

抛丸机 林达机械 江苏抛丸机

产品名称	抛丸机 林达机械 江苏抛丸机
公司名称	盐城大丰林达机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省台州市玉环办事处
联系电话	13967663596

产品详情

盐城大丰林达机械制造有限公司主要生产制造抛丸机，常熟抛丸机，包括：履带式抛丸机、钢管抛丸机、通过式抛丸机、吊钩式抛丸机、悬链式抛丸机、网带式抛丸机、石材抛丸机、圆钢抛丸机、转台式抛丸机，抛丸机配件！！

抛丸机类型和使用范围说明

1、履带式抛丸机：用于铸件及锻件、小型圆簧、轴承等工件的清理强化。履带式抛丸机是通用设备，主要型号有Q326橡胶履带抛丸机、Q3210橡胶履带抛丸机、15GN钢履带抛丸机、28GN钢履带抛丸机、GT15倾斜滚筒抛丸机等。。

2、吊钩式抛丸机：主要适用于各种中、大型铸件、锻件、焊件、热处理件的表面处理，包括易碎和形状不规则的工件。吊钩式抛丸机的通用设备型号有Q376单（双）吊钩式抛丸机、Q378单（双）吊钩式抛丸机。本种类型的抛丸机也可按照客户提供的工件规格等参数，江苏抛丸机，进行设计和制作。

吊钩式抛丸机的试车步骤有以下要点：

在调节抛丸器时，应注意抛丸器的定向套位置应使弹丸抛射全部覆盖在被清理的工件上，否则会影影响清理效率。定向套窗口的位置，可参考图五所示位置行安装，必要时可在一块木板上涂以黑墨或铺设一张厚纸，放在被清理工件的位置处，启动抛丸器，人工向抛丸器的进丸管中加入少量的弹丸，检查抛射带的位置，如抛射区位置不正确，应调整定向套，以获得理想的位置为准。定向套调整后，可进行负荷试车，经过 30 分钟的抛丸后再加入 400Kg 的弹丸。按照以上5个步骤安全试车才能保证吊钩式抛丸机的正常运行。

盐城大丰林达机械制造有限公司主要生产制造抛丸机，抛丸机，包括：履带式抛丸机、钢管抛丸机、通过式抛丸机、吊钩式抛丸机、悬链式抛丸机、网带式抛丸机、石材抛丸机、圆钢抛丸机、转台式抛丸机

, 抛丸机配件!!

履带式抛丸机可以对压铸件进行抛丸清理, 抛丸清理后可达到如下效果:

- 1、提高表面喷涂附着力。抛丸清理后粗糙度可达Ra1.6~ 6.3um, 表面积大大增加, 同时消除了表面污物, 因此对表面喷漆或其它涂料时, 浙江抛丸机, 其附着力大大增强。
- 2、工艺简单, 投资节省。由于采用干式抛丸, 并配备除尘系统, 因此抛丸清理后即可转入下道工序, 省却了液体喷砂后冲洗干燥所需的装置费用。

抛丸机-林达机械-江苏抛丸机由盐城大丰林达机械制造有限公司提供。抛丸机-林达机械-江苏抛丸机是盐城大丰林达机械制造有限公司(www.dfldjx.com)今年全新升级推出的, 以上图片仅供参考, 请您拨打本页面或图片上的联系电话, 索取联系人: 卢先生。