

西门子1PH主轴伺服电机维修

产品名称	西门子1PH主轴伺服电机维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你降低成本，创造价值
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

所以决定将变频器大拆，更换了3个新的IGBT，在将变频器组装完毕后使用万用表测量二极管特性正常，上电后观察直流母线电压也在其正常工作范围，但ABB变频器频繁发出ID MAGN REQ（需要对电机进行辨识）报警，怀疑变频器RDCU板有问题将支持和开闭的RDCU板互换，ID MAGN REQ转移到开闭机上，支持机虽然不报ID MAGN REQ了，但是使用摇表测试就报7113（制动斩波器IGBT短路），更换了新的RDCU板并更改了功率，让变频器维修人员将电机脱轴，准备变频器空载运行，但空载运行就发出2340警报，用万用表测量输出端未发现异常，怀疑变频器电流互感器有问题，将外侧2个互感器更换后还是不行，将所有的互感器都换了，在安装电容的时候，不小心打了点火，装完后测量U相IGBT已经短路。因为没有新的IGBT，在三个换下来的IGBT中，拿了一个旧的测量不出好坏，只能判断未被击穿的换上，再将制动斩波器的3个IGBT和制动斩波板ABRC都更换了。

外部测量未发现问题，空载试运行还是发出2340报警，通过对变频器维修中的出现的问题进一步重新检查，发现变频器U相有问题，只好将剩下的2个旧的IGBT找了一个换上，外部测量无问题后上电，本地脱开电机线试车正常，接上电机线做了起升电机的自学习，本来想做起升和行走的共享运动但没成功，总是发出CHANG MOTOR报警，重复了好几遍还是不行，状态过不去，估计是变频器哪个参数不对，参数做好后，开环试车正常，闭环时报7301，发现编码器卡没插好，插好后7301故障消失但动车就报7113，复位后还报，将ABRC板换成原来的，动车没再报故障。

伺服驱动器故障现象：某配套FANUC0TMATE系统的数控车床，在生产加工过程中，经常发出伺服电动机过热警报。

发那科伺服器维修处理措施：本机床伺服驱动器采用的是发那科系列伺服驱动器，当发出警报时，触摸伺服电动机温度在正常的范围，实际电动机无过热现象。所以引起故障的原因应该是伺服驱动器的温度检测电路故障或是过热检测热敏电阻的不良。

通过短接伺服电动机的过热检测热敏电阻触点，再次开机进行加工试验，经长时间运行，伺服器维修故

障消失，证明电动机过热是因为伺服电机过热检测热敏电阻不良引起的，在无替换元件的条件下，可以暂时将其触点短接，使其系统正常工作。

伺服驱动器故障现象：某配套FANUC0TMATE系统的数控车床，在加工过程中，经常出现X轴伺服电动机过热报警。

发那科伺服器维修处理措施：伺服器维修故障分析过程同上例，经检查X轴伺服电动机外表温度过高，事实上存在过热现象。