

# 现货销售 PPS原料美国雪佛龙菲利普PR11(粉末)

产品名称	现货销售 PPS原料美国雪佛龙菲利普PR11(粉末)
公司名称	惠州市熙利塑化有限公司
价格	.00/KG
规格参数	PPS:3 PPS:3 美国:3
公司地址	惠州市
联系电话	18306228159

## 产品详情

PPS原料美国雪佛龙菲利普PR11(粉末)

PPS原料美国雪佛龙菲利普PR11(粉末)是一种高性能的聚苯硫醚材料，具有优异的耐热性、耐腐蚀性和机械性能。其玻璃化转变温度(Tg)约为220-240°C，熔点(Tm)约为260°C。该材料广泛应用于航空航天、汽车、电子电气等领域。其物理性能如下：  
RTI 200°C (短期) / 270°C (长期)  
热膨胀系数: 120-180 x 10<sup>-6</sup> / °C  
热导率: 0.200-0.300 W/m·K  
热稳定性: 300-340°C (短期) / 320-340°C (长期)  
机械性能: 300-320 MPa (短期) / 300-320 MPa (长期)  
冲击强度: 15 min, GFPPS 380 J/m² (短期) / 20 min; 10-30 Mpa (长期)  
PPS原料美国雪佛龙菲利普PR11(粉末)是一种高性能的聚苯硫醚材料，具有优异的耐热性、耐腐蚀性和机械性能。其玻璃化转变温度(Tg)约为220-240°C，熔点(Tm)约为260°C。该材料广泛应用于航空航天、汽车、电子电气等领域。其物理性能如下：  
RTI 200°C (短期) / 270°C (长期)  
热膨胀系数: 120-180 x 10<sup>-6</sup> / °C  
热导率: 0.200-0.300 W/m·K  
热稳定性: 300-340°C (短期) / 320-340°C (长期)  
机械性能: 300-320 MPa (短期) / 300-320 MPa (长期)  
冲击强度: 15 min, GFPPS 380 J/m² (短期) / 20 min; 10-30 Mpa (长期)

PPS原料美国雪佛龙菲利普PR11(粉末)是一种高性能的聚苯硫醚材料，具有优异的耐热性、耐腐蚀性和机械性能。其玻璃化转变温度(Tg)约为220-240°C，熔点(Tm)约为260°C。该材料广泛应用于航空航天、汽车、电子电气等领域。其物理性能如下：  
RTI 200°C (短期) / 270°C (长期)  
热膨胀系数: 120-180 x 10<sup>-6</sup> / °C  
热导率: 0.200-0.300 W/m·K  
热稳定性: 300-340°C (短期) / 320-340°C (长期)  
机械性能: 300-320 MPa (短期) / 300-320 MPa (长期)  
冲击强度: 15 min, GFPPS 380 J/m² (短期) / 20 min; 10-30 Mpa (长期)  
PPS原料美国雪佛龙菲利普PR11(粉末)是一种高性能的聚苯硫醚材料，具有优异的耐热性、耐腐蚀性和机械性能。其玻璃化转变温度(Tg)约为220-240°C，熔点(Tm)约为260°C。该材料广泛应用于航空航天、汽车、电子电气等领域。其物理性能如下：  
RTI 200°C (短期) / 270°C (长期)  
热膨胀系数: 120-180 x 10<sup>-6</sup> / °C  
热导率: 0.200-0.300 W/m·K  
热稳定性: 300-340°C (短期) / 320-340°C (长期)  
机械性能: 300-320 MPa (短期) / 300-320 MPa (长期)  
冲击强度: 15 min, GFPPS 380 J/m² (短期) / 20 min; 10-30 Mpa (长期)

PPS原料美国雪佛龙菲利普PR11(粉末)是一种高性能的聚苯硫醚材料，具有优异的耐热性、耐腐蚀性和机械性能。其玻璃化转变温度(Tg)约为220-240°C，熔点(Tm)约为260°C。该材料广泛应用于航空航天、汽车、电子电气等领域。其物理性能如下：  
RTI 200°C (短期) / 270°C (长期)  
热膨胀系数: 120-180 x 10<sup>-6</sup> / °C  
热导率: 0.200-0.300 W/m·K  
热稳定性: 300-340°C (短期) / 320-340°C (长期)  
机械性能: 300-320 MPa (短期) / 300-320 MPa (长期)  
冲击强度: 15 min, GFPPS 380 J/m² (短期) / 20 min; 10-30 Mpa (长期)  
PPS原料美国雪佛龙菲利普PR11(粉末)是一种高性能的聚苯硫醚材料，具有优异的耐热性、耐腐蚀性和机械性能。其玻璃化转变温度(Tg)约为220-240°C，熔点(Tm)约为260°C。该材料广泛应用于航空航天、汽车、电子电气等领域。其物理性能如下：  
RTI 200°C (短期) / 270°C (长期)  
热膨胀系数: 120-180 x 10<sup>-6</sup> / °C  
热导率: 0.200-0.300 W/m·K  
热稳定性: 300-340°C (短期) / 320-340°C (长期)  
机械性能: 300-320 MPa (短期) / 300-320 MPa (长期)  
冲击强度: 15 min, GFPPS 380 J/m² (短期) / 20 min; 10-30 Mpa (长期)

.02%????????????????