

1000PVC双壁波纹管的价格 伟通管业原厂供应

产品名称	1000PVC双壁波纹管的价格 伟通管业原厂供应
公司名称	广州伟通管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区红棉大道50号
联系电话	15918608825 15918608825

产品详情

聚氯乙烯双壁（PVC）波纹管挤出成型质量问题分析

(3)管材发脆

成型管材用原料配方中碳酸钙加入比份过高或润滑剂的加入比份不合理，应改进配方。在原料中适当加入一些丙烯酸类树脂加工助剂，以提高熔料的凝胶率。

原料中水分或杂质含量超标，应对原料进行干燥处理或更换。

成型管坯模具内压力不足，使管壁成型质量差，应改进模具结构。

成型管的熔料温度控制不稳定，偏高或偏低的熔料温度都易使管定型后发脆，要注意塑化熔料的温度不要忽高忽低温度差过大。

伟通牌PVC双波壁波纹管具有普通塑料管的耐腐蚀性、绝缘性好、内壁光滑、使用寿命长等优点。产品广泛用于电力电信配套管道工程；电线电缆管道工程；高速公路工程；上下水管道以及自来水工程；农业排灌工程等。

广州伟通管业有限公司位于广东广州花都区，主营 塑料建材 建筑、建材类管材 工地施工材料 PE管 HDPE 等。公司秉承"为顾客服务，勇攀高峰"的经营理念，坚持"诚实守信"的原则为广大客户提供优质的服务。如果您对我公司的产品服务有兴趣，请在线留言或者来电咨询！

PVC双壁波纹管环向弯曲刚度：管道抵抗环向变形能力的量度。单位KN/m²性能特点结构独特，强度高，内壁光滑，摩擦阻力小，流通量大，基础不需要做混凝土基础，重量轻，搬运安装方便，PVC双壁波纹管价格，施工快捷；橡胶圈承插连接，方法可靠，施工质量易保证；柔性接口。抗不均匀沉降能力强；

抗泄漏效果好，1000PVC双壁波纹管的价格，可耐多种化学介质的侵蚀；管内不结垢，基本不用疏通，埋地使用寿命达五十年以上。

日本在90年代前期就许多运用一种以CPVC为基料的埋地式电力电缆维护管，该商品耐热性能好、强度高、运用任务长等特色。运用这种维护管，在施工时管材的外侧均无需用其它资料加固，PVC双壁波纹管s1什么意思，而直接用砂和泥土回填即可，也不需要封路，能够逐段施工，节省了人工，施工方便快捷，在我国也有一些生产厂家研发开发了塑料电力电缆维护管，并已在上海等地进行了实习施工。

本公司是一家专业生产塑胶管道的企业，为全国生产塑胶管道质量好，品种最齐的企业之一，已通过9001国际证，并不断引进先进设备、敢于创新，价格低廉、质量保证、拥有大量专利，挤出机为高产达生产，注塑使用大型机，出产个数极多，目前销售遍布全国。公司总部位于广州市花都区。作为一家现代化的高新技术企业，伟通的主导产品为塑胶管道及管件，主要生产HDPE双壁波纹管、钢带增强（PE）螺旋波纹管、高密度聚乙烯（HDPE）缠绕增强管（克拉管）、HDPE中空壁缠绕管、钢丝网骨架（PE）复合给水管、PE塑料检查井、PVC-U双壁波纹管及双壁波纹打孔渗水管等管材管件。

聚氯乙烯双壁（PVC）波纹管挤出成型质量问题分析

(1)管的外表面波纹形状不规则

两半开模的波纹成型模合模时有错位，应重新调整两半开模的运行速度同步或调整两半模合模后准确对正。

两半开模用传动链条磨损严重，同步运行时有累积误差，造成两半开模运行一段时间后产生错位。应维修更换传动链条。

挤出机螺杆工作转速不稳，广州PVC双壁波纹管，使挤出熔料量不一致，则成型管坯外形出现误差较大。

应检修螺杆传动系统中故障。

PVC双壁波纹管按环刚度等级划分可分为SN4型和SN8型两种，管材长度为6米/根；

PVC双壁波纹管；按规格划分有以下标准：DN110 mm、DN160 mm、DN200 mm、DN250 mm、DN315 mm、DN400 mm、DN500mm、DN600 mm等规格。

伟通牌管坚持“以产品质量为生命，以科技为龙头，以顾客满意为最终目标”的经营方针，力图通过促进塑料及相关领域的发展，为改善和提高中国乃至世界人民生活环境和生活品质做出贡献。我们用“美化时代之境、塑造未来之最”的口号来激励自己，把“振兴中华民族工业、创建国际企业”作为全体员工奋斗的目标。本公司秉承“顾客至上，锐意进取”的经营理念，坚持“客户保证”的原则为广大客户提供优质的服务。欢迎广大客户惠顾！

1000PVC双壁波纹管的价格-伟通管业原厂供应由广州伟通管业有限公司提供。1000PVC双壁波纹管的价格-伟通管业原厂供应是广州伟通管业有限公司（www.snolm.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：何先生。