

金坛安川变频器煤矿行业维修

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 金坛安川变频器煤矿行业维修 |
| 公司名称 | 无锡康思克电气有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:金坛安川变频器维修 型号:安川 康思克:专业变频器维修厂家 |
| 公司地址 | 无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号 |
| 联系电话 | 0510-83220867 15961719232 |

产品详情

在变频器市场占据着重要的地位。并以其强大的品牌效应，打破了以前日本品牌变频器在中国市场上的垄断地位，据有关市场调研机构的统计，西门子的高低压变频器在中国市场上已位居好的。

由于西门子变频器在中国市场的一个庞大的销售量，在使用中必然会碰到许多问题，以下我们就西门子变频器的一些常见故障在这里和广大使用者做一个探讨：

西门子变频器应该是进入中国市场较早的一个品牌，所以有些老的产品象MICRO MASTER ,MIDI MASTER仍有大量的用户在使用，我们先就这两个系列产品的常见故障做一分析。对于MICRO MASTER系列变频器我们常见的故障就是通电无显示，该系列变频器的开关电源采用了一块UC2842芯片作为波形发生器，该芯片的损坏会导致开关电源无法工作，从而也无法正常显示，此外该芯片的工作电源不正常也会使得开关电源无法正常工作。对于MIDI MASTER系列变频器我们较常见的故障主要有驱动电路的损坏，以及IGBT模块的损坏，MIDI MASTER的驱动电路是由一对对管去驱动IGBT模块的，而这对管也是容易损坏的元器件，损坏原因常由于IGBT模块的损坏，而导致高压大电流窜入驱动回路，导致驱动电路的元器件损坏。

对于6SE70系列变频器，由于质量较好，故障率明显降低，我们经常会碰到的故障现象有F008(直流电压低)，由于是直接通过电阻降压来取得采样信号，所以故障F008的出现主要是由于采样电阻的损坏而导致的。此外我们还会碰到F025,F026,F027,关于输入相缺失的报警，故障原因一是由于6SE70系列本身带有输入相检测功能，输入检测电路的损坏会导致输入缺相报警，如排除此故障原因，报警信号还不能消除，那故障很有可能就是CU板的损坏了。此外F011（过电流）故障也是一个常见的故障，电流传感器的损坏是引起此故障的原因，此外我们在维修中经常会碰到驱动电路和开关电源上的一些贴片的滤波电容的损坏也会引起F011报警.我们要特别注意由于这种原因而引起的故障报警。

对于MM420以及MM440变频器的故障现象应该说没有超出我们前面讨论的范围，只是变频器在内部结构上发生了一些变化，那就是采用了的功率器件制造商西门康公司的一体化功率模块，缩小了机器的体积，也减少了内部的连接，因为回路之间的连接都采用了直接接触的方式。应该说MM440和MM420系列

变频器还是出现了较多的故障，特别是小功率的机器。

通电后PLC指示灯SF,BF,5VDC,RUN,STOP灯没有一个亮的；这种现象通常为电压模块PS307故障，我先测了外部进线电压是有的，估计设备搬迁引起线松动，于是将电源线以及相关线缆重新插拔，发现确实有松动处。重新紧固后通电指

7，故障显示SC,是负载短路，也就是变频器输出负载短路，检查电机线圈电阻及电机的绝缘。

8，故障显示HE，是电流检测故障，一般是变频器电流检测电路故障或是霍尔器件损坏，维修检测电路或更换新的霍尔。

Yolico优利康变频器的详细描述：方便快捷的操作方式方便的操作功能参数中文显示使操作一目了然，层次化结构的参数组使操作简单明了。用户修改参数的存储使调整参数快捷方便。多种频率给定方式多路模拟量给定：2路电压输入：0~]OVDC~O~ ±10VDC(负信号时，电机反转]1路电流输入：0(4)~20mA(通过参数设置也能改为电压输入)数字式操作器设定频率指令通信指令给定通过选件卡给定动态自学习自学习功能在矢量控制方式时有效。[电机的使用受到限制]【电机参数的设定非常困难】这样的问题用独特的自学习功能已经解决。变频器能自动设定电机铭牌值范围的电机参数。由此从变频器**电机到通用电机都可以进行矢量控制运行，电机**限度地发挥作用。多种VF曲线设定共有15种固定的VF曲线和一种可调整VF曲线可供选择。包括高起动转矩曲线恒转矩曲线、平方转矩曲线、立方转矩曲线。能适合不同类型的负载。任意VF曲线在无PG矢量控制也有效PID控制功能内置的PID控制功能，可以通过控制电机的转速，未达到控制过程量的目的。这个过程量可以是温度、流量、压力、速度等等。PID控制的目标是使过程量终稳定在设定的值。带前馈速度给定的PID控制功能，广泛应用于同步或收放卷控制系统，前馈给定速度与反馈量共同决定变频器的输出频率。监视功能使用数字式操作器可以直接监视到频率指令、输出频率、输出电流、电机速度、输出电压、主回路直流电压、输出功率、力矩指令、输入端子状态、运行状态、速度偏差、PID反馈量、PID输出量、故障记录、电机励磁电流、电机2次电流等等。这些数据监视了变频器及电机的实时工作状态，极大地方便了调试过程。完善的保护功能过载、过流、过压、过力矩、欠压、接地、缺相等多种保护功能，使设备能安全可靠地运行。节能控制矢量控制时根据负载大小自动调整输出电压，使电机在不同负载时均能工作于**状态，提高了电机的效率，达到了节能的目的。支持各种通讯功能和**选件支持多种现场总线协议内置的PID控制功能，可以通过控制电机的转速，未达到控制过程量的目的。这个过程量可以是温度、流量、压力、速度等等。PID控制的目标是使过程量终稳定在设定的值。带前馈速度给定的PID控制功能，广泛应用于同步或收放卷控制系统，前馈给定速度与反馈量共同决定变频器的输出频率。环保--净化电路，净化环境高次谐波对策YD5000从18.5w到315W为止已用DC电抗器，可容易地抑制高次谐波。1.5—1

5KW的变频器，可连接DC电抗器(可选项)。YD2C)。0从1

85Kw—315KW的变频器已内藏DC电抗器。] .5KW—315Kw的变频器，可连接AC电抗器(可选项)。低噪音设计输出回路采用绝缘栅晶体管IGBT和高载波频率正弦波PWM方式，从而使电机发出的金属声大大减低。用变频器拖动三相异步电动机时，其噪音几乎等同于商用电源。转矩对于所有的卷绕设备，应用中加速和减速操作所需要的转矩会根据负载的情况有所变化。对于中心卷绕而言，需要的转矩还会随着卷绕物的尺寸发生改变。你所需要的是个在转矩模式中可以非常精确地控制转矩的装置。利用YD5000系列变频器的力矩控制功能可方便地解决这个问题一个例子:卷绕操作的要点就是要完全控制所卷绕材料的张力。为了在不同的线速度和转动半径的情况下保持切线张力,变频器必须要能够在个大的范围内跟踪转矩参考值。力矩控制功能力矩控制时，电机按照模拟量输入的力矩指令输出力，这时变频器不再控制电机的速度，为了达到输出力矩，变频器会自动

提高或降低输出频率。为了防止负载转矩突然消失时，电机发生飞车，可以使用速度限制功能。

转矩提升无PG矢量控制,为了在起动时尽早响应力矩指令,可以输入起动力矩补偿

示灯是亮了，但发现BF指示灯闪烁，BF指示灯是PROFIBUS-DP故障。

经资料查询BF指示灯两种状态分别为不同因素引起的故障现象：

BF指示灯亮和闪烁两种情况：指示灯亮通常起因：

总线硬件故障；2.DP接口故障；3.如果是多DP主站数据传输速率不同也会引起；4.如DP主从站接口，发生总线短路也会引起的；5.主站没有。

指示灯闪烁，可引起的故障因素有：所连接的站故障；2.被组态的从站不能被访问；3.组态不正确；4.PB通讯中断或地址错误；

该现象属于后者，从设备状况了解知，该设备原正常工作，经搬迁发生故障，于是检查了PB电缆，发现里面的屏蔽层断了，重新焊接，故障。