

西门子PLC300维修

产品名称	西门子PLC300维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化h:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你降低成本，创造价值
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

变频器前盖和支架拆卸下来后，第一步要对变频器的散热片进行外观检查，确保变频器散热片是否干净。第二步变频器风扇的外观检查，确保风扇安装正确和检测风扇运转正常。第三步检查功率半导体模块是否固定，检测通过的标准为整流桥0,5/2,3Nm（初始/最终），IGBT模块标准为0,5/3,5Nm（初始/最终）。第四步检查变频器电路板和主电路接线，在变频器外观维修检查中，所有的电气线路必须给予特别注意，确保所有线路固定，检查所有安装螺丝是否拧紧；检查直流电容和直流电抗器的接线；检查变频器的传感器的接线；检查电路板内部的连接线；检查功率模块的焊接情况。

在变频器维修完毕给传动模块加电之前，变频器内部的元器件的基本功能必须用万用表测量，主要测量有：输入桥的检测；电机IGBT快恢复二级管的检测；IGBT门极的检测；IGBT模块NTC热电阻的测量以及变频器充电电阻的测量。

在开始对变频器维修进行任何单独的二极管模块测量，检查二极管和IGBT模块外观。有时候二极管或IGBT模块也可能损坏或烧毁，例如模块内部由于短路而引起的电弧。

变频器操作面板显示E001（加速过电流）或E019（电流检测电路故障）表示变频器发生电流检测类型故障，在变频器维修检测主要注意：控制板Q1是否出现损坏。小板是否出现损坏：判断方法为变频器通电时，使用万用表直流档，黑线接7840的5脚，红线分别接到小板的脚从左到右测试的正常数值应为2.5，2.5，2.5，3.4 1.5，0，1.6。如过数值不对，则小板损坏：此时可更换小板坏中的三个小IC模块（3903、0024、LMV393），如还不好，更换小板。

变频器内部缓冲电阻和滤波大电容是成对的。如果其中一出现损坏，另一个很可能也会损坏。缓冲电阻损坏的原因也有可能是继电器不吸合（继电器损坏或控制板损坏，或与二者相连的电路元件损坏）引起。单相输入变频器维修时特别要注意：如果无显示炸机，很可能是用户接入了三相电（380V）引起的（可观察控制板的故障记录：母线电压是否由310变为了540）。此时不断IPM的整流桥已坏，滤波大电容也坏（或炸裂或顶面凸起变硬）。如果只更换IPM后就上电，会听到“啪，啪”的响声（电容内的声音

)，应立即掉电，否则IPM的整流桥又会坏。在变频器维修中发现一个大电容损坏，最好都换新的。因电容是易坏易老化的器件。

如果丹佛斯变频器维修检测发现部分整流桥损坏，而逆变桥全是好的，就有可能故障原因是正负母排之间打火引起。环境潮湿是主要影响因素，一般情况下是有水滴在正负接线端子之间，或者是有水滴在正接线端子和散热器之间引起炸机的。此种坏机的接线端子绝缘性已变差，一定要更换，否则一上电又炸了。另一种原因就是滤波大电容短路（或炸裂或顶面凸起变硬），也要注意更换电容。