

# 西门子611U伺服驱动器维修

产品名称	西门子611U伺服驱动器维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你降低成本，创造价值
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

## 产品详情

案例一：西门子变频器经常在运行中发出F002直流过电压故障报警，变频器跳闸。在采取增大变频器斜坡下降时间后，变频器故障仍然不能解决。由于车间使用西门子MM430系列变频器没有内置的制动单元，不能将产生的多余能量消耗掉，同品牌的MM440系列变频器有内置的制动单元，为了彻底解决车间变频器维修出现直流过电压故障，决定将变频器更换为西门子MM440系列，并将变频器容量由30KW改为37KW。经过以上的车间变频器维修改造后，西门子变频器再没有出现此类故障。

案例二：在生产车间的变频器出现F0011电机过热故障代码，变频器维修时可以从以下几方面进行检查：电动机铭牌参数和变频器参数是否一致避免超负荷运行，标称电机温度超限值必须正确。例如：某公司重钙车间分级机卸料电机Y180L-6，15KW变频器就出现电机过温故障代码，检查变频器参数发现电动机额定功率设定偏小，原六级电机980转改为四级电机1480转，通过维修电机参数后故障排除。

变频器维修电机过热外部原因首先检查电机的重量是否合理，必要时要加以修改。例如使用的电机不是西门子的标准电动机，应修改电机P0626，P0627，P0628电机过温保护的参数。其次检修电机是否有故障，例如：某公司粉磨车间超细研磨机给料变频器西门子MM430，4KW电机变频器面板显示电机过温故障，检查变频器参数无误后用手触摸电机表面散热槽发现温度偏高，用手盘动连接传动部位，发现负荷较大，检修电机发现前端盖轴承损坏，轴承更换后故障排除。

西门子伺服驱动器发出E-A515警报，警报意思为伺服驱动器功率模块的散热槽的感温电阻检测到功率单元的温度超过设定值，故障简称是模块温度超限报警。西门子伺服驱动器在发出报警20秒后，伺服驱动器关闭停止工作。

下面提供几种伺服驱动器维修方法提供参考：

增大电器柜的空气流量，让功率单元迅速散热。

如果伺服驱动器报警出现在伺服器加工工作过程中，避免伺服驱动器频繁的加速和刹车动作。

属于新改造的设备发生模块温度超限报警，要注意功率模块的选型，所选型的模块的功率或额定电流小于负载的额定电流，伺服驱动器就会发出E-A515警报。