

塑料模具加工公司 塑料模具加工 北京辰海高科

产品名称	塑料模具加工公司 塑料模具加工 北京辰海高科
公司名称	北京辰海高科科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区马池口镇自庄49号
联系电话	18910020757

产品详情

模具装配精度包括

- (1) 各零部件的相互之间精度，如距离尺寸精度、同轴度、平行度、垂直度。
- (2) 相对运动精度，如传动精度、直线运动和回转运动精度。
- (3) 配合精度和接触精度，如配合间隙，过盈量接触状况等。
- (4) 塑料成形件的壁厚大小，新制模具时，成形件壁厚应偏于尺寸的下限。

想要选择适合的相关产品，就选择北京辰海高科科技有限公司，塑料模具加工材料，您的品质之选！欢迎致电咨询。

模具种类

模具种类

- 1.金属冲压模具:连续模、单冲模、复合模、拉伸模
- 2.塑胶成型模:注塑模、挤塑模、吸塑模
- 3.压铸模具
- 4.锻造模具

5.粉末冶金模具

6.橡胶模具

北京辰海高科科技有限公司经营销售模具种类繁多，IMD，机械，汽车，超精密，餐具，专业，家电，连接器，机器人，音响，塑料，塑胶，塑料模具加工公司，精密，塑料模具加工制品，注塑，塑料模具加工，INS模具等。选购就来北京辰海高科科技有限公司。

模具加工流程

以下内容由北京辰海高科科技有限公司为您提供，今天我们来分享外模具加工流程的相关内容，希望对行业的朋友有所帮助。

开料:前模料、后模模料、镶件料、行位料、斜顶料;

开框:前模模框、后模模框;

开粗:前模模腔开粗、后模模腔开粗、分模线开粗;

铜公:前模铜公、后模铜公、分模线清角铜公;

线切割:镶件分模线、铜公、斜顶枕位;

电脑锣:精锣分模线、精锣后模模芯;

电火花:前模粗、铜公、公模线清角、后模骨位、枕位;

钻孔、针孔、顶针;模具顶针孔水路孔加工

行位、行位压极;

斜顶

复顶针、配顶针;

其它: 唧咀、码模坑、垃圾钉(限位钉); 飞模; 水口、撑头、弹簧、运水;

省模、抛光、前模、后模骨位;

细水结构、拉杆螺丝拉钩、弹簧

重要部件热处理、淬火、行位表面氮化;

修模刻字。

塑料模具加工公司-塑料模具加工-北京辰海高科(查看)由北京辰海高科科技有限公司提供。塑料模具加工公司-塑料模具加工-北京辰海高科(查看)是北京辰海高科科技有限公司(www.chenhai-hhh.com)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:李经理。