

供应71/22kg原油储罐 化工储罐 石油化工容器 压力容器定做

产品名称	供应71/22kg原油储罐 化工储罐 石油化工容器 压力容器定做
公司名称	江苏永大压力容器制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	永大:永大 定制:定制 江苏建湖县:沿河西路168号
公司地址	建湖县沿河镇沿河西路
联系电话	0515-86598675 15251067885

产品详情

储罐类型有：

贮罐、酒罐、钢罐、水罐、储水罐、储酒罐、沥青罐、储罐制造、卧式储罐、立式储罐、非标储罐、储运容器、铝储罐、衬胶储罐、不锈钢储罐、化工储罐、空气储罐、甲醇储罐、食品储罐、食品储槽、常压储罐、压力储罐、硫酸储罐、硝酸储罐、石油储罐、耐酸储罐、酸碱储罐、地理储罐、卫生储罐、果汁储罐、碳钢储罐、大型储罐、储罐安装、大型不锈钢储罐、柴油罐、蓄水罐、清液罐、浸泡罐、锥底罐、异形罐、污水处理罐、汽柴油罐、海水储罐、保温储罐、防腐储罐、真空储罐、储存设备、钢衬PTFE储罐、水处理罐以及计量罐、配料罐、配液罐、搅拌罐、蒸发罐、提取罐、沉淀罐、提取罐等

发酵罐（种子罐、结晶罐、酶解罐）广泛应用于制药、精细化工、生物工程等行业,罐体设有夹层、保温层（可加热、冷却、保温）。罐体与上下封头（或锥形）均采用旋压R角加工,罐内壁经镜面抛光处理,光洁度Ra 0.4 μ m,无卫生死角,全封闭的设计确保物料始终处在无污染的状态下混合、发酵,设备配备空气呼吸器、清洗球、卫生人孔、视镜、视灯等装置。制药、精细化工、生物制品发酵过程是一个无菌、无污染的过程,发酵罐采用了无菌系统,避免和防止了空气中微生物的污染,大大延长了您产品的保持期和产品的纯正,我们在罐上特别设计安装了无菌呼吸气孔或无菌正压发酵系统。可通入加热或冷却介质来进行循环加热和冷却。与物料接触的部分全部采用不锈钢SUS304或316L制造,保温采用聚胺脂发泡或珍珠棉,外表面磨砂亚光处理,符合GMP标准。我厂生产的新型发酵罐与原传统发酵罐相比,其主要优

点在于如下几点：（1）、系列的完整性,功率与转速能适应不同发酵工艺需要,拓宽了工艺选择余地。必要时加配变频器,可无级调速,以适应发酵过程中菌丝浓度的变化,提高产量。（2）、加热（冷却）盘管改用罐外半圆管,有利于罐内消毒、清理,当需增加换热面积时,可将原有一般挡板改为加热挡板。这样加热效果非常直接和有效。既降低了能耗,又节约了成本。（3）、采用三分式联轴器,方便密封部件的检修及拆换,缩短维修时间,提高检修质量。（4）、取消底轴承、中间轴承（或不设中间轴承）,以减少污染,延长检修周期。（5）上、下两层采用不同形式的搅拌器,增设稳定器,可提高搅拌效果,减少对罐体的震荡。降低轴在运转中所产生的挠度,保证轴的稳定运转。（6）、改变传动形式,由原来的三角皮带改为立式齿轮传动,体积小,运转平稳。（7）、有利于操作,不需经常检修,维护方便。