

# 通风机 优质风机 选择冠熙 烘干机配套通风机

产品名称	通风机 优质风机 选择冠熙 烘干机配套通风机
公司名称	山东冠熙环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临朐县223省道与南环路交叉口往南2公里路西
联系电话	15684302892

## 产品详情

通风机运行漏油。如果主轴密封为骨架密封和O形圈漏油，则在叶轮端用拆卸工具拆下叶轮，更换密封；在联轴端，烘干机通风机，无需拆卸工具即可更换密封。如果油站的流量和油压太大或太高，导致空气平衡管堵塞，导致轴承箱正压和漏油，则应在调整油站的油压和油量的同时，将空气平衡管拆下，用压缩空气吹通。当温度计漏油时，先拆下温度计，再加铜垫，涂上密封胶。通风机轴承箱进出口油管漏油可通过加铜垫解决。如果接头处漏油，可以更换并紧固卡套。通风机叶片泄漏有两种情况：a) 稀油润滑的叶柄泄漏可以通过添加美孚600油或更换油来解决；b) 液压缸泄漏，轮毂中充满油，烘干机配套通风机，叶片漏油，需要拆下液压缸，找出漏油原因。风机叶片的漂移和相邻叶片的异步化。在动态调节风机运行过程中，经常出现叶片漂移，风机扩压器振动和气流声不好。解决方法是停机后取下上盖，打开轮毂盖，取下漂移叶片叶柄调节杆，用酒精擦洗叶柄和调节杆的接触面，然后复位拧紧，再加10%~15%的附加扭矩，对非漂移叶片加相同的扭矩，组装后，加液压IC气缸必须重新对齐。

加载气动力、离心力后计算得到通风机导叶数目变化后动叶的应力基本没有影响，动叶吸力面的近叶顶部位等值线沿叶高方向近似呈倒S分布且应力较小；叶根部分布应力较为复杂，较大值位于叶根中部与轮毂接触位置，此处是由于承受较大的径向离心力、垂直于通风机叶片表面的气动力和扭曲的叶型结构共同作用造成；第1级等效应力稍微高于第二级等效应力，这是由于离心力沿径向，而气动力垂直于叶片表面，气动力的作用效果抑制离心力作用效果造成的，但气动力作用效果影响较小；总变形近似沿对角线方向由小到大发生变化，通风机叶根处变形基本为零，较大值变形位于叶顶后缘。由此可知导叶数目变化后，对叶片总变形基本没有影响。

通风机在静应力强度分析中，通常选取材料的屈服极限作为极限应力，基于第四强度理论对叶片进行强度校核。塑性材料的许用应力  $[\sigma] = \sigma_s / n_s$ ，其中  $\sigma_s$  是材料的屈服极限， $n_s$  为材料的安全系数，一般对于弹性结构材料加载静力载荷的情况下， $n_s = 1.5 \sim 2$ 。叶片材料为ZL101，其屈服强度  $\sigma_s = 180$  MPa， $n_s = 2$ ，计算叶片的许用应力为90 MPa，而叶片较大等效应力的峰值为21.3 MPa，远小于叶片许用

应力，因此改型后方案三强度仍满足要求。在叶片刚度方面，前面分析知，气动力作用效果对离心力效果有抑制作用，方案三全压相对于原风机有所增大，较大变形有所降低。

## 通风机优化思路

本模型采用Nelder - Mead的优化方法，用于非线性方程针对多目标的优化方法，能寻找到全局较小偏差，烘干设备专用通风机，同时根据自变量的增加而线性增加计算负荷的大小。由于自变量的变化参数较多，为了避免出现非物理的优化结果，提高优化效率。本模型的优化将分为两个部分。

## 通风机设计点的模型优化

在设计点，风机内部流场状况较好，流动损失小，效率高。因为Koch & Smith的模型考虑了诸多物理因素并被广泛验证了其合理性，通风机，因此不予优化。有3个参数需要优化：参考冲角、参考落后角和二次流损失。在一维计算时，由于模型中的经验公式是从大量压气机的实验数据中提取出来的，针对某一特定的风机几何尺寸，首先需要对采用的损失和落后角模型进行校验和标定。标定是根据风机在转速990r/min时，通风机的安装角不变情况下的实验气动性能曲线。其次，利用优化得到的损失和落后角模型，对安装角分别为+10°、+5°、-10°、-5°的轴流风机的气动性能进行数值模拟并与实验结果进行对比分析，来验证本模型的准确性和可靠性。因为本风机并未给定相关设计点的参数，通风机模型中只能选取设计转速为990r/min下高效率点为设计点，选取实验的气动性能曲线做为优化对象。

通风机-优质风机 选择冠熙-烘干机配套通风机由山东冠熙环保设备有限公司提供。通风机-优质风机 选择冠熙-烘干机配套通风机是山东冠熙环保设备有限公司（[www.sdgxhb.cn](http://www.sdgxhb.cn)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李海伟。