

# 西门子1FT7伺服电机维修

产品名称	西门子1FT7伺服电机维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你降低成本，创造价值
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

## 产品详情

在西门子变频器日常维护保养查看变频器在运行中是否存在异响和异味。变频器在连续运行一个月时间以上，在变频器维修保养对变频器所有进出电缆加以紧固，每隔半年时间进行一次全面的紧固工作。

工作环境的温度、灰尘、潮湿程度都会对变频器的内部电子元器件有一定程度的影响，在变频器保养时，变频器外部环境和卫生情况得到了保证的前提下，变频器内部的清洁是十分重要的，灰尘、湿气等会通过过滤器及进气孔进入到变频器的内部，可能会在变频器内部引起电路板或模块的损坏。变频器在每个季度进行一次拆机维修保养，使用压缩空气对变频器电路板上的积灰进行清除，仔细检查变频器电路上是否存在污垢使用酒精灯清洁剂进行清洁。对所有清洁的部件进行擦拭，保证干净。在清洁过程中一定做到防静电的处理，以避免对变频器的敏感性元器件造成损坏。在变频器拆机保养组装完毕后要进行上电试运行，以保证变频器能正常工作。

客户送修的是由西门子直流伺服驱动控制滚齿机，故障代码为ERR22跟随误差超差报警。根据伺服器维修故障现象，我们分析如下：配套西门子PRIMOS系统、6RA26系列直流伺服驱动系统的数控滚齿机，开机后移动机床的Z轴，系统发生“ERR22跟随误差超差”报警。

伺服器维修分析过程：数控机床发生跟随误差超过报警，其伺服器维修故障实质是机床不能到达指令的位置。引起这一故障的原因通常是伺服器故障或机床机械传动系统的故障。

由于机床伺服驱动系统为全闭环结构，无法通过脱开电动机与机械部分的连接进行试验。为了确认伺服器维修故障部位，伺服器维修时首先在机床断电、松开夹紧机构的情况下，手动转动Z轴丝杠，未发现机械传动系统的异常，初步判定伺服器故障的原因是由伺服系统或数控装置不良引起的。

为了进一步确定伺服器故障部位，伺服器维修时在系统接通的情况下，利用手轮少量移动Z轴，测量Z轴直流伺服驱动器的速度给定电压，经检查发现速度给定有电压输入，其值大小与手轮移动的距离、方向有关。由此可以确认数控装置工作正常，伺服器故障原因是由于伺服驱动器的不良引起的。