

河南安德电磁锤DCC-5A 电动敲击锤

产品名称	河南安德电磁锤DCC-5A 电动敲击锤
公司名称	安阳市安德电子机械有限公司
价格	8970.00/个
规格参数	安德:安德 DCC-5A:DCC-4A 河南:安阳
公司地址	安阳市北关区胜利路北段路西
联系电话	0372-2959556 13503975383

产品详情

(AD)

(1999)电磁锤使用说明书

电磁锤是为了防止物料在输送过程中、或在料斗、管道中产生架空、粘附、堵塞等现象而布置在料斗侧壁或管道上，利用电磁钢的高速移动而给与对象物冲击力的锤击装置。广泛用于矿山、冶金、建材、化工、食品等各行业。

1、电磁锤的特点

(1)无需用空气压缩机，封闭型外壳防水防尘。

(2)使用寿命长，平时无需修理，高达5,000,000次的撞击。

(3)可以间隔、连续敲打（要设定），现场持续的撞击能够有效解决连续堵塞问题。

(4)使用控制器的调节，可以改变冲击力。

(5)通过电磁锤控制器实现循环和单点控制由控制盘进行参数设定，显示实时运行状态。（详细设定参照控制器说明书）

2、规格型号

型号

结构

冲击力

重量 (kg)

输入电流 (A) 380V

备注

(kg.m/SEC)

锤 (磅)

DCC-05A型

完全密闭型

2

1

7

1.3

DCC- 1A型

4

2

13

1.8

DCC- 2A型

10

4.5

22

3.4

DCC- 3A型

21.5

10

51

3.9

DCC- 4A型

50

15

55

4.6

DCC- 5A型

100

20

75

8.5

3、电磁锤的选择

电磁锤的选择方法: 根据漏斗等的形状、尺寸以及产品的堵塞状况、粉状体的特性、状态、含水量的不同而不同,但在选择磁力锤时,可以根据下表选择型号和台数。选定的标准是根据漏斗的板厚(t)选定磁力锤的型号,根据漏斗的大小(φ)选定磁力锤的台数。磁力锤的可调节冲击力,因此,选择较大机种是万无一失的。

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

12

14

0.5

05A型 × 1台

1A型 × 1台

2A型 × 1台

3A型 × 1台

4A型 × 1台

5A型 × 1台

0.8

1.0

1.5

05A型 × 2台

1A型 × 2台

2A型 × 2台

3A型 × 2台

4A型 × 2台

5A型 × 2台

2.0

2.5

3.0

05A型 × 3台

1A型 × 3台

2A型 × 3台

3A型 × 3台

4A型 × 3台

5A型 × 3台

3.5

4.0

5.0

05A型 × 4台

1A型 × 4台

2A型 × 4台

3A型 × 4台

4A型 × 4台

5A型 × 4台

6.0

4、安装方法

(1) 在需要敲打部位焊接一个3-5mm的加强板，大小视所用电磁锤基座板尺寸稍大点儿为好。

(2) 把电磁锤的基座板焊接到加强板上，确保焊接牢固。

(3) 再把电磁锤组装到基座板上，螺栓和螺母的紧固一定要均匀，并且确保牢固。

(4) 安装位置如下图所示：

5、电磁锤的打击使用率（通电率）

电磁锤事先设定的打击率为每秒打击一次.平均打击率不应超过3秒打击一次的这个平均值，并且在一分钟內不停打击。

例如：如果选择了4秒內打击四次，那么应该间歇12秒或者是更长的时间。在连续打击1分钟后，那么间歇时间应当在5分钟或者是更多。

警告：如果打击率超过了以上的标准，那么线圈可能超负荷，很可能被损坏。

保养

使用开始1 - 2日內再拧紧主体与基座的联结螺栓，以后每隔3 - 6个月再拧紧。

警告

一定要安装一个安全链，确保连接在电磁锤的外壳上。尤其是当电磁锤安装在一个高位置的情况下显得尤为重要。这样可以有效避免电磁锤可能从基座板上掉落的潜在事故。

每一次轮回的打击次数的最大值不能超过三秒打一次这个均值，不过是一分钟內以一秒一次的打击率不断打击。如果打击率超过了以上的标准，那么线圈可能超负荷，很可能被损坏。

6、使用现场

7、售后服务

安装及使用过程中如有问题，请致电安阳安德电子机械有限公司

电话：0372-2959556 传真：0372-2272186 手机：13503975383

QQ：519817447 QQ：867339139

网址：www.andedzjx.com www.ayaddz.com www.addzjx.com

邮箱：dequanj@163.com