

低价出售二手不锈钢储罐 二手不锈钢反应储罐 9成新不锈钢储罐

产品名称	低价出售二手不锈钢储罐 二手不锈钢反应储罐 9成新不锈钢储罐
公司名称	梁山天岳二手设备购销有限公司
价格	7000.00/个
规格参数	10吨:7000 20吨:8000 30吨:12000
公司地址	山东省济宁市梁山县拳铺镇杨街村（注册地址）
联系电话	13181340077

产品详情

简介

[编辑](#)

用于储存液体或气体的钢制密封容器即为钢制储罐，钢制储罐工程是石油、化工、粮油、食品、消防、交通、冶金、国防等行业必不可少的、重要的基础设施，我们的经济生活中总是离不开大大小小的钢制储罐，钢制储罐在国民经济发展中所起的重要作用是无可替代的。随着眼前储罐行业的不断发展，越来越多的行业和企业运用到了储罐，越来越多的企业进入到了储罐行业，钢制储罐是储存各种液体（或气体）原料及成品的专用设备，对许多企业来讲没有储罐就无法正常生产，特别是国家战略物资储备均离不开各种容量和类型的储罐。我国的储油设施多以地上储罐为主，且以金属结构居多。

用途

[编辑](#)

储罐是长输油气管道输送介质的储存容器。输油管道首站的储油罐用于收集、储存石油和保证管线输油量的稳定，末站的储油罐用于接收和储备来油，并提供给用油单位。输气管道末端门站的储气罐主要用于城市燃气的调峰，正逐渐被地下储气库和管道储气所代替 [1] 。

工艺

[编辑](#)

生产

1、适于模塑大型及特大型制件

绝大多数塑料成型加工工艺，在成型程中，塑料及模具均处于相当高的压力(压强)之下，比如应用极为广泛的**注塑**

、压缩模塑，挤出、吐塑等，因此应用这些成型工艺生产大型塑料制件时，不仅必须使用能够承受很大压力的模具，使模具变得笨重而复杂，而且塑料成型设备也必须设计、制造得十分牢固，机模的加工制造难度相应增大，成本增加。与此相反，防腐储罐由于滚塑成型工艺只要求机架的强度足以支承物料、模具及机架自身的重量，以及防止物料泄漏的闭模力，因此即使滚塑大型及特大型塑料制件，防腐储罐等也无需使用十分笨重的设备与模具，机模的加工制造十分方便，制造周期短、成本低。1、从理论上讲，用滚塑成型工艺成型的制件，在尺寸上几乎没有上限。但是容易受到生产条件和公路运输的限制。而生产这样大的塑料容器，如采用吐塑成型，不用十分昂贵而庞大的吹塑设备是不可能的。

2、防腐储罐等适用于多品种

小批量塑料制品的生产。由于滚塑成型用模具不受外力作用，故模具简单、价格低廉、制造方便。另外，滚塑设备也具有较大的机动性，一台**滚塑机**，既可以安装一只大型模具，亦可安排多只小型模具；它不仅可模塑大小不同的制件，而且也可以同时成型大小及形状均极不相同的制品，只要滚塑制品采用的原料相同，制品厚度相当，均可同时滚塑成型，因此防腐储罐滚塑成型工艺较之其他成型方法有更大的机动性。

3、滚塑成型极易变换制品的颜色。滚塑成型每次将物料直接加到模具中，这使物料均全部进入制品制品从模具中取出以后再加入下次成型所需要的物料，因此当我们需要变换制品的颜色时，既不致浪费点滴原料也不需要耗费时间去清理机器与模具防腐储罐。当我们在使用多只模具滚塑成型同一种塑料制品时还可以在的模具中加入不同颜色的物料，同时滚塑出不同颜色的塑料制品。

加工

(1)聚乙烯储罐的加工工艺：

聚乙烯(PE)

卧式储罐以纯聚乙烯(**线性低密度聚乙烯LLDPE、高密度聚乙烯HDPE**)为原料，采用滚塑工艺整体一次成型。

(2)钢衬塑储罐的加工工艺：

钢衬塑立式储罐亦称龟甲衬里储罐(龟甲衬里—钢、网、塑三合一)是钢塑复合系列产品的精华。它采用特殊滚塑成型工艺。它是将钢网(龟甲)焊接于钢体表面，以纯聚乙烯(线性低密度聚乙烯LLDPE、高密度聚乙烯HDPE)为原料，采用滚塑工艺将钢板、钢网(龟甲)与聚乙烯有机结合成一体。聚乙烯牢固沾钢体表面。产品具有无焊接缝、不渗漏、无毒性、抗老化、抗冲击、耐腐蚀、寿命长、符合卫生标准等优点。它弥补了全塑滚塑储罐刚性强度差，不耐压，耐温差的缺点。