

# 坚城五金 Z型钢成型设备 深圳成型设备

产品名称	坚城五金 Z型钢成型设备 深圳成型设备
公司名称	佛山市坚城五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇罗村务庄大丰田工业区大丰田路56号自编2号
联系电话	13823457264

## 产品详情

### 820型琉璃瓦压瓦机

820型琉璃瓦压瓦机采用全自动工业电脑控制系统，PLC为台湾台达品牌，计算出板长度与剪切精度

820型琉璃瓦压瓦机主要包括简易上料架、成型主机、液压剪切、液压泵站、电脑控制箱、简易出料平台等。820型琉璃瓦机设备生产的版型为五峰三筋，深圳成型设备，峰高为23mm，峰距为205mm成型后版型的有效搭接宽度为820mm。

经820型琉璃瓦压瓦机辊轧成冲模成型的仿古琉璃瓦具有外形美观、造型考究别致、古朴典雅、品位高贵等特点，可广泛适用于亭台楼榭、宾馆别墅、展览馆、花园式工厂、旅游风景区、度假村、家庭等建筑及室外装饰。

### 1000型琉璃瓦压瓦机

详细介绍：

1000型琉璃瓦压瓦机有许多参数要设定，用文本屏设定。参数设定有设备参数和用户参数设定两种。设备参数有：单脉冲长、过冲量、压型距、压型时间、切刀时间等等。可广泛用于花园式工厂、旅游风景区、亭台楼榭、宾馆别墅、展览馆、度假村、家庭等建筑及室外装饰。

1000型琉璃瓦压瓦机的技术参数：

压型钢板型号：24-200-1000

有效覆盖宽度：1000(mm)

展开宽度：1250(mm)

板厚：0.5-1.5(mm)

波距：200(mm)

用途：琉璃瓦屋面板。

900墙面板成型机可单独安装使用，但需人工装坯，卸坯，亦可配置自动装料架和卸坯机械手与挤出机，切彩钢压瓦机，送坯机以及瓦托输送线等组成瓦坯生产流水线，完全不需要人工进行操作。该机主要由左，C型钢成型设备，右机体，底部连杆，顶部机箱盖，滑动座，六方转轮，皮带轮，U型钢成型设备，齿轮机构，槽轮机构，凸轮机构，润滑泵，Z型钢成型设备，油路系统，电控部分等组成。具”的使用寿命。

900墙面板成型机的技术参数：

设备安装外形尺寸：6000mm × 1300mm × 1200mm

设备总重量：约3000kg

进板宽度：1000mm

进板厚度：0.2-1.0mm

成型道次：10道

电控系统：全部采用工业电脑PLC控制

工作速度：8000mm

主机功率：3kw液压剪板功率：3kw

液压站压力：10-12MPa

成型后有效使用面积：900mm深度：15mm节距：225mm

压瓦机轧辊材质：45#钢表面镀硬铬，硬度HR55°-57°

压瓦机正常工作噪音不大于75dB(A)

传动方式：链轮，链条

剪切模具：Gr12

压制厚度：0.2-0.7mm

压制宽度：1000m。

坚城五金(图)-Z型钢成型设备-深圳成型设备由佛山市坚城五金制品有限公司提供。佛山市坚城五金制品

有限公司 ( [www.bmlink.com](http://www.bmlink.com) ) 是专业从事 “ 机械设备,五金产品及电子产品批发 ” 的企业,公司秉承 “ 诚信经营,用心服务 ” 的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:严先生。