

西门子611U电源模块维修

产品名称	西门子611U电源模块维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你降低成本，创造价值
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

注意伺服驱动器工作环境温度是否太高，我在之前伺服驱动器维修中遇见因生产工作厂房环境温度高，尤其在三伏天，电器柜没有加装空调或冷气机，结果伺服驱动器频繁发出E-A515警报，只需将电器柜内的温度予以降低，增加通风即可。

以上伺服驱动器维修检测一切正常，检查伺服驱动器内部功率模块的散热风扇是否出现损坏或者叶片被灰尘、油渍堵塞？在拆卸伺服驱动器散热块时注意其背面的底部，有两个规格是8cm*8cm*4cm的散热风扇，采用24V直流电压供电。清除散热风扇上的灰尘、油渍，同时将功率模块背面的散热块也要清除干净。散热风扇安装时要注意安装方向，可以先用直流24V电源对风扇进行测试，如果风扇有损坏需要及时更换风扇。以免影响对伺服驱动器维修。

一台台达ASD-A2伺服器送来维修，伺服器维修的故障现象为通电开机伺服电机的Y轴无法移动运转，并且伺服驱动器显示AL011警报信号，表示伺服驱动器维修发生位置检出器异常故障，伺服器维修此种故障的维修方法可用通过断电重新启动来排除。

但此次伺服驱动器维修故障经过断电重启，依然没有解决。通过查看台达伺服器维修说明书关于位置检出器异常故障原因说明。通过确认接线是否遵循说明书的建议接线，检查伺服驱动器上CN2与位置检出器接头，检查伺服驱动器上的CN2与伺服电机位置检出器两端接线是否松动，检查伺服电机维修是否出现故障。

伺服器维修此故障时采用两种维修方法来确认故障范围，第一种伺服器维修方法，采用排除法，将X轴和Y轴的伺服驱动器进行交换，发现Y轴的伺服驱动器换到X轴上，依然发出AL011报警信号。而X轴的伺服驱动器在Y轴上可以正常工作，初步确认伺服驱动器没有问题，伺服器维修故障点可能是伺服电机和伺服驱动器CN2插头存在问题。

使用万用表测量伺服驱动器CN2插头端子信号，首先检测5V电压，测量A、B是否有电压。检测结果发现没有5V电压，拆卸CN2插头发现，13、15脚焊接处脱开，重新焊接伺服器故障维修完毕。此次伺服驱动器维修故障案例，以便其他台达伺服器维修同类故障时参考。

变频器作为当今电机控制方面最为主流的控制设备，其工作性能拥有可调速调压、控制精确、操控方式灵活多样等诸多优点。虽说变频器的使用方法已被广泛熟悉和掌握，但其内部线路存在了很多的注意事项及小窍门，下面将这些小窍门告诉大家以便在变频器维修能够更加快捷方便。