

# 铸铁T型槽平台可以按您需求制作，现货充足。精度0-3级

产品名称	铸铁T型槽平台可以按您需求制作，现货充足。精度0-3级
公司名称	河北威岳机械有限公司
价格	6520.00/件
规格参数	品牌:河北威岳 型号:2000*3000 产地:河北省泊头市交河镇新华西
公司地址	河北省泊头市交河镇新华西路
联系电话	0317-8983813 15632782238

## 产品详情

今天给大家介绍一下[T型槽焊接平台](#)

铸造工艺的流程，清理T型槽焊接平台毛坯铸件的过程,通过以下环节控制，使焊接T型槽平台铸件成为合格产品，要求每个过程相互配合，相互协调，只有注重细节才能较好的控制和提高每个过程的质量，才能保证铸铁平台铸件的质量。

**落砂：型槽装配焊接平台铸**

件毛坡必须经过充分冷却才能扒出铸型，一般要求不小于3h。如果时间过短，会发生表面激冷而使硬度较高造成切削困难。T型槽装配焊接平台铸件较大时可能会产生热裂、铸铁平台铸件内应力较大，易造成变形而影响T型槽装配焊接平台铸件外形尺寸。

**清砂：**要获得表面光洁度好的T型槽装配焊接平台铸件，小规格毛坯铸件可以通过清理滚筒去除表面的砂子。大规格T型槽装配焊接平台毛坡铸件进行抛丸处理去除表面的砂子。非加工表面的粘砂必须清理干净，以防止在装入成品内运动时脱落后进入轴承室内，对轴承的使用造成不良影响。

**时效处理：**一般的[T型槽装配焊接平台铸](#)

件都要进行时效处理，以减小T型槽装配焊接平台铸件内应力获得良好的性能。

还有要注意铸造时的温度和检验过程一定要仔细认真，一定要检验过程的控制：通过检验反应T型槽装配焊接平台铸件的缺陷，查找并分析原因，及时采取措施，以减少量具铸件缺陷的产生。

铸铁T型槽平台又叫T型槽平板是一种表面带有T型槽的铸铁平板，用于装配、调试机械设备的铸铁平台量具，铸铁T型槽平台和划线平台一样严格执行相关行业标准，使用高强度铸铁铸造，不仅精度稳定，而且坚固耐用。

铸铁T型槽平台应用于动力机械设备的装配、调试、焊接、铆焊用的基准。可以固定机械设备。特殊规格可根据用户需求制造。

[铸铁T型槽平台](#)精度：按标准计量检定规程JJG117-91执行，分别为3级、精刨。

#### [铸铁T型槽平台](#)

表面处理：工作面采用刮研工艺，用涂色法进行检验，保证了平面精度。工作面一般开有T型槽，也可根据要求加工长孔或圆孔等。