

液体灌装机 全自动矿泉水灌装机 灌装设备 食用油灌装三合一产线

产品名称	液体灌装机 全自动矿泉水灌装机 灌装设备 食用油灌装三合一产线
公司名称	张家港市仁宇机械有限公司
价格	166000.00/台
规格参数	品牌:仁宇 型号:CGF24-24-8 厂地:张家港
公司地址	江苏省苏州张家港市乐余镇三兴镇雁行头204国道100米
联系电话	0512-58969965 15150257636

产品详情

详细设备价格请咨询我们

可随时来访考察我司工厂试机以及客户的现场生产状况。

业务涵盖液体饮料的灌装、旋盖、贴标、喷码等等工序。

纯净水的生产包括水处理阶段、灌装加工阶段和后面的包装阶段，整套设备可采用全自动生产模式，操作简单方便，易于快速建成投产，是饮料厂好的选择。

全自动瓶装纯净水灌装生产线——水处理设备

- 1、石英砂过滤器：利用一种或几种过滤介质，在一定的压力下把浊度较高的水通过一定厚度的粒状或非粒材料，从而有效的除去悬浮杂质使水澄清。
- 2、活性炭过滤器：利用一种或几种过滤介质，在一定的压力下把浊度较高的水通过一定厚度的粒状或非粒材料，从而有效的除去悬浮杂质使水澄清。
- 3、钠离子过滤器：利用一种或几种过滤介质，在一定的压力下把浊度较高的水通过一定厚度的粒状或非

粒材料，从而有效的除去悬浮杂质使水澄清。

4、精密过滤器：精密过滤器具有纳污能力高、耐腐蚀性强、耐高温、流量大、操作方便、使用寿命长、没有纤维脱落等诸多特点。

5、一级反渗透：能够有效地去除水中的各种悬浮物、胶体、微生物、有机物和溶解性盐类等几乎所有杂质（去除率一般可达97~99%）。

6、矿泉水储罐：用于获得的水的储存。

全自动瓶装纯净水灌装生产线——灌装设备

使用CGF系列三合一灌装机用于瓶装水的灌装。通过将冲洗、灌装、旋盖整合在一个机体上，全过程实现自动化，灌装方式采用了新型的微压灌装，使灌装速度更快更稳定，产量更高，效益更大。本机采用了先进的可编程控制器（PLC）控制机器自动化，进瓶速度由变频器控制，与主机相互配合使进瓶运行更稳定可靠，光电检测各部件的运行状况，自动化程度高，操作简便。

特点：

- 1、本机器采用风送道与进瓶拨轮直连技术，取消了进瓶螺杆及输送链，变更瓶型容易简单。
- 2、瓶子传输全部采用卡瓶技术，变换瓶型只需更换与瓶身直径相关的弧形导板，拨轮等部件。
- 3、特殊设计的冲瓶机，瓶夹结实耐用，效率高，冲洗效果好。
- 4、高速大流量重力灌装阀，灌装速度快，液面准确无液损。
- 5、出瓶拨轮瓶底托板采用螺旋下降方式，变换瓶型无须调整出瓶输送链高度。

全自动瓶装纯净水灌装生产线——包装设备

- 1、吹瓶机：用于生产塑料中空容器。
- 2、理瓶机：在塑料瓶在杂乱的情况下，对其进行整理，并使其有次序有方向排列在输送带上，高速高效的传送到其它机械进行下一道工序，以提高生产效率。（可选）
- 3、灯检设备：用于透明瓶装液体灌装后包装前的质量检验。
- 4、风干机：将瓶身吹干，便于后面的套标。
- 5、套标机：用于给成品加上标签（根据需求，也可选用贴标机）。
- 6、喷码机：用于在产品上标注生产日期等。
- 7、全自动膜包机：用于产品的后期**包装。

公司产品主要有：纯净水、矿泉水、苏打水、果汁饮料、含气饮料和浓浆饮料以及酒类等自动理瓶冲洗、灌装、封口、包装成套生产线，成套桶装饮用水生产线，成套水处理设备，桶装水生产线，大桶水生产线，小桶水生产线，及其他辅助设备。产品国内并远销欧美、东南亚、中东、非洲等国家和地区。