

供应 PPS原料 美国雪佛龙菲利普PR37（粉）

产品名称	供应 PPS原料 美国雪佛龙菲利普PR37（粉）
公司名称	惠州市熙利塑化有限公司
价格	.00/KG
规格参数	PPS美国:3 PR37:3 美国:3
公司地址	惠州市
联系电话	18306228159

产品详情

1.供应PPS，A504X90日本东丽玻纤增强40% 高抗冲击，高韧性2.供应PPS，A504X95日本东丽 玻纤增强40% 高流动,低亮点 3.供应PPS，A503日本东丽 玻纤增强30% 高流动 4.供应PPS，A504日本东丽 玻纤增强40% 标准级 5.供应PPS，A310M日本东丽 玻纤/无机增强70% 高强度，低翘曲6.供应PPS，A604日本东丽 玻纤增强40% 高韧性 A610MG1，A504FG1，A670，A533X01，A390M65，A756M，A756MX02,A305M，A360MB，AR04B，E604，7.供应PPS，1140A6日本宝理 阻燃V-0玻纤增强40% 高强度 8.供应PPS，1130A6日本宝理 阻燃V-0 玻纤增强30% 高强度 9.供应PPS，1140A7日本宝理 阻燃V-0 玻纤增强40% 超高流动性 10.供应PPS，6165A6日本宝理 阻燃V-0 玻纤增强65%尺寸精密度优良 11.供应PPS，6165A4日本宝理 阻燃V-0 玻纤增强65%尺寸精密度优良 12.供应PPS 日本宝理 1130A1,1140T，345A4，6465A62-BK，1150A64，6565A613.供应PPS 日本宝理 6660A42 超外观良好，各向异性低减GF/M60%14.供应PPS 1130T6 日本宝理玻璃纤维增强，30%高抗冲击性。薄壁零件。注塑挤压15.供应 PPS 1140A61日本宝理 高流动。汽车行业，机械零部件 注塑挤压 16.供应PPS 1140A62 日本宝理 高流动。汽车行业，电子应用 注塑挤压 ASTM 17.供应PPS 1140A64 日本宝理 玻纤增强40% 汽车行业，电子应用 注塑挤压 18.供应PPS 1140A65 日本宝理 玻纤增强40%低萃取物。汽车行业，电子应用 注塑挤压 ASTM 19.供应PPS 1140A66 日本宝理 玻璃纤维增强40%汽车行业，电子应用 注塑挤压 20.供应PPS 6935A4 日本宝理 滑动性 GF/M20%PTFE 铁氟龙21.供应PPS/2115A1/日本宝理 防静电，润滑22.供应PPS，R-4-02美国菲利普 阻燃V-0玻纤增强40%耐高温260 23.供应PPS，R-7-02美国菲利普 阻燃V-0玻纤矿物增强55%耐高温260 24.供应PPS 美国菲利普 R-7-120BL, R-725..供应PPS 美国菲利普 R-4-02XT 黑色 阻燃V-0 玻纤增强40%耐高温260 26.供应PPS 美国菲利普 R-4 本色 阻燃V-0玻纤增强40%耐高温260 27.供应PPS 美国菲利普 R-4-010BL 黑色 阻燃V-0玻纤增强40%耐高温260 28.供应PPS 美国菲利普 R-4-200BL 黑色 阻燃V-0玻纤增强40%耐高温260 29.供应PPS 美国菲利普 R-4-200NA 本色 阻燃V-0玻纤增强40%耐高温260 30.供应PPS 美国菲利普 R-4-230BL31.供应PPS 美国菲利普 R-4-230NA32.供应PPS 美国菲利普 R-4XT 本色33.供应PPS 日本出光 K531A1，NT7790，C-200SC34.供应PPS 日本东丽 A400M，A305M，E604，AR04B，515 35.供应PPS粉 美国菲利普 R-3，R-5，R-9-02，P-4，P-6，PR06，PR11，PR25，PR37，PR35,PR27，性质:非晶体，熔点为285，Tg为85。优点:1、耐热 2、难溶解3、耐药品性4、耐燃性 用途:视机、电脑上的高压元件、外壳、插座、接线柱，电动机的启动线圈、叶片，电刷托架及转子绝缘部件，接触开关，继电器，电熨斗，吹风机，灯头，暖风机，F级

薄膜等。汽车工业：适用于排气再循环阀及水泵叶轮，及汽化器、排气装置、排气调节阀、灯光反射器、轴承、传感部件等。机械工业：用作轴承、泵、阀门、活塞、精密齿轮、以及复印机、照相机、计算机零部件，导管、喷雾器、喷油嘴、仪器仪表零件等。化工领域：用于制作耐酸碱的阀门管道、管件、阀门、垫片及潜水泵或叶轮等耐腐蚀零部件。

PPS粉末--PPS材料的特性及优点：超耐高温、尺寸稳定不易变形、电气性能极佳、耐化学性腐蚀、防火阻燃、电绝缘性能优、耐电弧性好。PPS材料长期耐温RTI可达200度以上，热变形温度270度以上。力学性能优良，具高刚性、高抗蠕变性、更具有加工性能好，吸水率低、成型收缩率小、尺寸稳定性好、耐辐射等性能，被广泛应用于：本品被广泛地用于在航天航空、化工、电子电器、机械、汽车铁路等行业中，制作高强度、耐高温、绝缘的各种高性能要求的航空业用器件；制作防腐器件、耐腐蚀阀门、绝缘器件等；制作精密电器接插件、高强度外壳、耐高温接触器等；制作使用环境苛刻的电机零件、端子；制作耐高温、尺寸精密要求的汽化器、分配器、点火器、滑块、制动系统电磁阀、齿轮、热敏电偶、活塞环。制作高档热风筒、卷发器、烫发器、咖啡煲。适宜二次加工。PPS材料耐热性能：热变形温度超过260℃，是目前使用温度高的热塑性工程塑料之一，长期使用温度为220~240℃，短时可达260℃。

PPS粉末--加工方法：可采用通用注塑机，玻璃纤维增强PPS的熔融指数以50为宜。注塑的工艺条件为：料筒温度，纯PPS为280~330℃，40%GFPPS为300-350℃；喷嘴温度，纯PPS为305℃，40%GFPPS为330℃；模具温度120-180℃；注塑压力，50-130MPa。采用排气式挤出机，工艺为：加料段温度小于200℃；料筒温度300-340℃，连接体温度320-340℃，口模温度300-320℃。模压成型：适合大型制品，采用两次压缩，先冷却，后热压。热压的预热温度纯PPS为360℃左右15min,GFPPS为380℃左右20min;模压压力为10~30Mpa，冷却到150℃脱模。喷涂成型：采用悬浮喷涂法和悬浮喷涂与干粉热喷混合法，都是将PPS喷涂到金属表面，再经过塑化、淬火处理而得到涂层；PPS的涂层处理温度在300℃以上，保温30min。PPS塑胶价格和性能:无定形料,吸湿小,但宜干燥后成型。流动性介于ABS和PC之间，凝固快，收缩小，易分解，选用较高的压力和速度。模温取100-150度。主流道锥度应大，流道应短。应用范围一般可应用于制造PPS管、PPS材料等材料，多用于建筑、家居方面。

PPS粉末--PPS材料耐化学性能：目前尚未发现可在200℃以下溶解PPS的溶剂，对无机酸、碱和盐抵抗性极高。PPS材料电性能：在高温、高湿、高频率的环境中，具有很高的体积电阻率、表面电阻率、击穿电压，低的介电常数及介电损耗角正切，是优良的绝缘材料。经改性处理，也能制成具良好导电性能的高强材料。PPS材料力学性能：刚性极强，表面硬度高，并具有优异的耐蠕变性和耐疲劳性。PPS材料，PPS中文名称叫聚苯硫醚。它具有硬而脆、结晶度高、难燃、热稳定性好、机械强度较高、电性能优良等优点。PPS是工程塑料中耐热性好的品种之一，热变形温度一般大于260度、抗化学性仅次于聚四氟乙烯，流动性仅次于尼龙。此外，它还具有成型收缩率小（约0.08%），吸水率低（约0.02%），防火性好、耐震动疲乏性好等优点。