

珠海气动测试治具 气动测试治具价格 乾进电子

产品名称	珠海气动测试治具 气动测试治具价格 乾进电子
公司名称	东莞市寮步乾进电子设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇华南工业区金富路1号
联系电话	13686689225

产品详情

气动定心夹具中的自定心液压夹具的长处:

气动定心夹具中的自定心液压夹具的长处:

??1.高夹持力：油压源在70kg/cm²之压力下，可达1100kg/cm²
(类型：HSC-40)之夹持力，并可由调压阀自在调整设定。

??2.外表平整、易于清理：防尘防水规划，效果特佳，不怕出产环境恶劣形成夹具卡死；并有内设光滑油专用孔能够便利光滑，确保经久耐用。

??3.夹持规模广：夹持长度可达480mm，珠海气动测试治具，夹持直径可达200mm的各类不规则异形金属加工件。

??4.本体标准标准化，结构紧凑，机台上夹具的空间利用率高：1200X600MM的作业机台至少可配装25个(类型：HSC-25)，还可完成同一作业机台上一次同时装夹多种工件，大大提高出产功率。现有的加工可随时中止，气动测试治具订购，便利刺进急件加工，气动测试治具批发，由于是可固定的基准点和重复定位精度，随后仅需更换卡爪可恢复。

??5.具有对心和夹紧效果：它的2个卡爪来回同步移动，即使工件外形有误差，或工件是不规则形状，自定心夹持系统总能确保工件中心恒定(中心零点方位相同)，能够进行以中心点为基准的加工，而且高夹持精度，重复定位精度高确保了工件加工的精度。

机床臂不能上升，但能下降的问题分析?

机床臂不能上升，但能下降的问题分析?

摇臂钻床的摇臂是其十分重要的部件，可以旋转360°，摇臂钻床利用摇臂的旋转加工工件十分便利，但是摇臂有时会呈现一些问题，例如摇臂钻床的摇臂不能上升，只能下降，这是什么原因造成的呢?下面为您进行详细分析：

摇臂钻床

- 1、首先查看上升发动按钮SB3触头或其接线是否杰出。
- 2、查看行程开关ST1-1触头或其连接线是否杰出。
- 3、查看行程开关ST2触头或其连接线是否杰出。
- 4、查看按钮SB4常闭触头或其连接线是否杰出。
- 5、查看接触器KM3的辅佐触头或接线是否杰出。
- 6、查看接触器KM2的线圈或接线是否杰出。
- 7、查看主电路中接触器KM2的主触头或接线是否杰出。
- 8、查看液压、机械部分，特别是油路是否堵塞。

从以上8点下手就可以找到摇臂钻床的摇臂不能上升，但能下降的原因地点，如果咱们还有其他关于摇臂钻床的问题虽然咨询咱们的技术人员，必定能够帮助您解决问题。

安全操作摇臂钻床的流程制度：

—

本规程主要是用于规范摇臂钻床操作工人的运用方法和流程，保护运用者的安全和设备的运用寿命。严格依照本规章履行操作，对您和您的公司都是负责人的确保。

二 摇臂钻床操作规程如下：

- 1.操作者有必要了解机床操作次序和功能，不得超功能运用设备。
- 2.操作者在经过训练、考试或考核合格后，持证上岗。
- 3.开机前，按设备润滑图表注油，查看各手柄是否放在规则的位置上。查看油标油位。
- 4.手动升降升降台，纵向、横向移动工作台，寸动升降台、工作台，查看限位开关，调整档块。
- 5.挑选低速档，选定进给量，启动主电机空转10分钟，查看油路是否疏通，即可进行各种主动循环。
- 6.停机前，先下降升降台，封闭进给电机，封闭主电机。
- 7.封闭机床电控总开关，封闭电控柜空气开关。
- 8.清洁机床，按设备润滑图表注油。

三 安全操作留意事项

- 1.上下及丈量工件、调整刀具、紧固变速，均有必要泊车。
- 2.装卸工件，有必要移开刀具，切削中头、手不得挨近铣削面。
- 3.制止手摸或用棉纱擦滚动部位和刀具，制止用手去托刀盘。
- 4.拆装立铣刀，工作台面应垫木板，拆平铣刀扳螺母，气动测试治具价格，用力不得过猛。
- 5.对刀时，有必要慢进或手摇进，不许快进，走刀时，禁绝泊车。
- 6.快速进退刀时留意手柄是否会打人。
- 7.进刀不许过快，禁绝俄然变速，限位挡块应调好。

珠海气动测试治具-气动测试治具价格-乾进电子(优质商家)由东莞市寮步乾进电子设备厂提供。珠海气动测试治具-气动测试治具价格-乾进电子(优质商家)是东莞市寮步乾进电子设备厂（www.zhiju100.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李小姐。