

# 厂家生产机械机床铸件，床身铸件

产品名称	厂家生产机械机床铸件，床身铸件
公司名称	泊头市运昌机械制造有限公司
价格	6000.00/个
规格参数	
公司地址	泊头市交河镇白道口村
联系电话	18632725003 13633275789

## 产品详情

### [机床铸件详细介绍](#)

机床床身铸件又可以称为大型床身铸件机，这种机床床身

采用：GB9439—88的标准我公司生产的机床床身铸件因为灰口铸铁含碳量高，和共晶成分接近，故熔点较低，流动性良好，收缩小，因为这个原因所以我公司的机床床身适宜于铸造复杂结构或薄壁铸件。另外，因为这种石墨使切削加工时容易形成断屑，所以灰口铸铁的可切削加工等性能优于钢。这种机床床身由于铸铁中加入的石墨有利于润滑及贮油，所以耐磨性非常的好。同样，由于石墨的存在的消震性优于钢。

### 选择????

等机械产品的时候我们考虑产品材质，产品结构强度还有产品价格，如果何择性价比高的产品呢，材质如何挑选我们简单的介绍一下一般灰铁材质机械性能和元素分析：1.HT200：HT是灰色铸铁缩写，200是指直径30的试样棒的最低抗拉强度200MPa。化学成分：化学成分：碳C:3.0~3.6 硫S: 0.12 磷P：<0.15 锰Mn：0.6~1.00.25%~1.0%硅Si：1.4~2.0，硬度：163~255HB。HT250：HT是灰色铸铁缩写，250是指直径30mm的式样棒的最小抗拉强度250MPa。化学成分：碳C .3.16~3.30硅Si：1.79~1.93锰Mn：0.89~1.04硫S：0.094~0.125磷P：0.120~0.170，硬度：209HB。2.这两种材料都是较高强度铸件，基体组织为珠光体。强度、耐磨性、耐热性均较好，减振性也良好；铸造性能较好，需进行人工时效处理。能承受较大应力的零件弯曲应力。3、由于石墨在基体中呈片状形态，灰铁的韧性比较差，所以ht250和ht200的韧性差别不大。4、作为结构材料，在大多应用场合下，ht250的机械性能比ht200的好。HT250机械性能更好一点，价格高一点。铸造性能差一点。可根据载荷、价格等因素综合考虑选用。国内外HT200和HT200材质也是通用的,比如德国是GG20和GG25,日本是FC20和FC25国际上Cr20和Cr25.灰铁铸造铸铁平台在选牌号方面很多客户一直不知道该如何选择材质牌号,我们把产品的机械性能和元素分析简单比较了一下，希望能为客户起到参考作用。