

# 北京模具加工多少钱 辰海高科 北京模具加工

产品名称	北京模具加工多少钱 辰海高科 北京模具加工
公司名称	北京辰海高科科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区马池口镇自庄49号
联系电话	18910020757

## 产品详情

### 模具加工中整理资料与归档

模具经试验后，若暂不使用，则应该完全擦除脱模渣滓、灰尘、油污等，涂上黄油或其他防锈油或防锈剂，关到保管场所保管。

把设计模具开始到模具加工成功，检验合格为止，在此期间所产生的技术资料，例如任务书、制件图、技术说明书、模具总装图、模具零件图、底图、模具设计说明书、检验记录表、试模修模记录等，按规定加以系统整理、装订、编号进行归档。这样做似乎很麻烦，但是对以后修理模具，设计新的模具都是很有用处的。

想要选择适合的相关产品，就选择北京辰海高科科技有限公司，北京模具加工厂家，您的品质之选！欢迎致电咨询。

### 模具加工中的精抛与半精抛

以下内容由北京辰海高科科技有限公司为您提供，今天我们来分享模具加工中的精抛与半精抛的相关内容，希望对行业的朋友有所帮助。

半精抛主要使用砂纸和煤油。砂纸的号数依次为：#400 ~ #600 ~ #800 ~ #1000 ~ #1200 ~ #1500。实际上#1500砂纸只用适于淬硬的模具钢（52HRC以上），而不适用于预硬钢，北京模具加工多少钱，因为这样可能会导致预硬钢件表面烧损。

精抛主要使用钻石研磨膏。若用抛光布轮混合钻石研磨粉或研磨膏进行研磨的话，则通常的研磨顺序是 $9\mu\text{m}$  (#1800) ~  $6\mu\text{m}$  (#3000) ~  $3\mu\text{m}$  (#8000)。  $9\mu\text{m}$ 的钻石研磨膏和抛光布轮可用来去除#1200和#1500号砂纸留下的发状磨痕。接着用粘毡和钻石研磨膏进行抛光，北京模具加工制品，顺序为 $1\mu\text{m}$  (#14000) ~  $1/2\mu\text{m}$  (#60000) ~  $1/4\mu\text{m}$  (#100000)。

精度要求在 $1\mu\text{m}$ 以上（包括 $1\mu\text{m}$ ）的抛光工艺在模具加工车间中一个清洁的抛光室内即可进行。若进行更加精密的抛光则必需一个洁净的空间。灰尘、烟雾，头皮屑和口水沫都有可能报废数个小时工作后得到的高精密抛光表面。

### 塑料模抛光处理之流体抛光

流体抛光是依\*高速流动的液体及其携带的磨粒冲刷工件表面达到抛光的目的。常用方法有：磨料喷射加工、液体喷射加工、流体动力研磨等。流体动力研磨是由液压驱动，使携带磨粒的液体介质高速往复流过工件表面。介质主要采用在较低压力下流过性好的特殊化合物（聚合物状物质）并掺上磨料制成，磨料可采用碳化硅粉末。

北京辰海高科科技有限公司经营销售模具种类繁多，IMD，机械，汽车，超精密，餐具，家电，连接器，机器人，音响，塑料，塑胶，北京模具加工，精密，注塑，INS模具等。选购就来北京辰海高科科技有限公司！

北京模具加工多少钱-辰海高科(在线咨询)-北京模具加工由北京辰海高科科技有限公司提供。北京模具加工多少钱-辰海高科(在线咨询)-北京模具加工是北京辰海高科科技有限公司（[www.chenhai-hhh.com](http://www.chenhai-hhh.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。

。