现货供应双工位水平分型射芯机

产品名称	现货供应双工位水平分型射芯机
公司名称	沧州瀚博冷弯设备制造有限公司
价格	25000.00/台
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市泊镇张边村（注册地址）
联系电话	15383873540

产品详情

双工位射芯机，是一种四柱开闭式结构，全自动，手动操纵的热芯盒设备，适用各种砂芯、铸造工厂和车间制造树脂砂芯的高效设备，是通过专用砂斗采用压缩空气向模具内腔喷射芯砂，芯砂受热迅速固化成型。它的工作原理是将干树脂砂摄入加热的芯盒很快硬化到一定的程度将之取出，得到表面光滑、尺寸精确地优质砂芯成品。

双工位射芯机的优点：

1.生产效率高：热芯盒射芯机工作过程是填砂与紧实同时完成的，并立即在热芯盒里硬化，一个循环周期仅需十几秒到几十秒，便可以生产出浇铸用的砂芯。（注：可以同时出多砂芯）

2.砂芯质量好：能设置任何复杂程度的砂芯，而且尺寸精确，表面光洁，从而可以减少铸件加工余量。

3.可以省去很多制芯用的辅助设备及工具，如烘芯炉、烘干器、芯骨、蜡线等。

4.减轻劳动强度，操作灵活轻便，容易掌握，采用电加热，温度可以自动控制，坐地容易保持清洁，为制芯过程机械化，自动化创造条件。

5双工位，同时可以操作两套模具，循环操作，工作效率得到提高。

6除分型方向外，其他方向均可设抽芯机械，适用各种复杂模具。

7.射砂斗可水平方向，上下方向移动，根据模具射孔位置的变化来调节。

8.可自动控制温度自动控制时间。

9.制芯工艺参数可根据需要随意调整。