

生产锻压扣件厂 伟业工具锻压扣件 锻压扣件

产品名称	生产锻压扣件厂 伟业工具锻压扣件 锻压扣件
公司名称	日照市伟业工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国山东省日照市岚山区高兴工业园
联系电话	15606332809

产品详情

建筑扣件材料的选择

(1) 钢管采用48mm × 3.5mm焊接钢管，锻压扣件有哪些厂家，钢材强度等级Q235-A，钢管表面应平直光滑，不应有裂纹、分层、压痕、划道和硬弯，新用的钢管要有出厂合格证。

(2) 建筑扣件的搭设使用可锻铸造扣件，应符合建设部《钢管脚手扣件标准》JGJ22-85的要求，由有扣件生产许可证的生产厂家提供，不得有裂纹、气孔、缩松、砂眼等锻造缺陷，扣件的规格应与钢管相匹配，英式锻压扣件价格，贴和面应干整，活动部位灵活，夹紧钢管时开口处距离不小于5mm。钢管螺栓拧紧力矩达70N.m时不得破坏。

(3) 搭设架子前应进行保养，除锈并统一涂色，颜色力求环境美观。建筑扣件立杆、防护栏杆、踢脚杆统一漆黄色，剪刀撑统一漆桔红色。底排立杆、扫地杆均漆红白相间色。

(4) 脚手板采用竹串片脚手板，锻压扣件，其厚度不得少于50mm，拼接螺栓的间距不得大于60mm，螺栓孔径与螺栓应紧密配合。

直角扣件的立杆接长除顶步可接纳搭接外，别的各步讨论必须接纳对接扣件毗连.对接、搭策应符合下列划定:搭接长度不该小于1m，生产锻压扣件厂，应接纳不少于2个旋转扣件牢固，端部扣件盖板的边沿至杆端间隔不该小于100mm，立杆伤的对接扣件应交织部署，两根相邻立杆讨论不该设置在同步内。直角扣件的主节点处必须设置一根横向程度杆，用直角扣件扣接且严禁拆除.主节点两个直角扣件的中央距不该大于150mm。

扣件种类繁多，主要有新型扣件、钢管脚手架扣件、铸钢扣件、T型建筑扣件、混凝土枕扣件、木枕扣件、钢轨扣件、福斯罗扣件、玛钢扣件、脚手架扣件、铁路扣件、钢板冲压扣件、对接扣件、旋转扣件、直角扣件。

钢扣件一般又分为铸钢扣件和钢板冲压、液压扣件，铸钢扣件的生产工艺与铸铁大致相同，而钢板冲压、液压扣件则是采用3.5-5mm的钢板通过冲压、液压技术压制而成。钢扣件各种性能都比较优越，如抗断性、抗滑性、抗变形、抗脱、抗锈等。铸铁扣件生产厂家集中在河北沧州地区，市场占有率在80%左右；而钢扣件的市场占有率大概在5-10%，主要生产厂家则分布在河北、重庆、新疆等地。

日照市伟业工具有限公司加工销售各种建筑扣件，欢迎致合作。

生产锻压扣件厂-伟业工具锻压扣件-锻压扣件由日照市伟业工具有限公司提供。日照市伟业工具有限公司（www.rzweiye.com）为客户提供“建筑脚手架,建筑扣件,锻造扣件,锻压扣件”等业务，公司拥有“伟固脚手架,建筑扣件”等品牌。专注于工程机械配件等行业，在山东日照有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：王晓。