

全自动钻孔攻牙机 局捷定制 云浮钻孔攻牙机

产品名称	全自动钻孔攻牙机 局捷定制 云浮钻孔攻牙机
公司名称	东莞市局捷五金机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇建安路厦岗金铭模具城3B栋9-10号
联系电话	13528561691

产品详情

局捷转盘式钻孔攻牙机

转盘式钻孔攻牙机根据具体产品加工工艺可分为2分度，4分度，6分度，8分度等，每个工位同时进刀加工，因此转盘每转动一次即可加工完一个产品。加工一个产品所用时间为多个工位中加工时间最长的一个工位的加工时间与转盘转动的时之和。

局捷生产的转盘式钻孔攻牙机有以下特点：

- 1.采用耐酸、耐碱、耐高温、防腐蚀能力强的传感器
- 2.采用高精度的动力头进行加工，生产出来的产品精度高，稳定性强
- 3.加工节拍快，大大提高生产效率
- 4.设备保修期为1年

欢迎各界朋友来电了解，我们将一如既往的为您提供优质的产品与服务。

局捷数控四轴钻攻专用机

- 1.攻牙专用伺服电机传动四组主轴位于伺服直线导轨滑台上，通过程序换算主轴转速与进刀量来实现攻牙作业；
- 2.设备采用卧式装配；

- 3.为防止工位定位误差，攻牙刀柄采用径向浮动刀柄；
- 4.夹治具具备互换性，可同时装夹同一工件四件；
- 5.钻孔攻牙均适用；
- 6.针对钻孔攻牙倒角深度有特别要求，此设备同传统的齿轮式，导螺杆式钻孔攻牙机比较更具有显著的优越性。

想了解详情的朋友，欢迎来电咨询。谢谢！

钻孔攻牙机应该如何选型

常规我们所见的钻孔攻牙机加工较小螺纹比大螺纹相对要多一点，可能大家对钻孔攻牙机的认识还是不怎么全面，有很多人认识钻孔攻牙机只能加工较小螺纹，其实在这里我要告诉大家，钻孔攻牙机也分为很多种型号，有4508,6516,6532等，没种型号都可以加工不同大小的螺纹，如果M8以下的可选择4508型号，这种小可以加工到常规公制粗牙M2左右，可加工常规粗牙M8或M10X1的内螺纹，如果常规粗牙M8以上的就要选择6516，或者6532. 6516型号可加工螺纹至公制粗牙M16(这里指的是钢件，铸件可以加工到公制粗牙M20, 6532型号则可加工到公制粗牙M32. 所以大家在选择自动攻牙机时，选择什么型号具体要看自己加工的产品螺纹有多大，比如M5的话，选择4508型号就可以了，没有必要选择6516型号的，那样的话就太浪费了。所以选择自动攻牙机的型号大家要看准了。

东莞市局捷五金机械有限公司作为一家生产钻孔攻牙机设备的厂家，多年来坚持提升产品质量，有一批成熟的团队服务，其钻孔攻牙机深受客户信赖，欢迎前来合作。