

西门子PLC400模块维修

产品名称	西门子PLC400模块维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你降低成本，创造价值
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

故障问题分析：伺服器维修中对伺服电机进行检其的结构后，发现三相交流永磁转子电机，定子类似于普通交流电机，转子为永磁体，转子长筒型，中有轴向孔洞，后轴端有一测速发电机形式的编码器，外圈三相六线的，就是有三组绕组类似一般的交流电机的定子，但是后部有两相集电环导流到内圈绕组，内圈也有一绕组，两相，估计是励磁用的。

伺服器维修处理过程：经过请教西门子伺服器维修工程师和伺服驱动器维修行业朋友，都说是伺服电机的编码器安装位置不对引起的，同时特意叮嘱不能随便拆卸和变更编码器和转子的相对位置，但也都无法提供正确的编码器从新安装的方法，特提供下面三种伺服电机维修解决方案。

伺服电机维修解决方案一：伺服电机在旋转变压器旋转部分有条随意画的线条，不知道该对那里，没有明显的对应标记，但是伺服器维修中松掉变压器螺钉后，运转伺服电机，慢慢手动旋转变压器也找到了比较好的运转位置，现在伺服电机恢复了正常运行，在设备上无怨无悔地工作了

伺服电机维修解决方案二：将编码器的尾盖打开，固定编码器的连接片的位置要做个记号先将里面的M5螺丝拆下，然后用一个长一点的全螺纹M6的螺丝旋进去便可将编码器顶出来。编码器的尾盖拆开后里面圆孔的边缘有个刻线。电机的尾部也有条刻线（与编码器连接的部分），记好两刻线的位置

伺服电机维修解决方案三：该伺服电机是无刷电机了，所以编码器检测换向位置UVW，故不能随意安装了，现场调节一般为一边调节编码器，一边查看伺服电机电流，让其在电流最小的位置则是最佳位置，但往往由于手的抖动或其他原因，不会在位置最佳，电机不能满负荷或高速运行。

在长时间接触和了解西门子伺服器后，发现了西门子伺服器维修中一些常见的维修故障；

例如伺服器附近一台机床容易受到电源波动比较在，此时西门子机床会出现混乱的状态，西门子伺服器维修的故障表现为撞机床，计算错误，蓝屏，死机等情况。伺服器维修解决的方案是安装一个独立的

稳压源，质量好点的。