

除尘器，除尘设备厂家，吸尘箱，中央吸尘器

产品名称	除尘器，除尘设备厂家，吸尘箱，中央吸尘器
公司名称	佛山市森森环保设备工程有限公司
价格	38888.00/台
规格参数	品牌:森森 型号:ms001 产地:佛山
公司地址	广东省佛山市禅城区南庄镇罗格永光工业区永兴15号
联系电话	0757-88517513 13679759940

产品详情

除尘器设备,说白了就是指从粉尘从烟气中分离出来的设备叫除尘器或除尘设备，别名叫收集箱，吸尘箱。

除尘器的性能用可处理的气体量、气体通过除尘器时的阻力损失和除尘效率来表达。同时，除尘器的价格、运行和维护费用、使用寿命长短和操作管理的难易也是考虑其性能的重要因素。

用途：除尘器是锅炉及工业生产中常用的设施

除尘器设备选型需要考虑的因素

1、处理风量（Q）

处理风量是指除尘设备在单位时间内所能净化气体的体积量。单位为每小时立方米（m³/h）或每小时标立方米（Nm³/h）。是袋式除尘器设计中*重要的因素之一。

根据风量设计或选择袋式除尘器时，一般不能使除尘器在超过规定风量的情况下运行，否则，滤袋容易堵塞，寿命缩短，压力损失大幅度上升，除尘效率也要降低；但也不能将风量选的过大，否则增加设备投资和占地面积。合理的选择处理风量常常是根据工艺情况和经验来决定的。

2、使用温度

对于袋式除尘器来说，其使用温度取决于两个因素，**是滤料的*高承受温度，第二是气体温度必须在露点温度以上。由于玻纤滤料的大量选用，其*高使用温度可达280℃，对高于这一温度的气体必须采取降温措施，对低于露点温度的气体必须采取提温措施。对袋式除尘器来说，使用温度与除尘效率关系并不明显，这一点不同于电除尘，对电除尘器来说，温度的变化会影响到粉尘的比电阻等影响除尘效率。

3、入口含尘浓度

即入口粉尘浓度，这是由扬尘点的工艺所决定的，在设计或选择袋式除尘器时，它是仅次于处理风量的又一个重要因素。以g/m³或g/Nm³来表示。

对于袋式除尘器来说，入口含尘浓度将直接影响下列因素：

压力损失和清灰周期。入口浓度增大，同一过滤面积上积灰速度快，压力损失随之增加，结果是不得不增加清灰次数。

滤袋和箱体的磨损。在粉尘具有强磨蚀性的情况下，其磨损量可以认为与含尘浓度成正比。

预收尘有无必要。预收尘就是在除尘器入口处前再增加一级除尘设备，也称前级除尘。

排灰装置的排灰能力。排灰装置的排灰能力应以能排出全部收下的粉尘为准，粉尘量等于入口含尘浓度乘以处理风量。

操作方式。袋式除尘器分为正压和负压两种操作方式，为减少风机磨损，入口浓度大的不宜采用正压操作方式。

4、出口含尘浓度

出口含尘浓度指除尘器的排放浓度，表示方法同入口含尘浓度，出口含尘浓度的大小应以当地环保要求或用户的要求为准，袋式除尘器的排放浓度一般都能达到50 g/Nm³以下。

5、压力损失

袋式除尘的压力损失是指气体从除尘器进口到出口的压力降，或称阻力。袋除尘的压力损失取决于下列三个因素：

设备结构的压力损失。

滤料的压力损失。与滤料的性质有关（如孔隙率等）。

滤料上堆积的粉尘层压力损失。

6、操作压力

袋式除尘器的操作压力是根据除尘器前后的装置和风机的静压值及其安装位置而定的，也是袋式除尘器的设计耐压值。

7、过滤速度

过滤速度是设计和选择袋式除尘器的重要因素，它的定义是过滤气体通过滤料的速度，或者是通过滤料的风量和滤料面积的比。单位用m/min来表示。

袋除尘器过滤面积确定了，那么其处理风量的大小就取决于过滤速度的选定，公式为：

$$Q = v \times s \times 60 \text{ (m}^3/\text{h)}$$

式中：Q—处理风量

v—过滤风速 (m/min)

s—总过滤面积 (m²)

注明：过滤面积 (m²) = 处理风量 (m³/h) / (过滤速度 (m/min) × 60)

袋式除尘器的过滤速度有毛过滤速度和净过滤速度之分，所谓毛过滤速度是指处理风量除以袋除尘器的总过滤面积，而净过滤速度则是指处理风量除以袋除尘器净过滤面积。

为了提高清灰效果和连续工作的能力，在设计中将袋除尘器分割成若干室（或区），每个室都有一个主气阀来控制该室处于过滤状态还是停滤状态（在线或离线状态）。当一个室进行清灰或维修时，必需使其主气阀关闭而处于停滤状态（离线状态），此时处理风量完全由其它室负担，其它室的总过滤面积称为净过滤面积。也就是说，净过滤面积等于总过滤面积减去运行中必需保持的清灰室数和维修室数的过滤面积总和。

8、滤袋的长径比

滤袋的长径比是指滤袋的长度和直径之比。滤袋的长径比有如下规定：

反吹风式 —30 ~ 40

机械摇动式 —15 ~ 35

脉冲式 —18 ~ 23

新型除尘器

负压反吹滤袋除尘器,治理工业锅炉废气污染。实践表明,滤袋除尘器具有投资省,占地面积小,过滤面积大,工作性能稳定,净化效率高,使用可靠,回收的干烟尘便于综合利用,有效地保护了环境,是一种性能好,能满足当前环保法的要求,可信赖的高效除尘装置。

为有效地治理锅炉废气污染,该厂在全面考察研究滤袋除尘技术基础上,结合卧式快装链条炉排锅炉,运行的特点,并根据生产要求和现场条件,因炉制宜自行设计负压反吹滤袋除尘器,把除尘器设在锅炉引风机负压区,利用引风机组成除尘器系统负压,采用中碱性玻璃纤维滤料,以抵制烟气中SO₂的腐蚀。

(1) 锅炉烟气排放量在12000m³/h ~ 14000m³/h。

(2) 锅炉烟气经过省煤器和热管换热器两级交换后,烟气温度控制在140 ~ 170 。

(3) 烟尘排放浓度<200mg/m³,烟气黑度

(4) 利用反吹阀控制管道烟气,以保证在锅炉不停机的工况下,进行滤袋清灰操作。

负压反吹布袋除尘器从根本上控制了污染,净化后的烟尘排放浓度明显低于国家标准。

负压反吹滤袋除尘器概况及净化机理

负压反吹滤袋除尘器示意图。

1—进气口;2—电机;3—螺旋输送机;4—池尘口;5—气流分流板;6—集尘斗;7—滤尘室;8—除尘滤袋;9—花板;10—出气口。

锅炉采用离心引风机,流量22350m³/h,压力3942Pa,转速2900r/min,功率22-37kW,作为锅炉的负压反吹滤袋除尘器的引风装置。为保证滤袋除尘器在锅炉不停机的工况下,正常工作或进行滤袋清灰操作,将除尘器分组为3个独立的滤尘室。每室安装滤袋26条,滤袋除尘可分组也可并联工作,当其中一组滤袋进行清灰操作时,其他分组滤袋则保持正常工作。烟气从除尘器下部进气口切线进入,烟气在除尘器内沿负压气道向前,一部分尘粒因重力作用沉降于集尘斗;另一部分烟气通过滤袋时,烟尘就被阻留在滤袋内,净化后气体经引风机向外排放,从而达到集除烟尘、净化气体和保护大气环境的目的。

负压反吹滤袋除尘器的净化机理:是利用锅炉引风机组成除尘器系统负压,烟气负向流动。滤袋除尘器具有惯性碰撞、筛滤(接触阻留)、截捕、聚集和静电等滤尘作用,且能对粗(10 μm粒径)、细(<5 μm粒径的)对人体危害*大)颗粒的烟尘及悬浮微尘都能有效地捕集,这是它的突出优点。

滤袋清灰,除尘器运行一段时间后,滤袋表面粘附和聚集起一定厚度的烟尘,通过控制反吹阀,清除布袋表面烟尘。

滤袋除尘器设在引风机负压区,使除尘系统处于负压状态下工作,这有利于延长引风机的使用寿命和避免被烟尘磨损。为了保证滤袋正常工作,还设置旁路烟道及阀门**锅炉检修烘炉及点火时使用含油烟较多的燃料对滤袋的影响而临时开通使用。

负压反吹滤袋除尘器结构简单,占地面积小(30m²以内),可根据生产需要进行现场灵活设计布局。

负压反吹滤袋除尘器净化含尘气体能力强,能有效地控制污染,尤其是净化后烟尘排放浓度明显低于国家规定排放标准,可应用于中小型工业锅炉,除尘效率可达98%以上。

负压反吹滤袋除尘器生产运行费用较低,能源消耗与同类技术相比较低。

负压反吹滤袋除尘器可以有效地捕集 10 μm粒径和<5 μm粒径的危害于人体的烟尘及悬浮微尘,这对净化大气环境,保护人体健康起着特殊作用。

除尘设备在工业中的合理选择

根据国外经验,除尘设备有三种不同层次的选择:**是防尘,也就是像各种疾病一样,预防总是比治疗合算,比如装卸料、皮带转运时加个流槽,就可以大幅度减少粉尘、或烟尘产生和处理量;在处理钢渣等散状料时,采用局部密闭,使产生的粉尘、烟尘在其中循环消耗其动能后,粉尘就大部分自然沉降下来。这类机械防尘、除尘在国外被称为无动力除尘,在大多数场合中的大部分粉尘都适合采用无动力除尘;至少要先采用无动力除尘预处理。

其次是辅助采用喷水雾、或泡沫除尘。直接喷雾一方面可以使粉尘颗粒润湿后,相互粘接、凝聚、长大,然后就容易于大气分离;另一方面对于温度比较高的烟气,直接喷雾实现蒸发冷却就可以用少量水使烟气冷却,体积收缩,速度降低也有利于除尘。过去的教科书、设计手册都说喷雾除尘只适合处理50?m以上的粉尘,除尘效率只有40-70%。实践经验证明,由于喷雾技术的进步,通过喷雾系统可以去除10?m以上的粉尘接近100%、1?m以上的粉尘也能去除90-95%。比如中间包翻包、钢渣处理采用喷雾除尘都实际达到了90-95%的高除尘效率。

因此从减排、又节能降低成本的角度考虑,一定要先考虑无动力除尘和直接喷雾除尘,实在不得已时才考虑第三个选择:就是通风除尘。因为只要选择通风除尘,就一定要有高耗能的风机和除尘器,节能降低成本就比较难。采用通风除尘系统时也要先考虑能耗低的电除尘,*后考虑布袋除尘器。按此思路反思我们的除尘设备实际选择顺序,就可以发现一些值得改进的问题:比如转炉二次除尘、高炉出铁场除尘、装卸料除尘等许多类似应用,粉尘颗粒80%、甚至90%以上都是10?m以上,但在我国几乎绝大多数采用通风除尘、并且用布袋除尘器,就出现解决了减排问题,但运行费用都很高;转炉LT法除尘未燃法时粉尘也是大部分是粗颗粒,但电除尘的入口浓度按照70-100克/标立方米设计,造成电场多、设备庞大。当然有些电除尘器效率不稳定也是必须解决的实际问题。

除尘器-低压脉冲喷吹长袋除尘器

一，除尘器，布袋式除尘器，袋式除尘器

产品简介：

低压脉冲喷吹长袋除尘器是在总结各种袋式除尘器的基础上发展起来的一种新型、高效袋式除尘器。它采用离线低压脉冲喷吹清灰技术,防止了粉尘再附与失控问题,增强了滤袋的清灰效果,提高了过滤速度,节省清灰能耗和延长滤袋的寿命。除尘器采用PLC可编程序控制器,自动控制清灰、输灰的全过程。因此,该除尘器是一种处理风量、清灰效果好、除尘效率高、运行可靠、维护方便、占地面积小的大型除尘设备。

工作原理：

本除尘器主要由灰斗、过滤室、净气室、支架、提升阀、喷吹清灰装置等部分组成。工作时,含尘气体由风道进入灰斗。大颗粒的粉尘直接落入灰斗底部,较小的粉尘随气流转折向上进入过滤室,并被阻留在滤袋外表面,净化了的烟气进入袋内,并经袋口和净气室进入出风倒,由排风口排出。

随着过滤的不断进行,滤袋外表面的粉尘不断增加,设备阻力随之上升。当设备阻力上升到一定值时,应进行清灰操作,清除滤袋表面的积灰。

三，电袋复合除尘器，电袋除尘器，电袋组合式除尘器;

性能特点：

1.采用低压脉冲喷吹技术,清灰效率高,能耗低。

使用直通式低压脉冲阀。喷吹压力只有0.2~0.4MPa,阻力低,启闭快,清灰能力强。由于清灰效果好,清灰周期长,降低了反吹气体的能耗。

2.脉冲阀使用寿命长,可靠性好。

由于喷吹压力低(0.2~0.4MPa),脉冲阀膜片承受的压力和启闭时的冲击力较低。同时由于清灰周期较长,脉冲阀开启次数相应减少,从而延长了脉冲阀的使用寿命,提高了脉冲阀的使用可靠性。

3.设备运行阻力小,喷吹效果好。

除尘器采用分室脉冲反吹离线清灰方式,避免了粉尘被反复吸附的现象,提高了脉冲喷吹清灰的效果,降低了布袋阻力。

4.滤袋装拆方便,固定可靠

采用上部抽装方式,换袋时,从除尘器净气室抽出滤袋骨架,将脏袋投入灰斗,由灰斗入孔取出,改善了换袋环境。滤袋靠袋口的弹性涨圈固定在花板孔上,固定牢固,密封性好。

5.风道采用集合管布置,结构紧凑。

6.采用先进的PLC可编程序控制器除尘器的运行全过程。

使用压差或定时两种控制方式,可靠性高,使用寿命长,便于用户操作和使用。

ps: 我公司主要经营环保工程，机电工程，废气处理设备，废水处理设备，工业油烟净化处理，车间中央吸尘，消防强排，中央除尘收集，车间降温工程，工厂废气收集，通风排烟系统，厨房油烟抽排，油烟净化系统等