

油性涂料油漆固含量检测仪技术指标

产品名称	油性涂料油漆固含量检测仪技术指标
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-500C 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

产品详情

油性涂料又称油脂漆。以干性油为主要成膜物质的一类涂料，主要有清油，厚漆，油性调合漆、油性防锈漆和腻子、油灰等。所用油脂主要是桐油、亚麻油、梓油、豆油、葵花籽油、鱼油等，其特点是易于生产、价格低廉、涂刷性好、涂膜柔韧，渗透性好。凡是用水作溶剂或者作分散介质的涂料，都可称为水性涂料。水性涂料包括水溶性涂料、水稀释性涂料、水分散性涂料（乳胶涂料）3种。水溶性涂料是以水溶性树脂为成膜物，以聚乙烯醇及其各种改性物为代表，除此之外还有水溶醇酸树脂、水溶环氧树脂及无机高分子水性树脂等。深圳莱希特LXT-500C油性涂料油漆固含量检测仪引用传统经典物理水分测定方法（烘箱干燥法），通过称重传感器和卤素环形辐射源完美结合时时测定样品的水分含量；卤素环形辐射源是在原有的加热源中注入惰性气体卤素元素，使辐射源寿命长，温度更均匀。在卤素水分仪测定样品时，环形卤素加热源快速干燥样品；在干燥过程中，卤素水分仪持续测量并即时显示样品丢失重量并得出水分含量%，干燥程序完成后，最终测定的水分含量值被锁定显示。与国际烘箱加热法相比，卤素加热可以在高温下将样品均匀地快速干燥，样品表面不易受损，其检测结果与国标烘箱法具有良好的一致性，具有可替代性，且检测效率远远高于烘箱法。

深圳莱希特LXT-500C油性涂料油漆固含量检测仪技术参数:

- 1.最大称量值: 90g
- 2.显示分度值: 0.005g (5mg)
- 3.可读性: 0.01%
- 4.水分测定范围：0.01-100%
- 5.称重传感器: 进口电磁力传感器
- 6.温度范围：室温 ~ 160

7.加热源: 钨卤环形灯

8.加热程序：标准、快速、阶梯

9.干燥方式: 自动、定时、手动

10.加热时间范围：1~99分钟

11.测试参数: 水份含量%、固含量%、测试时间min、温度、现时重量g、测试曲线

12.秤盘尺寸: 直径90 (mm)

13.显示器：LCD液显

14.通讯接口: 标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备（选配）

15.外形尺寸: 310*205*200 (mm) 长*宽*高

就环保方面说:

水性涂料用的是只以水作为稀释剂，对人体健康无害，而油性涂料则以香蕉水、天拿水作为稀释剂，含有二甲苯等有害致癌物质；

水性涂料在用途上因为不含有害的致癌物质，而且无毒无味，涂刷后即可入住；

油性涂料却含有强烈的刺激性的味道，难以忍受，而且气体中还含有大量有害物质，伤害人体健康，涂刷后一两个月左右，强烈的刺激气味基本上就挥发无味了，但是还有大量的有害气体会缓释挥发大概10到15年之间。

由于水性涂料具有无毒无污染等特点，已经渐渐深受消费者的喜爱，在未来基本会取缔油性涂料。

深圳莱希特LXT-500C油性涂料油漆固含量检测仪由深圳市莱希特科技有限公司研发生产，仪器是由称量单元和加热单元组成，是基于干燥失重原理来测定样品的水份含量。该原理是测量样品水分含量的基础，可以测量几乎所有样品的含水量，无论其类型和形状如何,莱希特水分仪是测试样品水分含量的可靠选择，测试原理满足GB/T 29249-2012 电子称量式烘干法水分测定仪。

公司凭借人性化的管理及‘以德为本、德才兼备’的核心管理理念，拥有一批在水分测定、固含量检测等行业从事研发、生产、管理的高素质人才，公司的技术带头人在分析仪器技术领域拥有多项发明专利和设计专利，为公司的可持续发展提供了可靠的技术保证。我们追求在实用技术上的精益求精和精雕细刻，追求系统质量的可靠与稳定，用前沿的科研技术、卓越的产品品质、专诚的服务意识赢取客户的信赖，立志于为用户提供快速、准确而高效的分析检测仪器。