

# 玫瑰金不锈钢U型槽凹槽定制 不锈钢装饰线条

产品名称	玫瑰金不锈钢U型槽凹槽定制 不锈钢装饰线条
公司名称	佛山市翔锦金属制品有限公司
价格	10.00/米
规格参数	品牌:翔锦 型号:304 产地:佛山
公司地址	佛山市顺德区陈村镇潭洲工业区工业三路38号力源物流城F区1座16号
联系电话	86 0757 83316929 18169816760

## 产品详情

彩色不锈钢U型槽凹槽定制，不锈钢装饰线条

彩色不锈钢板近年来由于它所具有的独特性，应用越来越广现在，国外在建筑物上大量采用彩色不锈钢制品作装饰，彩色不锈钢板已经风靡一时。WiQ工业设计.中国 彩色不锈钢既具有金属特有的光泽和强度，又具有色彩纷呈、经久不变的颜色。彩色不锈钢板它不仅保持了原色不锈钢的物理、化学、机械性能，而且比原色不锈钢具有更强的耐腐蚀性能。因此，当它从20世纪70年代问世以来，就在建材、化工、汽车、电子工业以及工艺美术等领域得到广泛应用在常用的原色不锈钢中，奥氏体不锈钢是最合适的着色材料，可以得到令人满意的彩色外观。铁素体不锈钢由于在着色溶液内会增加腐蚀的可能性，得到的色彩不如前者鲜艳。而低铬高碳马氏体不锈钢，由于其耐蚀性能更差，只能得到灰暗的色彩或黑色的表面。据报道，奥氏体不锈钢经采用低温表面氧化处理着色法着色后，在工业大气中暴露6年，在海洋性气氛中暴露1年半，在沸水中浸泡28天，或被加热到300 左右，其彩色光泽均无变化。此外，它还可以承受一般的模压加工、拉延和弯曲加工以及加工硬化等。WiQ工业设计.中国 目前，彩色不锈钢除了用于建筑物外壁和窗框装饰之外，还可用于其他许多领域。例如，可采用黑色不锈钢板制作太阳能集热板，其选择吸热率可达91%~93%。在工艺美术界，将彩色不锈钢与印刷术相结合，可采用蚀刻与研磨以及网点法相配合的工艺，生产出永不褪色的立体浮雕壁画、挂屏等。另外，用彩色不锈钢制造家用电器、炊具、厨房设备、卫生间用具，将深受消费者的喜爱。现在的彩色不锈钢板色彩绚丽，是一种非常好的装饰材料，用它装饰尽显雍荣华贵的品质，彩色不锈钢板同时具有抗腐蚀性强、机械性能较高、彩色面层经久不褪色、色泽随光照角度不同会产生色调变幻等特点，彩色不锈钢板而且彩色面层能耐200 的温度，耐盐雾腐蚀性能比一般不锈钢好，彩色不锈钢板耐磨和耐刻划性能相当于箔层涂金的性能。彩色不锈钢板当弯曲90 时，彩色层不会损坏，可用作厅堂墙板、天花板、电梯厢板、车箱板、建筑装潢、招牌等装饰之用，彩色不锈钢板一般都用在装饰墙面。现在一些商业大楼已经在使用这种彩色不锈钢板。如：广州商业银行办公楼整体装饰工程，滨州交通局高档玻璃楼梯护栏，山东省体育馆不锈钢玻璃门，福建省安盈理财楼梯护栏工程，金德利连锁店店面工程，省医院部分不锈钢工程，工业南路广告站牌，不锈钢橱柜，彩色不锈钢橱柜，不锈钢浴室柜等。

按不同表面工艺分类

镜面板(8K), 拉丝板(LH), 磨砂板, 和纹板, 喷砂板, 蚀刻板, 压花板, 复合板(组合板)

### 1、彩色不锈钢镜面板

8K板又称镜面板, 用研磨液通过抛光设备在不锈钢板面上进行抛光, 使板面光度像镜子一样清晰, 然后电镀上色.

### 2、彩色不锈钢拉丝板

拉线板(LH), 也叫发丝纹, 因为纹路像头发细长而直。其表面像丝状的纹理, 这是不锈钢的一种加工工艺。表面是亚光的, 仔细看上面有一丝一丝的纹理, 但是摸不出来, 比一般亮面的不锈钢耐磨, 看起来更上档次一些。发纹板有多种纹路, 有发丝纹(HL), 雪花砂纹(NO4), 和纹(乱纹)、十字纹, 交叉纹等, 所有纹路都通过油抛发纹机按要求加工而成, 然后电镀着色.

### 3、彩色不锈钢喷砂板

喷砂板用铝珠粒通过机械设备在不锈钢板面进行加工, 使板面呈现细微珠粒状砂面, 形成独特的装饰效果。然后电镀着色

### 4、彩色不锈钢组合工艺板

根据工艺要求, 将抛光发纹、镀膜、蚀刻、喷砂等各种工艺集中在同一张板面上进行组合工艺加工。然后电镀着色.

### 5、彩色不锈钢和纹板

和纹(乱纹)板的砂纹从远处看是由一圈一圈的砂纹组成, 近处就是不规格乱纹, 是由磨头上下左右不规则摆动磨成, 然后电镀着色。无论是和纹板, 还是拉丝板等都属于磨砂板其中一种, 只是这几中板材的表面状态不一样, 所以说法也不一样。

### 6、彩色不锈钢蚀刻板

蚀刻板是在镜面板、拉丝板、喷砂板为底板, 其表面通过化学的方法, 腐蚀出各种花纹图案后进行深加工; 对蚀刻板局部的和纹、拉丝、嵌金、钛金等各式复杂工艺处理, 最终实现图案明暗相间, 色彩绚丽的效果。

### 彩色不锈钢计算方法

彩色不锈钢价格=厚度(mm)X宽(m)X长(m)X密度(不锈钢材质)X价格(元/kg)+(加工费)

### 彩色不锈钢密度

“400”系列的密度: 7.75

304、321、304L、202、201的密度 7.93

310s、309s、316L、316的密度 7.98

### 按着色工艺分类

A、电镀 di à nd ù

[electroplate; galvanization]电镀:利用电解作用使金属或其它材料制件的表面附着一层金属膜的工艺。可以起到防止腐蚀,提高耐磨性、导电性、反光性及增进美观等作用。

## B、水镀

在水溶液中不依赖外加电源,公靠镀液中的还原剂进行化学还原反应,使金属离子不断还原在自催化表面上,形成金属镀层的工艺方法。

## C、氟碳漆

指以氟树脂为主要成膜物质的涂料;又称氟碳漆、氟涂料、氟树脂涂料

## D、喷漆

用压缩空气将涂料喷成雾状涂在不锈钢板上所形成不同的颜色。

## 工艺过程

### 编辑

彩色不锈钢板工艺过程基本如下:

1把镀上去的金属接在正极

2要被电镀的物件接在负极

3正负极以镀上去的金属的正离子组成的电解质溶液相连

4通以直流电的电源后,正极的金属会进行氧化(失去电子),溶液中的正离子则在负极还原(得到电子)成原子并积聚在负极表层。

电镀后被电镀物件的美观性和电流大小有关系,电流越小,被电镀的物件便会越美观;反之则会出现一些不平整的形状。

电镀的主要用途包括防止金属氧化(如锈蚀)以及进行装饰。