

# 卓而美服装 宝鸡职业装生产厂家 职业装

产品名称	卓而美服装 宝鸡职业装生产厂家 职业装
公司名称	西安卓而美服装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安市雁塔区史家湾村委会二楼
联系电话	15029243897

## 产品详情

定做职业装的规格尺寸。服装型号设置，必须按“服装型号系列”标准的有关规定进行。规格尺寸以标准所允许的公差范围为限。定做职业装的色差。色差是对工作服面料的要求。根据国家标准对色差的规定，服装的上衣领、袋面料、裤侧缝是主要部位，色差高于四级，其他表面部位四级。职业装的的色差检验，是借用“染色牢度褪色样卡”。职业装样卡是原纺织工业部制订的国家标准之一。样卡用五对灰色标样组成，职业装分为五个等级。五级褪色牢度，色差等于零，四级至一级是褪色相对递增的程度，一级严重。

职业装穿着方法。穿双排扣的西装一般应将纽扣都扣上。穿单排扣的西装，如是两粒扣的只扣上面的一粒，三粒扣的则扣中间的一粒。在一些非正式场合，职业装可以不扣纽扣。穿西装时衬衫袖口儿一定要扣上。职业装的驳领上通常有一只扣眼，这叫插花眼，是参加婚礼、葬礼或盛大出席盛大宴会、仪式时用来插鲜花用的，在我国人们一般无此习惯。职业装的衣袋和裤袋里，不宜放太多的东西，宝鸡职业装品牌，将东西放在西装左右两侧的内袋里。职业装西装的左胸外面有个口袋，这是用来加进帕用的，起扮饰作用，在此胸袋里不宜插钢笔或放置其它东西。

定做职业装的缝制。在针距密度中规定明线(包括不见明线的暗线)的针距，每75px 14—18针。面料的品种很多，为保证职业装的外观和牢固，职业装，不同的面料应选不同的针距。如硬质面料的针距可以稀一点，质地松软的面料针距可以密一点。缝制部位的线路不准随便弯曲，宝鸡职业装生产厂家，要符合职业装的造型的需要;线路要整齐，宝鸡职业装批发，不重叠，无跳针、抛线，针迹清晰好看，缝制的起止回针要牢固，职业装搭头线的长度要适宜，无漏针、脱线现象，缝线松紧要与职业装厚薄、质地相适应。

卓而美服装(图)-宝鸡职业装生产厂家-职业装由西安卓而美服装有限公司提供。西安卓而美服装有限公司(www.zhuoermei.cn)是专业从事“校服,职业装”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张经理。

