

# 西门子PCU工控机维修

产品名称	西门子PCU工控机维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你降低成本，创造价值
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

## 产品详情

在安川变频器维修SC（负载短路）故障时，要检测变频器的输出侧是否短路、电机的绝缘及阻抗是否正常。可用通过使用耐压摇表测量变频器的连接线和电机对地电阻值，电阻值是否在5兆欧以上，如果没有达到标准，电机和连接线存在问题，达到标准则说明变频器内部的IGBT模块损坏了。

根据变频器维修检测出来的不同变频器故障原因进行处理，依照以上的方法检测发现故障原因为电机发现电机烧毁及绝缘老化，变频器故障维修处理方法更换绝缘或电机。造成故障的原因是因为电缆破损而造成的短路，解决方式找到故障点进行修理。排除了电机和连接线的的原因，引起负载短路故障的原因是变频器输出侧短路或接地短路造成IGBT模式损坏，需要专业的变频器维修人员进行拆机检测维修。

前段时间，收到一台宝南YPT787型无轴传动报纸印刷机，故障表现为开机印刷一段时间后就会突然停机，复位后可以继续开机，正常运行十几分钟后又自动停机。

经伺服器维修人员检查后发现，停机时，一层印刷单元对应的伺服驱动器显示的故障代码为F219。根据该印刷机伺服器维修故障手册，F219代表电机因过热而关机，导致伺服驱动器故障的原因有：电机过载，电机所需的有效转矩已超过其允许的转矩，且过载时间过长；电机温度监控线出现短路；速度控制回路工作不稳定。

伺服器维修时可以通过以下几种方法进行检修：可以通过更换电机来判断电机是否过载；可以通过检查线路来判断电机温度监控线是否出现短路；可以通过检查控制环参数来判断速度控制回路工作是否稳定。

对以上伺服器维修方法进行综合考虑，判断伺服器维修故障点最快最简单的方法就是将一层印刷单元和二层印刷单元的电机连接线接头进行调换，同时保持电机和伺服驱动器不动。调换后开机印刷，发现故障代码显示在二层印刷单元的伺服驱动器上，原一层印刷单元的驱动器配合二层印刷单元的电机并没有

问题。再用万用表测量电机到伺服驱动器的连接线，没有发现短路，由此确定是电机出了问题。考虑到当时是冬季，气温低，而印刷机开机不久就出现这种故障，不太可能是电机过载原因引起的，所以我们怀疑是电机内部的温度检测装置出了问题。联系伺服器维修工程师后，得知过热保护传感器是装在电机的定子上，很难更换，维修费用也很贵。