

西门子PLC300CPU模块维修

产品名称	西门子PLC300CPU模块维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你降低成本，创造价值
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

当伺服器发生振动故障时，我们要根据伺服系统的组成部分进行仔细检查来判断故障的原因。伺服系统组成部分包括伺服驱动器和伺服电机以及反馈传感器，当发生振动故障时我们分析伺服电机维修电机振动故障的原因主要从机械方面和电气方面进行分析了解。

伺服电机维修电机振动机械方面可能存在的原因： 伺服电机维修振动原因为电机两端和丝杠轴承座上的轴承磨损后间隙过大，或者轴承缺少润滑脂后轴承滚动体和保持架磨损严重造成负载过重。 伺服电机转子不平衡。 伺服电机转轴弯曲。 伺服电机联轴器制造缺陷或使用后磨损会造成联轴器两部分的同轴度误差。 电机导轨的平行度在制造时较差会导致伺服系统无法到达指定位置到无法停留在指定位置，这时伺服电机会不停的在努力寻找位置和系统反馈间徘徊，使电机连续的振动。 伺服电机丝杠与导轨平面的平行度误差。 伺服电机丝杠弯曲。

在伺服电机维修中引起伺服电机电气方面的故障原因主要是伺服驱动器的参数调整上：

伺服电机负载惯量参数设置不符合负载。 伺服驱动器维修调整速度比例增益。 伺服驱动器维修调整速度积分常数。 伺服驱动器位置比例参数的增益。 加速度反馈增益。

工作中能引起富士变频器发生过电压的原因主要来自以下两个方面：

一、来自电源输入侧的过电压。以富士G11S变频器维修为例，变频器的整流模块进线电源电压为380V，供电电压误差不超过10%。变频器直流电压为三相桥式全波整流后的平均值，变频器整流模块输出电压平均为560V，峰值也不会超过600V。极特殊情况下电源线电压达到460V，但其峰值电压也不会超过650V，还没有达到变频器维修过电压警报的800V电压的可许可范围之外，因此一般情况下输入电源电压不会导致变频器过压。如果在电源输入侧有强大的电压冲击时，如雷电等大的电磁干扰，则会导致变频器过电压。