

西门子PLC400模拟量模块维修

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 西门子PLC400模拟量模块维修 |
| 公司名称 | 常州凌肯自动化科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你降低成本，创造价值 |
| 公司地址 | 江苏省常州市武进区力达工业园4楼 |
| 联系电话 | 13961122002 |

产品详情

PCU50西门子伺服器维修故障类型为无意中伺服系统运行特别慢，在对伺服器系统软件进行检测时发现在目录下边存在有一个几十MB文件，试图进行删除处理发现删除后伺服器进入待机等待状态，后来伺服器维修方法是新建一个0字节的文件覆盖原文件，伺服器恢复正常运行。

因为西门子伺服器的软件功能太强大有的时候会发生像WIN98一样的蓝屏故障，例如西门子伺服器维修中遇见使用SHOPTURN编程的程序发生故障时，但伺服器不提示编程有问题，因为是3D模拟一模拟就出现蓝屏，不用提执行啦，伺服器维修的方法是只能重启或者按R重启再从编程中解决问题。

西门子伺服器维修中因未知原因造成伺服器死机故障，有的时候操作快了死机，有的时候不动就死机，在我长时间的伺服器维修经验中发现大多数出现问现此类故障的伺服器都是安装了中文，而且操作快了死机或者提示PLEASE WAIT的时候，不要关机等着，更要不就一通乱按一通直到有反映，否则不是弄丢NC就是丢PLC。定期进行数据备份。

伺服器维修因网络设置的故障时，不管是PCU20还是PCU50都要按照正常的方法进行操作；西门子伺服器维修的方法：第一设置IP的时候按照C类网设定比较好，第二连接不上的时候把共享的文件夹设定为EVERYONE完全访问还要关防火墙和杀毒软件，第三再连接不上的时候设定一下PCU20连接的密码，第四PING一下，如果PING得通再连接不上把网卡的连接速度降低，因为现在大多网卡是100、10M自适应的，设定10M，或者就用10M的。

伺服电机产生轴电流，电机的轴—轴承座—底座回路中电流称为轴电流。

伺服电机维修轴电流的产生原因：1) 磁场不对称；2) 供电电流中有谐波；3) 制造、安装不好，由于转子偏心造成气隙不匀；4) 可拆式定子铁心两个半圆有缝隙；5) 有扇形叠成式的定子铁心的拼片数目选择不合适。

伺服电机轴电流危害：使伺服电机轴承表面或滚珠受到侵蚀，形成点状微孔，使轴承运转性能恶化，摩擦损耗和发热增加，最终造成轴承烧毁。

预防伺服电机维修轴电流方法：1) 消除脉动磁通和电源谐波（如在变频器输出侧加装交流电抗器）；2) 电机设计时，将滑动轴承的轴承座和底座绝缘，滚动轴承的外端和端盖绝缘。