EPS构件厂家 繁昌海波材料 芜湖EPS构件

产品名称	EPS构件厂家 繁昌海波材料 芜湖EPS构件
公司名称	繁昌县海波装饰材料厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市繁昌县繁阳镇华阳村二房村民小组
联系电话	13865535290

产品详情

EPS线条是如何生产的呢？首先要做的几点是：审图、定量、制模、复核。

1、电脑制图工首先要对EPS装饰线条的制作图纸进行审读，读懂设计意图，明白设计尺寸。对图纸有疑问的，要及时与各有关人员沟通、核实，直到读懂图纸。

2、对各装饰线条进行CAD制图

①EPS线条制图切割：根据图纸提供的尺寸和抹灰厚度，及抹灰面进行尺寸扣减确定，使EPS线条工件与抹灰厚度相加的尺寸与图纸尺寸吻合，同时要考虑热熔缝的尺寸（比重、速度都会影响熔缝的尺寸）和抹灰面收缩后的尺寸余量，并注意抹灰面与粘结面的区分。

②模板制图、切割：根据图纸尺寸、抹灰的厚度和遍数、对第1遍模、第二遍模进行扣减，使每一遍模板的尺寸都要符合抹灰厚度的要求。进行CAD制图，一般第1遍抹灰厚度2mm、第二遍抹灰厚度1mm，特殊要求另行调整。

3、模板的切割

①检查模板材的材质、规格要满足订单要求。

②检查、复核电脑切割图，芜湖EPS构件，抹灰厚度与抹灰遍数相符。

③选择刀具，固定模板，调整下刀深度，调整切割速度，EPS构件厂家，确定起始点，对刀具。启动切割程序，开始切割。

④模板表面要进行打磨处理。加工的成品模板要进行复查，几何尺寸、表面光洁度均要符合要求。模板要反复核对，不符合要求的不准进入下道工序，与下道工序进行技术交底。编号、批次、几遍模标注应清晰。

以下是EPS线条在施工前的准备工作中需要注意的事项：

1. 清理混凝土墙面上残留的浮灰、补充旧墙体隔空面、起鼓面要铲除、油污等杂物及抹灰空鼓部位等。

2.要求粘贴EPS线条表面平整度偏差不超过4MM，EPS构件哪家好，超差时对突出墙面处进行打磨，对凹进部位进行找补抹平（需找补厚度超过6MM时用1：3水泥砂浆抹灰，需找补厚度小于6MM时用聚合物粘结砂浆实施找补）；以确保整个墙面的平整度在4MM内，做到阴阳角方正、上下通顺。

3.施工使用的砂浆是针对EPS
基面要求而特殊配制的专用粘结复合型砂浆，将砂浆搅拌充分、均匀，稠度适中。

4.预粘板端翻包网格布在飘窗板、挑檐、阳台、伸缩缝等位置预先粘贴板边翻包网格布，将不小于220MM宽的网格布中的80MM宽用专用粘结砂浆牢固粘贴在基面上（粘结砂浆厚度不得超过2MM）。

5.在待安装EPS 构件的部位弹出定位线（中线或边线）， 根据图纸安装尺寸切割EPS
构件，切割时要考虑拼接缝宽。

在生产EPS线条时一定要做的几项工作：

1、认真检查EPS块料的外型尺寸、溶重、数量均要满足订单的要求。

2、仔细检查、复核电脑切割图，扣减尺寸准确无误，切割图排版紧凑，模数合理。

3、掛熔丝，调整张力、间距。调整熔丝输入电压。调整切割速度。确认切割机运行正常，手工调整起始位，启动程序，开始切割。

4、第1次切割的EPS线条要反复核对，确定无误后，EPS构件定制，才能批量切割。。

5、对切割的EPS工件要进行尺寸核对，外型尺寸不符合要求的不准进入下道工序。与下道工序进行技术交底，标注编号、批次清晰。

EPS构件厂家-繁昌海波材料-芜湖EPS构件由繁昌县海波装饰材料厂提供。繁昌县海波装饰材料厂（www.whxiantiao.com）在保温、隔热材料这一领域倾注了无限的热忱和热情，繁昌海波材料一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：胡经理。