

576芯单面双开门光缆交接箱生产厂家直销

产品名称	576芯单面双开门光缆交接箱生产厂家直销
公司名称	宁波国聚通信设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	国聚:工作温度：-5 ~ +40 GXF05:相对湿度： 95%（+ 浙江省慈溪市:大气压力：70 ~ 106K
公司地址	浙江省慈溪市观海卫镇上横街村方家路29号（注册地址）
联系电话	0574-63628208 18367498656

产品详情

576芯光缆交接箱单面双开门生产厂家直销|576芯单面双开门光缆交接箱图文介绍|576芯单面双开门光缆交接箱价格|576芯单面双开门光缆交接箱规格1450*1500*350|GXF5-01型通信576芯光缆交接箱|GXF5-01型室外光缆交接箱|SMC光缆交接箱|OCC室外通信光缆交接箱|无跳接光缆交接箱|免跳纤光缆交接箱|电信光交箱|移动光交箱|联通光交箱|广电光交箱（96芯、144芯、288芯、576芯、1152芯、1440芯）中华人民共和国通信行业标准 通信光缆交接箱 Cross Connecting Cabinet for Communication Optical Cable YD/T 988-1998 1 范围 本标准规定了通信光缆交接箱|FTTH光缆交接箱生产基地【中国移动通信|中国电信|中国联通】应用范围：、满足YD/T988-2007、GB/T2423-2008、GB/T3873-1998、GB/T9286-1998等国内标准及IEC 60529、IEC 62134-1、UL94等国际标准。光缆交接箱（ Cross Connecting Cabinet for Communication Optical Cable ）576芯光缆交接箱是用于光纤接入网(广电网、电信网、移动网、联通网)四网主干光缆与FTTH小区配线光缆节点处的接口设备，可以实现大容量光纤的熔接、终端存储以及调度等功能。“四网融合”是为了实现网络资源的共享，避免低水平的重复建设，形成适应性广、容易维护、节省了施工空间和施工强度。该产品的应用，减少了四网的重复线路建设，精简线路，美化环境。室外光缆交接箱|GXF05-VI型通信光缆交接箱|GXF05-VII型室外光缆交接箱|GXF05-VIII型三网合一光缆交接箱|CT-GXF09T型通信光缆交接箱|OCC室外光交箱（96芯、144芯、288芯、576芯、1152芯、1440芯）中华人民共和国通信行业标准 通信光缆交接箱 Cross Connecting Cabinet for Communication Optical Cable YD/T 988-1998 1 范围 本标准规定了通信光缆交接箱|FTTH光缆交接箱生产基地共建共享光缆交接箱|三网合一光缆交接箱|四网合一光缆交接箱|SMC光缆交接箱|免跳纤光缆交接箱|无跳纤光缆交接箱|免跳接光缆交接箱|不锈钢光缆交接箱|室外光交箱品名称：576芯光缆交接箱产品型号：GJ-GXF03型（144芯288芯432芯576芯648芯720芯864芯1152芯1440芯）产品材质：SMC（复合材料）产品安装）：室外落地式（壁挂式）产品价格：电仪生产厂家：宁波市国聚通信设备厂联系方式：18868901834 FTTH共建共享室光缆交接箱|三合一光缆交接箱（中国电信|中国联通|广电网络|移动通信专用,配线容量：96芯,144芯,216芯,288芯,360芯,432芯,576芯,648芯,720芯,864芯,1152芯光缆交接箱）产品特点: 1.采用SMC箱体和钣金箱体和不锈钢箱体，模块化结构，光缆的引入开剥、调度可实现全正面操作2.一体式熔接储纤模块，可实现尾纤的全盘存，全停泊3.能同时满足带状光缆与非带状光缆的使用需求4.主干与配线端路由分开，可实现无交叉跳纤，调线、维护方便使用条件：1.工作温度：-5 +40 相对湿度: 90%(+30)2.大气压力:70Kpa-106Kpa 储运温度:-40 +70 3.光电性能:插入损耗 0.2dB;附加损耗 0.2B 4.回波损耗 45dB;附加损耗 5dB 5.插拔耐久性寿命>

1000次 6.电气性能:绝缘电阻 1000M 500V(直流电) 7.抗电强度:能承受3000V(直流电)/1min无击穿/无飞弧现象 适用性指标:1.标称工作波长850nm\1310nm\1550nm; 2.光纤光缆符合GB/T11819和GB/T7424规范; 3.光纤活动连接器符合GB12507以及相关标准规范.安装说明本设备根据实际需要可落地或架空安装使用

1.落地安装：在预制的水泥基座上按说明书提供的安装尺寸预留4个M12的地脚螺钉。安装时先打开设备门，将设备内底部的两边插销拔出，并打开设备底座面板，将设备放在水泥基座上，用螺母将底座内的底脚拧紧。安装完毕，合上底座面板，插好插销，锁紧面板。

2.架空安装：在架空站台上按说明书提供的安装尺寸预留4个14的孔，再将设备用M12螺母螺栓固定牢固。

纤的布放及光纤熔接

- 1.抽出终端熔接托盘，打开盖板。向上推起上层的熔接盘，然后按顺序将尾纤活动接头成端在下层的终端盘上。
- 2.将尾纤按图示在终端盘上盘绕固定好，（保证弯曲处的曲率半径大于40MM).然后将其引入熔接盘，盘绕固定好后，用熔接盘固定凸台将其固定在终端盘上。
- 3.将引入熔接盘的光缆纤芯留出一定余长后按图示盘绕固定（保证弯曲处曲率半径大于40MM).
- 4.将光缆纤芯和尾纤根据熔接机的要求进行熔接，熔接点用热缩套管热缩保护后，置于溶解芯片上。所有纤芯熔接后，盖上盖板，推入熔接盘。

外形尺寸交接箱外形尺寸不宜超过1600mm×1200mm×600mm（高×宽×深），但应提供各种规格的详细尺寸。箱体结构箱体采用封闭式结构，其中交接箱要求采用双层结构箱体。

- 1、箱体装配结束后，金属件不得有毛刺，结构件不扭曲，箱体表面平整光滑、颜色均匀，不存在机械划伤痕迹、箱体各部件不得有明显色差。
- 2、保护接地处应有明显的接地标志。
- 3、机械活动部分应转动灵活、插拔适度、锁定可靠、施工安装和维护方便。箱门开启角度不小于120°，箱体密封条粘结应平整牢固；配线箱箱门开启角度不小于110°，间隙应不小于3mm。
- 4、光缆引入时其弯曲半径应大于光缆直径的20倍。
- 5、光缆光纤及尾纤在设备内布放时，不论在何处转弯，其曲率半径应不小于30mm。
- 6、设备应有明晰、完善的标识和记录装置，用于方便地记录和识别纤芯序号或传输路由，且记录装置应易于修改和更换。