

上海纯生 超爽 小优 小白金 百威啤酒 百威纯生

产品名称	上海纯生 超爽 小优 小白金 百威啤酒 百威纯生
公司名称	李光亮
价格	38.00/瓶
规格参数	品牌:上海纯生超爽 商品条形码:6901035609364 卫生许可证:QS311715030192
公司地址	中国 山东 临沂市兰山区 工业大道
联系电话	86 152 53922263 18653938599

产品详情

品牌	上海纯生 超爽	商品条形码	6901035609364
卫生许可证	QS311715030192	产品标准号	GB4927
净重	330 (ml)	保质期	180 (天)
原料与配料	水 大米 麦芽 啤酒花	酒精含量	3.1 (%)
麦汁浓度	8 (%)	色泽	淡黄色
生产厂家	上海松江工业区	原产地	山东
储藏方法	5 ° -25 ° 避光贮藏		

百威公司介绍：百威国际啤酒有限公司被公认为是在中国运营状况最佳的酿酒商之一。卓越的品质保证、优质的包装及严格的环保管理使其始终雄居业内翘楚。始终如一的卓越品质是百威的标志。无论在世界任何地方酿制的百威啤酒都能保证同样清澈、清醇、清爽的绝佳口感。为了确保品质的统一，从最初挑选上好的全天然原料，到最后的品味测试，百威共有240道保质工序。

百威国际啤酒有限公司隶属于美国安海斯-布希公司。安海斯-布希公司总部位于美国密苏里州圣路易斯市，是世界上最大的酿酒商。百威酿造安海斯-布希公司的旗舰品牌，同时也是世界销量第一的百威啤酒，以及另一超高档品牌——百威冰啤。百威国际啤酒有限公司被公认为是在中国运营状况最佳的酿酒商之一。卓越的品质保证、优质的包装及严格的环保管理使其始终雄居业内翘楚。始终如一的卓越品质是百威的标志。无论在世界任何地方酿制的百威啤酒都能保证同样清澈、清醇、清爽的绝佳口感。为了确保品质的统一，从最初挑选上好的全天然原料，到最后的品味测试，百威共有240道保质工序。百威始终不计成本地选用最优质的全天然原料，包括大麦、啤酒花、大米、酵母和水。百威所有的供应商都需经过六个月到一年的严格的资格鉴定，公司对供应商的评定一贯基于质量高于一切的原则。酿制百威的后成熟工序是公司独一无二的山毛榉木陈酿工艺，这种传统技术确保了百威啤酒清澈、清醇、清爽的天然口味

2002年财富全球五百家最大公司评比中，安海斯-布希公司名列第397位；2002年全球500强竞争力的评比中，安海斯-布希公司以154.55的竞争力综合指数名列第319位；而在2002年度世界知名品牌价值排行榜上

，百威以113.49亿的资产名列第24位，又一次成为世界第一啤酒品牌。

1995年，百威的亚洲工厂最终在中国武汉兴建。中国市场的百威啤酒全部由百威（武汉）国际啤酒有限公司酿造，采用了与美国安海斯—布希公司（简称a—b公司）一致的原料标准和酿造工艺，确保百威啤酒达到全球统一的口味和质量。无论是在美国还是在中国，百威啤酒引以为豪的是只采用质量最佳的纯天然原料，以严谨工艺控制，通过自然发酵，低温储藏而成。百威啤酒用料筛选严，要求高，整个工艺流程不使用任何人造成分、添加剂或防腐剂。百威啤酒将酿造视为传统工艺和现代技术的有机结合，这种对质量的严格要求和精益求精造成了百威啤酒良好的口碑。

百威啤酒已经成为中国知名度最高、销售量最大的洋品牌啤酒，销售网络遍及全国各大城市，占居了中国高档啤酒市场相当大的份额，尤其是高档酒楼、涉外宾馆、高级舞厅、的厅等几乎是清一色的百威

啤酒的种类：

1.根据原麦汁浓度分类(1)低浓度啤酒(small beer)原麦汁浓度在2.5%—9.0%之间,酒精含量0.8%——2.5%之间的属低浓度啤酒。儿童啤酒、无醇啤酒均属此类型。(2)中浓度啤酒(light beer)原麦汁浓度在11%-14%之间,酒精含量3.2%-4.2%之间的属中浓度啤酒。这类啤酒产量最大,最受消费者欢迎。淡色啤酒多属此类型。(3)高浓度啤酒(strong beer)原麦汁浓度在14%——20%之间,酒精含量4.2%——5.5%,少数酒精含量高达7.5%,这种啤酒均属高浓度啤酒。黑色啤酒即属此类型。这种啤酒生产周期长,含固形物较多,稳定性强,适宜贮存或远销。2.根据啤酒色泽分类淡色啤酒----色度在5-14ebc之间。淡色啤酒为啤酒产量最大的一种。浅色啤酒又分为浅黄色啤酒、金黄色啤酒。浅黄色啤酒口味淡爽,酒花香味突出。金黄色啤酒口味清爽而醇和,酒花香味也突出。浓色啤酒----色泽呈红棕色或红褐色,色度在14-40ebc之间。浓色啤酒麦芽香味突出、口味醇厚、酒花苦味较清。黑色啤酒----色泽呈深红褐色乃至黑褐色,产量较低。黑色啤酒麦芽香味突出、口味浓醇、泡沫细腻,苦味根据产品类型而有较大差异。3.根据杀菌方法分类纯生啤酒：采用特殊的酿造工艺,严格控制微生物指标,使用包括0.45微米微孔过滤的三级过滤,不进行热杀菌,让啤酒保持较高的生物、非生物、风味稳定性。这种啤酒非常新鲜、可口,保质期达半年以上。鲜啤酒----啤酒包装后,不经巴氏灭菌的啤酒。这种啤酒味道鲜美,但容易变质,保质期7天左右。熟啤酒----经过巴氏灭菌的啤酒。可以存放较长时间,可用于外地销售,优级啤酒保质期为120天。4.根据包装容器分类瓶装啤酒、易拉罐装啤酒、桶装啤酒5.根据啤酒酵母性质分类上面发酵啤酒----采用上面酵母。发酵过程中,酵母虽co2浮到发酵面上,发酵温度15-20 °c。啤酒的香味突出。下面发酵啤酒----采用下面酵母。发酵完毕,酵母凝聚沉淀到发酵容器底部,发酵温度5-10 °c。啤酒的香味柔和。世界上绝大部分国家采用下面发酵啤酒。

本公司专业销售青岛系列：小优 中优500 小王子 小白金 宝鸡欢动 纯生330纯生500 上海超爽
上海纯生，百威系列：百威330

百威纯生，冰纯嘉士伯，科罗娜，喜力，欢迎社会各界朋友来电洽谈。tel:15253922263 18653938599
qq:7810958 qq群:1群：5953098-2群:117859897