

# 江西省钢结构检测鉴定单位

产品名称	江西省钢结构检测鉴定单位
公司名称	深圳市中测工程技术有限公司
价格	.00/平米
规格参数	
公司地址	龙华区大浪街道龙观西路39号龙城工业区综合楼
联系电话	0755-21006612 15999691719

## 产品详情

江西省钢结构检测鉴定单位：

江西省钢结构检测鉴定单位，公司聘请了多名长期从事结构检测、加固、材料研发及施工经验丰富的专家、教授及顾问；与河北省建筑科学研究院及河北省建筑工程质量检测中心结构检测所组成合作所室，具备了丰富的工程质量检测、设计与施工管理经验。结构检测所注重技术研发和科研活动，自成立以来所内的研究课题先后多次达到了和国内优秀水平。始终坚持和贯彻“优秀科技，准确公正，高效诚信”的质量方针，以高标准、高起点、现代管理为基础致力打造专业品牌，以业主满意、员工满意、伙伴依赖度高和行业认可度高的专业机构；我们将以“团结、诚信、坚定、勤奋、创新”的企业精神与各同行诚挚合作。先后在湖南、湖北、浙江、海南、贵州、广西、梧州、湛江、江门、阳江、汕尾、梅州、韶关、云浮、清远、高要、四会、贺州、百色、惠东、江西、茂名、汕头、珠海、东莞等地设立分公司并开展了多项房屋检测鉴定业务，包含民用、工业、商业、教育、电力及古建筑等多个领域，鉴定面积超过数千万平方米。在所有鉴定工程中无一例因鉴定结果不准确而导致的鉴定纠纷。

一、江西省钢结构检测鉴定单位——钢结构的特性;1钢材的强度较高，重量轻钢材与混凝土或木质材料相比，虽然钢材的容积重量比较大，但是由于钢材的强度很大，而且容积重量与屈服点的比值相比相对来讲较低。所以，在承重力相一致的前提下，钢材结构与木质材料结构和钢筋混凝土结构进行比较，构件的体积较小，重量轻，对于运输与安装来讲相对比较方便。所以，钢结构比较适用于建筑物较高，跨度较大，而且要求可以进行装拆移动的结构。2钢材的质地均匀，具有良好的塑性和韧性与平常的木质材料和混凝土相比较，钢材质地均匀，具有较好的塑性与韧性。3安装较方便而且施工周期短因为现在的施工特点是一般都不在建筑场地施工而只是在建筑场地进行安装等简单的操作，因此对于钢这种装配化程度较高的材料来讲，不仅装配速度较高而且施工的速度也较高，施工周期极短。4钢材料的密闭性较好由于钢材有不易渗漏与可焊接性，因此可以焊接封闭的钢结构。比如：对于气密性和水密性都有极高要求的高压容器或是大型的管道等设施都可采用钢结构。5钢材料耐热，但是不易耐火物理中曾提到过随着温度的升高刚强度逐渐降低，因此可知，钢材料具有耐热性但是不具耐火性，所以对于那些需要长期经受暴晒的建筑物来讲，如若使用钢材料则需进行必要的保护措施，如：涂一些具有防火功能的涂料，那么它后期的使用费用就会很高。所以对于不同的建筑物来讲合理选择材料的使用非常重要。6钢材料易生锈，后期的维护费用较大易生锈是钢结构大的缺陷，因此对于新建的钢建筑来讲要先除锈，其次还要涂防锈漆，而且这个过程是持续性的，一段时间一涂，久而久之这种重复就是维护的费用越发的高，由于现

在还没有防锈技术的研究所以这种防护是必须的。

二、江西省钢结构检测鉴定单位——钢结构常规无损检测方法有：超声检测，射线检测，磁粉检测，渗透检测设计要求全焊透的焊缝，其内部缺陷的检验应符合下列要求：1 一级焊缝应进行100%的检验，其合格等级应为现行国家标准《钢焊缝手工超声波探伤方法及质量分级法》(GB 11345)B级检验的II级及II级以上；2 二级焊缝应进行抽检，抽检比例应不小于20%，其合格等级应为现行国家标准《钢焊缝手工超声波探伤方法及质量分级法》(GB 11345)B级检验的III级及III级以上；3 全焊透的三级焊缝可不进行无损检测。4 焊接球节点网架焊缝的超声波探伤方法及缺陷分级应符合国家现行标准JG/T203-2007《钢结构超声波探伤及质量分级法》的规定。5 螺栓球节点网架焊缝的超声波探伤方法及缺陷分级应符合国家现行标准JG/T203-2007《钢结构超声波探伤及质量分级法》的规定。6 箱形构件隔板电渣焊焊缝无损检测结果除应符合GB50205-2001标准第7.3.3条的有关规定外，还应按附录C进行焊缝熔透宽度、焊缝偏移检测。7 圆管T、K、Y节点焊缝的超声波探伤方法及缺陷分级应符合GB50205-2001标准附录D的规定。8 设计文件指定进行射线探伤或超声波探伤不能对缺陷性质作出判断时，可采用射线探伤进行检测、验证。9 射线探伤应符合现行国家标准《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级》(GB 3323)的规定，射线照相的质量等级应符合AB级的要求。一级焊缝评定合格等级应为《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级》(GB 3323)的II级及II级以上，二级焊缝评定合格等级应为《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级》(GB 3323)的III级及III级以上。

三、江西省钢结构检测鉴定单位——不同类型涂料的涂层厚度，应分别采用下列方法检测：

1 漆膜厚度，可用漆膜测厚仪检测，抽检构件的数量不应少于本标准表3.3.13中A类检测样本的小容量，也不应少于3件；每件测5处，每处的数值为3个相距50mm的测点干漆膜厚度的平均值。2 对薄型防火涂料涂层厚度，可采用涂层厚度测定仪检测，量测方法应符合《钢结构防火涂料应用技术规程》CECS24的规定。3 对厚型防火涂料涂层厚度，应采用测针和钢尺检测，量测方法应符合《钢结构防火涂料应用技术规程》CECS24的规定。涂层的厚度值和偏差值应按《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205的规定进行评定。6.7.4 涂装的外观质量，可根据不同材料按《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205的规定进行检测和评定。3、钢网架 3.1

钢网架的检测可分为节点的承载力、焊缝、尺寸与偏差、杆件的不平直度和钢网架的挠度等项目。3.2 钢网架焊接球节点和螺栓球节点的承载力的检验，应按《网架结构工程质量检验评定标准》JGJ78的要求进行。对既有的螺栓球节点网架，可从结构中取出节点来进行节点的极限承载力检验。在截取螺栓球节点时，应采取措施确保结构安全。

3.3 钢网架中焊缝，可采用超声波探伤的方法检测，检测操作与评定应按《焊接球节点钢网架焊缝超声波探伤及质量分级法》JG/T3034.1或《螺栓球节点钢网架焊缝超声波探伤及质量分级法》JG/T3034.2的要求进行。

3.4 钢网架中焊缝的外观质量，应按《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205的要求进行检测。3.5 焊接球、螺栓球、高强度螺栓和杆件偏差的检测，检测方法和偏差允许值应按《网架结构工程质量检验评定标准》JGJ78的规定执行。3.6

钢网架钢管杆件的壁厚，可采用超声测厚仪检测，检测前应清除饰面层。3.7

钢网架中杆件轴线的不平直度，可用拉线的方法检测，其不平直度不得超过杆件长度的千分。3.8 钢网架的挠度，可采用激光测距仪或水准仪检测，每半跨范围内测点数不宜小于3个，且跨中应有1个测点，端部测点距端支座不应大于1m。4、结构性能实荷检验与动测 4.1对于大型复杂钢结构体系可进行原位非破坏性实荷检验，直接检验结构性能。结构性能的实荷检验可按本标准附录H的规定进行。加荷系数和判定原则可按附录H.2的规定确定，也可根据具体情况进行适当调整。4.2对结构或构件的承载力有疑义时，可进行原型或足尺模型荷载试验。试验应委托具有足够设备能力的专门机构进行。试验前应制定详细的试验

方案，包括试验目的、试件的选

取或制作、加载装置、测点布置和测试[仪器](#)

、加载步骤以及试验结果的评定方法等。试验方案可按附录H制定，并应在试验前经过有关各方的同意

。 4.3 对于大型重要和新型钢结构体系，宜进行实际结构动力测试，确定结构自振周期等动力参数。结构动力测试宜符合本标准附录E的规定。 4.4

钢结构杆件的应力，可根据实际条件选用电阻应变仪或其他有效的方法进行检测。