

超市货架自动冲床设备 江浩机械冲床 超市货架

产品名称	超市货架自动冲床设备 江浩机械冲床 超市货架
公司名称	佛山市江浩机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区石啃三村文海围工业区16号B
联系电话	13902842132

产品详情

横梁式货架

使用最为广泛的仓库存储系统，能充分适应各种托盘尺寸和货物重量的存放；该货架每个存储单元相对独立，可实现任一货位的独立存取，满足先进先出之需求。

后推式货架

后推式货架也称压入式货架，将轨道安放在普通托盘货架上面，通过调节横梁的安装位置的不同使轨道产生一定是斜度，将托盘小车通过轴承跨于轨道上，在托盘小车及货物的重力作用下，当前端货物被取走时，后面的托盘小车将自动向前滑动。该类货架只需要极少的叉车通道，能极大的提高仓库空间的利用率。

重力式货架

重力式货架是将辊筒安放在普通托盘货架上，按照实际情况调节横梁安装位置，以使辊床产生合理的斜度，从而使得货物可以依靠自身的重量产生下滑力。分为全辊道两种类型，采用哪种形式须根据货物的重量、托盘参数、叉车规格、作业方式等具体情况确定。

滑移式货架

滑移式货架也称流利架、辊轮式货架，是将货物置于滚轮上，利用一边通道存货，另一边通道取货。料架朝出货方向向下倾斜，货物在重力作用下，向下滑移，实现先进先出，并可实现一次补货，多次拣货。

堆垛式货架也叫巧固架，分为固定式和可拆式两种。固定式由型钢焊接而成，坚固耐用，可拆式巧固架由一个底座和四个立柱组成，底座由型钢焊接而成，立柱材料为方管，坚固耐用。巧固架规格统一，容量固定，存放一目了然，易于仓库清点，采用叠放保管的设计，节省了空间，能充分利用有限的空间，超市货架自动冲床，在不适合用固定式货架的场合，充分发挥其所拥有的货架和包装箱的双重功能，使仓库利用率得到大大的提高。

精益货架

精益货架又称线棒柔性系统，是将线棒、连接件和标准附件等联结组合而成的一种模块化系统，可以按照操作员对现场环境的构思和创意，对工作现场进行合理的规划组合，该系统安装拆卸方便快捷，扩展性强，可持续改进和重复使用，对改善工作环境、提高工作效率有极大帮助。

可折叠仓储笼

可折叠仓储笼采用强力钢丝多点点焊而成，底部以u型槽钢焊接补强，强度高、装载能力大，承载范围可达到0.5T-2.0T它具有特殊脚部结构，保证相互之间稳定的堆垛，最高可堆垛四层，超市货架自动冲床设备，实现仓储的立体化。外表镀锌，美观。螺旋型铰链连接，具有折叠式结构，存放方便节省空间。

江浩自动化公司创未来 创品质，创幸福的企业，我司专做高质量，高科技自动化设备，专业冲管机

数控高速自动化冲管机设备，得到全国各地客户的满意和认可，选择江浩，选择美好的未来，选择成功
选用高科技不拍不好用，就拍没有选择对，江浩是你的最佳之一选择。

江浩助你企业快速提高效率，成长，为你打造好用，快速的自动化打孔机打管机，你的满意是我们的
成功，陪着你一起企业成长。

数控冲床通过各方面的机加工出来的一台完整的自动化冲床，由液压系统驱动，台湾控制系统驱动电脑
数控触摸屏控制技术，磨具来冲压冲出来，效率快，精密，效果很完美，性价比很好的机器数控电脑
可以保存一百多种数据方便使用，功能强大，选择江浩永远最好。

想要质量好，想要冲孔好，想要价格好，选江浩。

配置：全部采用台湾品牌质量好，足冲不锈钢管2.0厚 镀锌管3.0厚 铝型材4.0厚

还可以加大配置冲的更加厚。

佛山江浩公司专业自动化冲孔领跑者，引领冲孔新时代，自动创造效率，创造价值，创造利润，超市货架
数控冲床，

选用江浩永远都是很好大家都好，江浩是你身边的冲孔专家，你没有理由不选择它。

江浩用最短的时间成为了冲孔行业的知名品牌公司，全国销量优先排名，全国冲孔速度最快

质量稳定，用户超满意的自动化冲管机，冲床设备生产厂家制造。

本设备专业用于：不锈钢管材自动化冲孔，锌钢护栏，展示架，货架立柱自动化开孔，钢结构

槽钢，铝型材等自动化打孔机，超市货架，各种金属型材自动化加工生产设备。

特点和优点图3 不完全齿轮机构（1）采用不完全齿轮机构（如图3所示）作为间隙运动机构，当主动齿轮1转一周时，从动齿轮2转四分之一周，从动齿轮每转停歇四次。当从动齿轮停歇时，主动齿轮上的锁止弧与从动齿轮上的锁止弧互相配合锁住，以保证从动齿轮停歇在锁定位置。当电机高速旋转（图3）不完全齿轮机构时，主动齿轮角速度增大，从动齿轮的角速度亦增大，运转中惯性力增大，此时容易发生齿轮间卡死。为此我们在系统中增加了弹性阻尼系统（如图4所示）。通过调节弹簧弹力大小来克服齿轮的惯性力。如需在高速下运行，齿轮的惯性力较大，则弹簧的弹力应加大，反之，则弹力应减小。从而保证不完全齿轮能够在高速中正常运行。（2）此机构利用冲孔模具的导向作用，省去了冲床的滑块机构；因冲裁力较小，省去了冲床的飞轮机构，因而整个机构得到简化，加工方便。（3）模具通常垂直安装在冲床上完成冲压任务。而本机构利用现有模图4 弹性阻尼系统架，并且考虑到从振动料斗出来的保险管帽是水平的，应而将冲孔模具水平放置即水平方向完成冲孔任务。（4）此机构自身就是一部小冲床和送料机构，解决了占用其它冲床的矛盾。（5）以往的生产采用手工送料，经常送不到位，还会出现压手的公伤事故。本机构解决了压手问题，提高送料精度。（6）以往采用的冲床功率较大，生产中耗电量大，成本较高。本机构消耗功率500W，大大节省能源，降低成本。数控冲孔，采用数字控制的方法对某一工作过程实现自动控制的冲孔技术。它所控制的通常是位置、角度、速度等机械量和与机械能量流向有关的开关量。数控的产生依赖于数据载体和二进制形式数据运算的出现1、长方孔 2、方孔 3、菱形孔 4、圆孔 5、六角形孔 6、十字孔 7、三角孔 8、长圆孔 9、长腰孔 10、梅花孔 11、鱼鳞孔 12、图案孔 13、五角星形孔 14、不规则孔 15、起鼓孔 超市货架自动冲床设备-江浩机械冲床-超市货架由佛山市江浩机械有限公司提供。“液压和气压动力机械及元件制造;金属成形机床制造”就选佛山市江浩机械有限公司(jhjx13923234549.cn.b2b168.com/), 公司位于: 佛山市南海区桂城街道石三村文海围工业区16号B(住所申报), 多年来, 江浩机械坚持为客户提供好的服务, 联系人: 植先生。欢迎广大新老客户来电, 来函, 亲临指导, 洽谈业务。江浩机械期待成为您的长期合作伙伴!