

五兴注塑机螺杆 五兴塑料五金公司 注塑机螺杆

产品名称	五兴注塑机螺杆 五兴塑料五金公司 注塑机螺杆
公司名称	东莞市五兴塑料五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇莲湖社区东五横路1号
联系电话	13925580955

产品详情

注塑机螺杆及料筒镗杆的拆卸顺序

螺杆拆卸时应使用专用工具，不许用重锤敲击，具体拆卸步骤如下。

- 1.拆卸喷嘴及喷嘴和机筒间的连接件。
- 2.把螺杆后部键连接处与驱动轴分离。
- 3.拆卸连接法兰，五兴注塑机螺杆，拨动螺杆前移。
- 4.当螺杆头部露出机筒时，立即拆卸螺杆头连接螺纹（注意：此处螺纹一般多数为左旋）。
- 5.拆卸螺杆上的止逆环和密封环。
- 6.拆卸下来的喷嘴、止逆环、密封环和螺杆，应立即趁热用铜刷、铲类工具清理各部位残料。特殊难清理的黏料，应放在烘箱中加热，温度为能使料软化的zui低温度，然后再清除残料。
- 7.把螺杆上的各零件组装在一起，各螺纹连接部位要涂二硫化钼耐热脂，以方便下次拆卸。
- 8.暂不使用的螺杆在表面清洁后要涂防护油，包好，力劲注塑机螺杆，吊挂在通风安全处。

东莞市五兴塑料五金有限公司是国内专业制造塑机螺杆、料筒的公司。公司凭丰富的技术经验，并不断引进尖端的技术装备，严格加强企业质量管理。历经十余年的发展，现已成为国内制造各类高品质螺杆。

螺杆是注塑机的重要部件。它的作用是对塑料进行输送、压实、熔化、搅拌和施压。所有这些都是通过螺杆在料筒内的旋转来完成的。在螺杆旋转时，塑料对于机筒内壁、螺杆螺槽底面、螺棱推进面以及塑

料与塑料之间在都会产生摩擦及相互运动。

螺杆是注塑机的重要部件。它的作用是对塑料进行输送、压实、熔化、搅拌和施压。螺杆分段说明注塑机螺杆一般情况下可分为加料段、压缩段、均化段（也称为计量段）。（注：不同的螺杆三段所占的比值不一样，螺杆槽深不一样，螺杆底径过渡形式不一样）。均化段说明：此段为螺杆螺沟固定沟深，注塑机螺杆，其主要功能为混炼、熔胶输送、计量，还必须提供足够的压力，保持熔胶均匀温度及稳定熔融塑料的流量。

五兴注塑机螺杆-五兴塑料五金公司-注塑机螺杆由东莞市五兴塑料五金有限公司提供。五兴注塑机螺杆-五兴塑料五金公司-注塑机螺杆是东莞市五兴塑料五金有限公司（dgwxlg168.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张先生。