

烘干房循环风机 山东冠熙 风机

产品名称	烘干房循环风机 山东冠熙 风机
公司名称	山东冠熙环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临朐县223省道与南环路交叉口往南2公里路西
联系电话	15684302892

产品详情

(1) 当导叶数减少时，随着导叶数的增加，风机的性能优于风机。采用21个导叶的方案3是较佳方案，有效地提高了总压效率。同时，改造后的轴功率略有增加，方案3的功耗有所增加。

(2) 当流场数据加载到固体区域表面时，叶片的应力、总变形和固有频率基本不变。离心力对叶片的强度和振动起着决定性作用，而空气动力对其影响不大。叶片的工作转速远低于一阶临界转速，不会发生共振。

(3) 综合考虑方案3风机性能、轴功率、强度、振动分析结果，减少一套导叶，烘干设备专用风机，也可降低设计制造成本。由此可见，减径导叶方案3对实际生产和改造具有一定的参考意义。叶尖间隙对动轴流风机实际失速线的影响。

结果表明，风机叶顶间隙过大，使风机实际失速线与理论失速线有较大偏差。实际失速线向下移动，同时会造成较大的负效率偏差。详细描述了试验过程，分析了操作点在性能曲线上的位置。最后通过接近失速试验确定风机的实际失速线位置。通过引入相关系数，研究了叶尖间隙与失速点压力偏差、效率偏差的关系。风机叶顶间隙与失速点的相对压力偏差相关系数为-0.99，即叶顶间隙越大，实际失速线与理论失速线的偏差越严重，实际失速点的负压偏差越严重。同时，叶顶间隙与效率偏差的相关系数为-0.93，即叶顶间隙越大，负效率偏差越大。

液压润滑站故障分析及处理措施。液压润滑站由油箱、油泵装置、滤油器、冷却器、仪表、管路、阀门等组成。油站漏油或调节油压不稳定，不仅影响风机的调节性能，而且危及风机的安全。容易发生的主要故障有：

1) 供油压力达不到要求：主要原因是单向阀泄漏，油流短路，导致压力无法维持，应检查并清洗相应的

单向阀；

2) 机油温度偏高：主要原因是温度控制阀的合理选择，导致冷却器不能发挥应有的作用，烘干房循环风机，冷却效果差，油温高。当出现这种问题时，可以检查温控阀的参数，一般应为29-41摄氏度。

3) 接头漏油：由于导管架安装不到位，应按要求预缩。管头应伸出5-10 mm，端面应平直。风机运行中常见问题的处理措施（1）风机运行中的振动问题。振动是风机运行中固有的，只要风机旋转的机械会产生振动。如果振动控制在一定的标准范围内，并能安全地用于风机，则振动可视为正常运行现象。但当振动达到一定程度时，会对风机造成一定的损坏，甚至造成严重的安全事故。风机运行中振动测量一般有两种形式：振动速度（V），用mm/s表示，振动振幅（S），风机，用mm表示。根据国家标准，振动是以振动速度来评价的，但有些国家仍然采用振动幅度评价法，这两种方法都可以用振动测量仪来测量。

某发电公司1, 2*660MW火电机组锅炉采用DG2020/25.31-12型超临界变压直流锅炉。其主要技术特点是一次再热、单炉、平衡通风、W型火焰燃烧、固体连续排渣、尾部双烟道结构、露天岛式布置、全钢架和全悬挂结构_型炉。锅炉设计煤种为金沙无烟煤。每台炉设有6套冷一次风正压直吹制粉系统，每套制粉系统包括1台MGS4766双进双出球磨机。锅炉制粉系统配置两台AST-1736/1120型双级可调轴流一次风机。自1、2机组调试以来，两台机组一次风机多次停运。本文以四台风机（1A、2A、1B、2B）为研究对象，定量研究了叶尖间隙对风机性能和失速压力的影响。首先通过1b的热试验确定风机正常工作点在性能曲线上的位置，然后分别进行1b、2a和2b的近似失速试验。风扇的实际失速线位置由至少三个操作点的位置决定。最后，建立了叶顶间隙与失速压力和效率的相关系数，以确定叶顶间隙对风机性能的影响。定量效应。为了了解一次风机的实际运行情况，在正常运行和各种工况下对1B一次风机进行了热力试验。风机各工况点在其性能曲线上由此可见，一次风机现有工况离理论失速线较远，烘干房风机，经计算，各工况点的失速裕度均大于1.3。为了进一步查明原因，测试人员对风机进行了近似失速测试。

烘干房循环风机-山东冠熙(在线咨询)-风机由山东冠熙环保设备有限公司提供。烘干房循环风机-山东冠熙(在线咨询)-风机是山东冠熙环保设备有限公司（www.sdgxhb.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李海伟。