

电缆线管施工图集 四会电缆线管 兴联AAA

产品名称	电缆线管施工图集 四会电缆线管 兴联AAA
公司名称	广州市南沙区兴联金属制品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市南沙区东涌镇市鱼路奥辉工业园2号
联系电话	18926217806

产品详情

广州市南沙区兴联金属制品厂主要经营产品有槽式桥架、铝合金桥架、镀锌线管、开关箱，积极服务国内客户，历年来的行销渠道，极具务实的行销理念，成为行业内极具竞争力企业，在全球经济一体化时代，企业扎实做好产品，建立品牌，以高品质的产品走向全国。

在购买线槽并检查其零件的完整性之后，在安装时应该注意直线安装要求紧密对齐；交叉转弯是应该采用单通或多通的变通连接方式，导线接头处应设置接线盒；线槽中非导体的部分应该相互连接或跨接，使其成为一体的连续导体；线槽与盒、箱等连接时，进线和出线处都应采用抱角连接；线槽在不平稳的物体表面布线时，应该注意线槽随其坡度的变化而变化。在线槽铺设完毕之后，确认合格后才能进行槽内配线。

可以说，线槽的安装不仅与房屋的美观有关，而且正确规范的安装更决定了家庭电路，走线以及其他通信工具的线路维修和安全问题，减少了内在隐患。当然，一般装修人员会全权负责线槽的安装以及走线设计等各种问题。电缆线管

广州市南沙区兴联金属制品厂主要经营产品有槽式桥架、铝合金桥架、镀锌线管、开关箱，积极服务国内客户，历年来的行销渠道，极具务实的行销理念，电缆线管施工图集，成为行业内极具竞争力企业，在全球经济一体化时代，企业扎实做好产品，建立品牌，以高品质的产品走向全国。

1.自制的电缆桥架弯头、跳弯、三通的连接处，应先在内侧进行点焊固定并把毛刺药皮打磨干净，外侧应平整，缝隙应尽量小且锯口处平整整齐。

2.电缆桥架弯头对接无错边，焊接后的对口处应打磨平整、光洁，不应有损伤电缆绝缘层的毛刺、锐边等棱角。

3.在托盘式电缆桥架内加钢筋时，采用增加 6-8MM圆钢，内、外侧都应补刷油漆。刷油漆前，应把药皮，焊渣清理干净。

4.多层电缆桥架的自制三通及弯头安装完成后，折角应在垂直的统一直线上。

5.所有自制弯头制作完成后，应在切割、打磨、焊接处刷防锈漆，再刷与桥架颜色相同面漆。如图1与图2上下跳弯45°弯头的制作图解，图3水平跳弯45°弯头的制作。电缆线管

广州市南沙区兴联金属制品厂主要经营产品有槽式桥架、铝合金桥架、镀锌线管、开关箱，积极服务国内客户，直埋电缆线管批发，历年来的行销渠道，极具务实的行销理念，成为行业内极具竞争力企业，在全球经济一体化时代，企业扎实做好产品，建立品牌，以高品质的产品走向全国。

现在很多的楼宇配有中央空调和新风系统，四会电缆线管，但室内出风口不一定刚好满足要求。需要装修公司委托专业人士延长或改造出风口，并需要吊顶工程配合。

办公室墙面如果质量不好，刮腻子后一定要等到干透。

办公室吊顶不管选用石棉板或矿棉板，都要用螺丝拉杆悬挂，室外电缆线管供应，这样才能经久耐用，用铁丝悬挂是不允许的。

办公家具进场后，强弱电走线需要随着办公隔断安装一起安装到每个工位，不能乱拉乱放，容易造成安全和使用的隐患。电缆线管

电缆线管施工图集-四会电缆线管-兴联AAA(查看)由广州市南沙区兴联金属制品厂提供。电缆线管施工图集-四会电缆线管-兴联AAA(查看)是广州市南沙区兴联金属制品厂(www.xinglianqiaojia.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：梁经理。