吸引住大家的目光，从而让大家能更多的关注画册印刷产品当中宣传和介绍的一些相关内容。

画册印刷产品一个最主要的功能主要是介绍和宣传一种产品、一种事物、一项活动。很多单位和企业为了能够达到佳的宣传效果

印刷后图像变形的解决方法

故障现象1：拖梢印迹甩向一边

首先查看橡皮布是否装斜、是否不平整，两边松紧度是否一致。如果印迹微量甩向一边，可用顶版来校正。如果仍甩向一边，可减轻此处的印版滚筒与橡皮滚筒之间或橡皮滚筒与压印滚筒之间的压力，也可以相应加重另一边的印版滚筒与橡皮滚筒之间或橡皮滚筒与压印滚筒之间的压力，注意滚筒的平衡度，包装盒印刷公司，新机器两边误差不超过0.05mm，旧机器两边误差不超过0.10mm。

故障现象2：横直线印后变成曲线

如果往下弯曲（往叼口边弯曲），可减少此弯曲部位的递纸牙垫与压印滚筒的间隙，也可减少此弯曲部位递纸牙垫与给纸台的间隙；如果往上弯曲，包装盒印刷，可增加此弯曲部位的递纸牙垫与压印滚筒的间隙，也可增加此弯曲部位递纸牙垫与给纸台的间隙。递纸牙垫与压印滚筒和递纸牙垫与给纸台的间隙一般以稍大于印刷纸张的厚度为宜

不干胶印刷前，要对不干胶材料做哪些检测工作

在不干胶标签印刷过程中，为了避免由于不干胶材料自身问题引起印刷质量问题及故障，包装盒印刷厂，因此，在印刷前，我们需要对不干胶材料做详细的检测工作。那么，在不干胶标签印刷前，具体需要对不干胶材料做哪些检测工作呢？在不干胶标签印刷前，需要对不干胶材料做如下检测工作：

检查分切端面是否平直、复卷松紧是否一致

如果卷筒不干胶材料的分切端面不齐，不仅会影响印刷时的套准，而且会因模切位置发生变化而发生排废困难；复卷时松紧不一致则会引起印刷时纸张力的变化，张力不均同样会造成印刷质量问题。

包装盒印刷公司-大兴印刷-包装盒印刷由东莞市大兴印刷有限公司提供。东莞市大兴印刷有限公司（www.dg-daxing.com/）为客户提供“出版物印刷包装盒印刷画册印刷”等业务，公司拥有“大兴”等品牌。专注于其它等行业，在广东 东莞 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：刘小姐。