

莱希特LXT-500C颗粒饲料快速水分测试仪

产品名称	莱希特LXT-500C颗粒饲料快速水分测试仪
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-500C 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

产品详情

颗粒饲料是具有营养全面，稳定性强的饲料，在水中不易溃散，不易污染水体，易消化吸收，农户省工又省力等优点，深受广大水产养殖户的青睐。水分控制，就是在生产的整个过程中根据不同的情况综合控制各种因素，使产品的最终水分含量达到生产者的预期目标。影响饲料产品最终水分含量的主要因素有：饲料原料本身的水分含量、粉碎阶段的水分变化、混合阶段的液体添加量、蒸汽的水分含量、调质水平、压模的模孔大小及其厚度、冷却器的风量及风干时间、包装质量管理、不同气候环境因素的影响等。

为了提高企业的经济效益，降低能耗成本，在饲料加工过程中就必须有效地、精确地控制出厂成品的水分含量。一方面，可有效防止在产品保质期内发生氧化霉变等影响产品质量的情况；另一方面，可有效地控制饲料加工过程中的因水分丢失而导致粉尘外逸所造成的不必要损耗。因此，本文旨在探讨饲料加工过程中影响水分含量的各因素，为生产各种不同水分含量的饲料产品提供有效的解决方法。

深圳莱希特LXT-500C颗粒饲料快速水分测试仪是一种新型高精度的快速水分检验仪器，采用热解重量原理设计的，仪器测量样品重量同时，卤素加热单元和水分蒸发通道快速干燥样品。在干燥过程中，仪器持续测量并即时显示干燥过程中样品丢失的水分含量%，干燥完成后，最终测定的水分含量锁定，按显示键可观察水分值，重量初始值，起始值，测试时间等数据。

深圳莱希特LXT-500C颗粒饲料快速水分测试仪技术参数:

- 1.最大称量值: 90g
- 2.显示分度值: 0.005g (5mg)
- 3.可读性: 0.01%

4.水分测定范围：0.01-100%

5.称重传感器: 进口电磁力传感器

6.温度范围：室温 ~ 160

7.加热源: 钨卤环形灯

8.加热程序：标准、快速、阶梯

9.干燥方式: 自动、定时、手动

10.加热时间范围：1~99分钟

11.测试参数: 水份含量%、固含量%、测试时间min、温度、现时重量g、测试曲线

12.秤盘尺寸: 直径90 (mm)

13.显示器：LCD液显

14.通讯接口: 标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备（选配）

15.外形尺寸: 310*205*200 (mm) 长*宽*高

深圳莱希特LXT-500C颗粒饲料快速水分测试仪测试步骤：

1. 准备测试样品；

1.1 把空的样品盘放在样品盘托架上；

1.2 按【Tare键】去除样品盘的重量；

2. 取样，放入样品盘中，样品最好大于0.5g；

3. 合上加热腔，按【Start键】开始测量；

4. 显示屏显示当前的重量值，按【单位转换键%/g】转化当前的测量结果；

5. 测量结束，显示屏显示最后的样品水份含量，按【Tare键】返回到正常称重模式；

6. 按【打印键】将当前的测量结果发送到打印机或其他外围设备上。

注：在测试过程中的任何时候都可以按【STOP键】终止本次测量。

颗粒料水分含量，不仅影响饲料的品质，还影响产品的出品率和经济效益。一个年产2万t颗粒料的企业，年损失的经济效益可高达200万元（按年产2万t，通过调整水分含量，每t增加2%，每t料售价5000元计算）。根据生产季节气候不同和原料水分含量变化，调整生产工艺参数，可显著提高饲料品质和企业的经济效益。