

# 西门子操作面板维修

产品名称	西门子操作面板维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你降低成本，创造价值
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

## 产品详情

根据西门子变频器显示F0001故障代码含义：表示变频器发生了过电流故障。

造成西门子变频器维修过流故障的主要原因有以下几种： 电动机的功率（P0307）与变频器的功率（P0206）不对应； 电动机电缆太长； 电动机的导线短路； 有接地故障。

西门子通用MM430变频器维修解决措施，针对变频器以下各项进行检测：1.电动机的功率（P0307）必须与变频器的功率（P0206）相对应；2.电缆的长度不得超过允许的最大值；3.电动机的电缆和电动机内部不得有短路或接地故障；4.输入变频器的电动机参数必须与实际使用的电动机参数相对应；5.输入变频器的定子电阻值（P0350）必须正确无误；6.电动机的冷却风道必须通畅，电动机不得过载；7.增加斜坡时间；8.减少“提升”的数值。

根据西门子变频器显示A0503故障代码含义：表示变频器欠压限幅。

造成西门子变频器维修欠压限幅故障的主要原因有： 供电电源故障； 供电电源电压（P0210）和与之相应的； 直流回路电压（r0026）低于规定的限定值（P2172）。

西门子变频器维修欠压限幅的解决措施：1.电源电压（P0210）必须在铭牌数据限定的数值以内；2.对于瞬间的掉电或电压下降必须是不敏感的；3.使能动态缓冲（P1240=2）。

最近在维修三菱A540-55K变频器，是由一位变频器维修新手维修不好才拿到我们这里来，这台三菱变频器本来是坏了一个模块，换好模块后，这位变频器维修人员想测量驱动是否正常，把模块触发线拔掉，结果一通电就跳闸，检查后发现又烧坏一个模块，想很久都弄不明白为什么会发生这事情。原来变频器IGBT模块的触发端在触发线拔掉后有可能留有少量电压，此时模块处于半导通状态，一通电就因短路而烧坏，GTR模块没有这特性，才可这样测试，

我们变频器维修数量不少三菱A240-22K变频器，故障原因都是模块损坏。造成变频器维修的原因主要是变频器保养不好，如散热器尘多堵塞、电路板太脏、散热硅脂失效等，此类变频器的输出模块是一体化模块，就是坏一路也要整个换掉，变频器维修价格高，好的模块也难找，如果你的变频器还没坏，则要多加小心保养，特别是天气炎热时候。

我们在维修中发现经常有人在把三菱A240-5.5KW变频器当成A540-5.5KW时，把A540-5.5KW“N”线接地，一送电变频器就发出巨响，变频器损坏严重。引发变频器维修故障原因是A540-5.5KW的“N”线与A240-5.5KW变频器的地线的位置相似，有的变频器维修人员在没看清楚就把地线接上去；有的变频器维修人员则误认为“N”线就是地线，请三菱变频器维修时小心接线，