

坚城五金 门框冷弯成型机 冷弯成型机

产品名称	坚城五金 门框冷弯成型机 冷弯成型机
公司名称	佛山市坚城五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇罗村务庄大丰田工业区大丰田路56号自编2号
联系电话	13823457264

产品详情

860墙面板压瓦机

为保证860墙面板压瓦机的使用寿命 好是把860墙面板压瓦机放在屋内使用，而且地面一定要平整防止长时间放置使用出现变形等。压瓦机使用后一定要注意清洁。避免剩余的彩钢渣留在轴缝之间。还要注意在不使用的情况下一定要切断电源。

860墙面板压瓦机被固定的位移，压瓦机的终端和 后支撑之间的膨胀或收缩位移只是表中所显示数据的一小局部。通常是从中心开始趋向于压瓦机的每个端部。每端的位移量只是膨胀或收缩量的一半。同样在建筑结构或屋面框架中也有一些温度变化位移，尽管不如屋面那么大，但仍减少了屋面板和其支撑面之间的位移。 终，由于压瓦机的屈曲，特别是跨中， 进一步减少了这种差动位移。而且特别注意外覆材料的寿命定的固定件寿命是否一致。同时注意钢檩条厚度不能超过螺钉的自钻能力。

目前供应的螺丝可带有塑料头、不锈钢顶盖或涂有特殊的耐久保护层。另外，自攻螺钉的选用。固定螺钉选用时应该按照结构的使用寿命选择固定件。除暗扣固定用螺钉外，其他螺钉均带有防水垫圈，而且针对采光板和特殊风压下的情况均配有相应的专用垫圈而一些细节的处置比较重要。对于屋面用应该在屋顶及屋檐处将压瓦机进行相应的收边工作，装置较易掌握。其目的为了有效地阻止雨水进入屋面以内。

900墙面板成型机

900墙面板成型机可单独安装使用，但需人工装坯，卸坯，亦可配置自动装料架和卸坯机械手与挤出机，切彩钢压瓦机，送坯机以及瓦托输送线等组成瓦坯生产流水线，完全不需要人工进行操作。该机主要由左，异性冷弯成型机，右机体，底部连杆，经琉璃瓦压瓦机冷弯成型机，顶部机箱盖，滑动座，六方转轮，皮带轮，齿轮机构，槽轮机构，凸轮机构，润滑泵，油路系统，电控部分等组成。具”的使用寿命。

900墙面板成型机的技术参数：

设备安装外形尺寸：6000mm × 1300mm × 1200mm

设备总重量：约3000kg

进板宽度：1000mm

进板厚度：0.2-1.0mm

成型道次：10道

电控系统：全部采用工业电脑PLC控制

工作速度：8000mm

主机功率：3kw液压剪板功率：3kw

液压站压力：10-12MPa

成型后有效使用面积：900mm深度：15mm节距：225mm

压瓦机轧辊材质：45#钢表面镀硬铬，硬度HR55°-57°

压瓦机正常工作噪音不大于75dB（A）

传动方式：链轮，链条

剪切模具：Gr12

压制厚度：0.2-0.7mm

压制宽度：1000m。

780大圆弧压瓦机成型部分为精工式车轮旋转成型，该成型方法效果好，并且减少原材料与轮子之间的摩擦力，具有调试方便，快捷的特点。

780大圆弧压瓦机的特点有：操作简单、容易维护、自动操作等。该压瓦机加工生产出的彩涂板外观新颖，波峰均匀。

780大圆弧压瓦机外型美观线条流畅，能满足客户不同需求。适用于工业与民用建筑的内、外墙面。铺设无方向性，安装简单方便，冷弯成型机，施工快捷，可用作横装板。

780大圆弧板材的特点：

- 1、做横铺墙面，线条流畅，造型生动。
- 2、水平垂直或对角多种安装方式，实现光影交错的分层效果。
- 3、自然成弧，小曲率半径为12m，可做复杂曲面的屋面系统。

选用板材压型钢板是一种强度高、耐用多用于建筑装饰的一种钢板由于采用了高强度钢板，加上合理的尺寸设计，使之广泛地使用在各种建筑的屋面、墙面、安装方便、灵活多变，绝不受建筑物在任何因素的限制。压型钢板具有独特的暗扣式设计防止了雨水的渗透，可以承受任何恶劣气候条件的考验。应用广泛可以各种芯材及保温材料配合构成非保温或保温屋面复合板。外形对称，无任何紧固螺钉外露，整洁美观，防腐性能优越。牢固可靠，同时可以承受热膨胀的变化影响。靓丽的外观，方便的安装，顺畅的排水，门框冷弯成型机，经济的建材！

技术参数：

- 1、压瓦机安装外形尺寸：12000mm × 1350mm × 1300mm。包装：裸装
- 2、压瓦机总重量：约3500kg和5500kg
- 3、进料板厚：0.25-0.8mm，进料宽度：1000mm
- 4、压瓦机主机功率：5.5kw，液压剪切功率：3kw
- 5、液压站压力：10-12mpa
- 6、电控系统：全机采用工业电脑PLC控制
- 7、压瓦机工作速度：8-12mm/min
- 8、压瓦机轧辊材质：45#钢表面镀硬铬，硬度HR55°-57°
- 9、设备大架全部由350#工字钢焊接，中板厚度：16mm
- 10、传动方式：由1寸链条带动链轮传动
- 11、滚轴：直径70mm
- 12、成型轴排数：29排。

坚城五金(图)-门框冷弯成型机-冷弯成型机由佛山市坚城五金制品有限公司提供。佛山市坚城五金制品有限公司(www.bmlink.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支专业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。坚城五金——您可信赖的朋友，公司地址：佛山市南海区狮山镇罗村务庄大丰田工业区大丰田路56号自编2号，联系人：严先生。